集成橡胶轮胎胎面胶的混炼和应用中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.1⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 103589013B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:山东玲珑轮胎股份有限公司

发明人:王锋、黄炜、聂秋海等

本发明公开了一种集成橡胶轮胎胎面胶的制备和性能。该胎面胶的配方为:集成橡胶/丁苯橡胶 10~90/10~90(集成橡胶和丁苯橡胶总用量为100份),炭黑 10~50,白炭黑 50~10,活化剂 2~8,增塑剂 0.5~2.5,偶联剂 1~5,防老剂 2~6,硫化剂 0.5~1.8,促进剂/调节剂 1~3。本发明胎面胶主体材料主要为集成橡胶,符合环保要求,胎面胶的动态力学性能和耐磨性能好,成品轮胎的高速性能和耐久性能优良。

一种快速硫化的低烟无卤阻燃橡胶电缆料及制备方法中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 103183848B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:桂林电子科技大学

发明人:戴培邦、马传国、何玉汝等

本发明公开了一种快速硫化的低烟无卤阻燃橡胶电缆胶料制备方法。电缆胶料的配方为:天然橡胶/丁苯橡胶 20~80/20~80(天然橡胶和丁苯橡胶总用量为100份),氧化锌 6~8,硬脂酸 1~3,阻燃抑烟剂 50~130,阻燃抑烟协效剂 4~10,偶联剂 1~3,二甲基二硫代氨基甲酸锌 1~3,抗氧剂 1~2,硫化剂 1~5。本发明电缆胶料易加工,挤出包覆工艺性能、物理性能和耐低温性能良好。

一种耐磨橡胶的制备方法中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.5 文献标志码:D

授权公告号:CN 104231353B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:江阴海达橡塑股份有限公司

发明人:张勇、杨鸣波

本发明涉及一种耐磨橡胶的制备方法。胶

料混炼工艺如下:先将GB-10型高速混合机预热至90℃,再将丁腈橡胶、 γ -巯丙基三甲氧基硅烷、二甘醇单丁醚己二酸酯加入混合机中,在转速300 r·min⁻¹下搅拌1 min,再在转速900 r·min⁻¹下搅拌45 min,停机后敞盖2 min;加入二硫化四甲基秋兰姆、炭黑和2-溴-8-醛基-5,11-二正己基吡啶[3,2-b]-咪唑,在转速900 r·min⁻¹下搅拌15 min;排胶到SK-160型双辊筒炼塑机中(前辊温为165℃,后辊温为155℃),混炼15 min后下片。混炼胶在QLB-D400×400×2型平板硫化机中硫化,硫化温度为150℃,压力为0.5 MPa,时间为10 min。本发明胶料耐磨性能良好,适宜制备厂矿和工程领域用橡胶制品。

含充炭黑母炼胶的橡胶组合物及其制备方法中图分类号:TQ330.38⁺1;TQ331.4 文献标志码:D

授权公告号:CN 103665486B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:中国石油天然气股份有限公司

发明人:赵志超、龚光碧、马朋高等

本发明公开了一种含充炭黑母炼胶的橡胶组合物及其制备方法。主体橡胶(100份)包括10~95份充炭黑母炼胶和5~90份二烯类橡胶;其中充炭黑母炼胶是将10~50份炭黑(以固体计)分散于去离子水中制成炭黑淤浆,并与100份白炭黑/聚共轭二烯烃改性胶乳(以干基计)混合均匀后凝聚制得;该胶乳由白炭黑/聚共轭二烯烃功能复合乳液和二烯类胶乳共混制备。本发明橡胶组合物制备的轮胎胎面胶滚动阻力和生热低,抗湿滑性能和耐磨性能优异。

一种固体粒状环保橡胶操作油及制备方法中图分类号:TQ330.38⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 103756009B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:宫相勤、徐伟、付丽等

