

区污水管道将经过初步处理的生活排水,经处理后的含乳化液废水、含油污废水、含氧化皮废水、含酸碱废水、含金属粉末废水等送至位于北厂区东北侧地埋式污水处理设施处理(南厂区污水管道经涵洞穿过南北厂区间市政道路),达到污水综合排放标准一级标准后排入厂区东侧道路市政污水管。由于经过初步处理的生活污水、生产废水均达到污水综合排放标准三级标准要求,待大连市营城子工业区污水处理厂建成后,可不经地埋式污水处理设施处理,直接接入市政污水管,由市政污水管流至污水处理厂处理。

4. 改进相关配套设施。在相关的供电、照明、运输等各个方面,大橡塑都千方百计的实现节能减排,主要有:总图布置和车间内部细化工艺布置尽量按工艺流程进行安排,减少物料往返运输,节约车辆运输能耗。变电所内采用低损耗节能型干式变压器,变压器靠近负荷中心,利用电容器进行集中补偿,减少线路和系统损耗。车间照明和办公部分采用高效节能金属卤化物灯和高效荧光灯,以提高节能效果。设计所采用风机均为节能高效产品。送排风系统按使用设备进行划分,充分发挥系统的效能,节约运行能耗。设计所选用的锅炉机组自动化程度较高,有较完善的安全措施;烟道采取隔热防烫措施;选用的空气压缩机为低噪声、低能耗的全自动控制机组;全厂动力设置二级计量。对生产全过程实现数字化监控,通过计算机软件、数据库、网络通信、计量检测、监视监控等信息技术,最大限度地降低各种资源消耗。

王振平

青岛软控密炼车间

管控网络系统实施又获成功

日前,青岛高校软控股份有限公司密炼车间网络管理系统顺利通过山东八一赛轮公司验收,标志着由该公司自主研发的适用于橡胶行业密炼车间的制造执行和生产监控系统在前期研发的基础上不断完善,成功地实现了整体性全模块市场化。

该系统是青岛高校软控股份有限公司在结合国际ISA-95标准和多年项目开发实施经验的

基础上,采用先进的自动控制技术、条形码技术及先进的密炼车间生产管理理念,为橡胶轮胎行业密炼车间提供的一套完整的解决方案。它以设备全面动态管理为基础,以生产过程控制为主线,以保证工艺质量为目的,同时达到成本核算的要求,是企业实现敏捷制造战略的基本技术手段。该系统对提高用户的生产效率和产品质量、提升管理水平成效显著。

王霄茜

益阳橡胶机出口

2.7 m×10 m 平板硫化机到巴西

7月下旬,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新开发的2.7 m×10 m大型钢丝绳平板硫化机组发往南美洲巴西,这是该公司坚持自主创新和走国际化经营之路取得的又一成果。

该机组是继该公司2.4 m×10 m平板硫化机组在巴西安家落户两年后,以更大规格平板硫化机打入南美市场的又一杰作。该机总质量700多t,其中主机质量380 t,采用此设备能生产出最大宽度达2.5 m的钢丝绳胶带,该胶带广泛适用于港口、码头和矿山物料的输送。目前该公司通过不断创新,已拥有从1.4 m×10 m~3.4 m×16.4 m近20个规格品种平板硫化机,其中新近开发的3.4 m×16.4 m钢丝绳平板硫化机为目前世界最大规格的平板硫化机,产品国内市场占有率高达70%,并成功打入世界胶带行业前五强中的三强企业。

近几年来,益阳橡胶机靠技术创新大步挺进国际市场,其主导产品密炼机、硫化机每年都有新产品问世,新产品产值率达63%,出口产品占近五成,且连续5年出口交货值稳居国内橡胶机行业首位。

李中宏

▲德国大陆集团近日已成功收购其在土耳其的轮胎经销商Oltas SPA公司89.66%的股份,从而进一步巩固了大陆集团在土耳其以及东欧市场的地位。Oltas SPA公司总部位于伊斯坦布尔,是大陆集团乘用车轮胎和商用汽车轮胎在土耳其的独家经销商。

罗永浩