发明人:宫相勤、徐伟、付丽等

本发明公开了一种固体粒状环保橡胶操作油及制备方法。该产品由60~70份环保橡胶操作油、10~20份抗湿滑树脂G-100和20~40份高分散

性白炭黑制成。制备工艺为:将白炭黑、橡胶操作油和抗湿滑树脂G-100分别预热至100~350℃;将预热的白炭黑和橡胶操作油加入反应釜中,搅拌均匀后进行吸附反应,然后将预热的抗湿滑树脂G-100加入反应釜中,均匀搅拌下进行包覆反应;反应结束后物料温度降至室温、排料,即得固体粒状橡胶操作油。本发明产品使用时无需加热,易于操作,可以准确称量、自动运输和储存,节省运输费用;性能与传统液态橡胶操作油相当或略好,能显著提高轮胎的湿路面抓着力。

一种汽车前减震器橡胶支架

中图分类号:TQ336.4⁺² 文献标志码:D

授权公告号:CN 104019182B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:安徽中鼎减震器橡胶技术有限公司

发明人:程春明、何仕生、盛 晖等

本发明公开了一种汽车前减震器橡胶支架的制备方法。本发明橡胶支架结构包括橡胶体、内套和支撑骨架(圆环形)。橡胶体包覆支撑骨架,橡胶体包括环状的第一凸起部分(对称设置两个透气孔)、环状的凹陷部分和圆形中心孔;内套与支撑骨架同轴且设置于中心孔处。本发明产品能够克服汽车在极限工况使用时车身与减震器橡胶支架间受力过大和橡胶变形量大造成的排气不畅和异响等问题。

一种精细分散纳米稀土/橡胶射线辐射屏蔽复合材料的制备方法

中图分类号:TQ133.3;TQ331 文献标志码:D

授权公告号:CN 103992524B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:北京化工大学

发明人:刘 力、王广克、张 禹等

本发明涉及一种精细分散纳米稀土/橡胶射线辐射屏蔽复合材料的制备方法。稀土氧化物用盐酸溶解并配制去离子水溶液,再滴加氨水溶液,同时加入分散剂,使其形成稀土氢氧化物胶体,接着用去离子水对胶体多次洗涤抽滤,再加入

去离子水形成悬浮液,然后将胶乳与悬浮液混合搅拌得到均匀混合溶液,最后进行同步喷雾干燥絮凝。与直接共混法相比,本方法用同步喷雾絮凝技术及时破乳,并包裹住经喷雾干燥形成的纳米稀土氢氧化物粒子,有效避免粒子二次聚集,硫化后可获得纳米稀土/橡胶复合材料。本发明复合材料填料分散性好,粒径小,物理性能和射线辐射屏蔽性能优良。

一种热橡胶片降温装置及降温方法

中图分类号:TQ330.4 文献标志码:D

授权公告号:CN 103921378B

授权公告日:2016年1月27日

专利权人:中国化学工业桂林工程有限公司

发明人:陈 岩、张 彤、李 智等

本发明利用喷雾系统向热橡胶片喷雾降温,喷雾系统包含水箱、加压泵、控制阀、喷雾管、喷嘴和控制操作系统。本发明方法能缩短橡胶片大链条悬挂长度,大幅减少橡胶片冷却线设备的投资,节省生产场地,减小水电消耗量以及废气和废水排放量。除橡胶外,本发明装置和方法还可以应用于塑料、金属、玻璃或其他材料及制品的制造、处理生产线的快速降温和冷却。

一种无卤阻燃橡胶的制备方法

中图分类号:TQ330.6⁺¹;TQ336.4⁺² 文献标志码:D

授权公告号:CN 104194101B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:江阴海达橡塑股份有限公司

发明人:张 勇、张卫兴

本发明涉及一种无卤阻燃橡胶的制备方法。胶料的混炼工艺为:将丁苯橡胶在SK-160型双辊开炼机(前辊温为135℃,后辊温为125℃)上塑炼15 min,然后加入氧化锌、硬脂酸、氢氧化镁、5-(4-羟基苯基)-2H-吡喃-2-酮、炭黑、石油树脂和二硫化四甲基秋兰姆混炼均匀,薄通5次,出片。胶料停放8 h后,在150℃和10 MPa下硫化。本发明无卤阻燃橡胶具有良好阻燃性,由于不含卤素,因而对环境污染较小,适于大规模推广。

(以上稿件由本刊编辑部提供)