

有时相互替换、重复频次较高的特点。为了工艺设计的准确及时,销售合同一录入 ERP系统,技术主管就要确定每一个定货产品的产品结构即 EBOM。车间工艺员即在此基础上维护工艺参数,即 PBOM。为避免维护数据出错,公司建立了技术主管和工艺员互相检查监督的机制。公司工艺种类较多,涉及面广,拥有如炼胶、压延、成型、硫化等多种工艺,各种工艺数据按其专业特性的不同,均具有不同的数据要求。在保证产品结构完整性的同时,系统中每一笔合同的每一批次产品都有确定唯一的产品设计和工艺文件。系统将工艺要求以电子化的形式下达到车间,同时依据公司的具体工艺自定义数据格式和工艺卡片。不同工艺数据的表现形式(工艺卡片)多种多样,它们既是技术人员对工艺要求的下达,打印出来又可纸质传递和存档,成为企业技术知识积累的“宝库”。

3.1.3 共享资源

在长期的生产实践和化工技术研究中,公司积累了大量的包括工艺术语、工艺守则、工艺规范、工艺设计手册、设备、工装等工艺设计资源。在系统中,结构化的工艺信息与其它 MICROSOFT OFFICE等系统进行信息共享,并能智能地按工艺编制的内容进行筛选。技术人员在工艺设计时,可以实时方便地查询和调用公司已有的相关资源,提高工艺设计效率及工艺标准化。

3.1.4 权限管理

公司与工艺管理相关的部门、人员繁多,不同的部门、不同的专业、不同的人员对系统所拥有的操作权限各不相同。系统能够保证在协同工作环境中数据操作的安全,并能对不同的人员依据公

司实际进行相应操作、访问权限的控制。

3.2 实施效果总结

计算机辅助工艺管理系统的实施对于提升企业的整体信息化水平、增强企业赢利能力主要提供以下帮助:

1. ERP系统作为一个高效协同的运作平台,加入工艺管理功能后,方便高效地将产品设计系统、工艺设计系统与生产计划管理系统无缝集成在一起,打通了营销部门、产品设计部门、生产部门和经营管理部门的流程。加强了信息沟通和知识共享,使大家协同高效工作,推动了企业管理创新和技术创新。

2. 优化了生产作业和工艺流程,提高了产品设计和工艺设计的质量,增强了快速反应能力,使企业有能力真正按照客户需求来进行产品设计和调整生产,为客户提高最优性价比的产品。企业在速度、质量、成本等方面的能力都提高了,而且,从一定高度支撑了大规模定制的生产方式,保证了企业的可持续发展。

4 结语

过去,橡胶企业致力于大量生产,以便节减生产成本,现在新经济时代,只能按客户要求的多样化和个性化,快速、低成本地开发、生产多样化的产品,并提供全面的服务,然而没有信息技术的有效利用,它的实现就是一座海市蜃楼。因而信息化对提高我国橡胶行业企业的竞争力具有重要意义。相信,以信息化为带动,以技术创新为突破的我国橡胶工业一定能在全球竞争中取胜。

参考文献:略

朗盛提高德国 EVA橡胶产能

朗盛集团计划扩大其乙烯-醋酸乙烯酯共聚物(EVA)的产能。为了满足这类特种橡胶需求的不断增长,该公司决定投资 1 000万欧元,增加它在德国多玛金(Domağen)工厂的 EVA产能。

到 2009年,该工厂可实现年产能 1.5万^t。该公司的这类合成橡胶商品名为“Levaprem”和“Levanelt”,适用于生产汽车用耐油和耐热橡胶制品,尤其是密封垫和软管。此外,作为一种不含卤素的聚合物,它与阻燃剂有极好的相容性,也是制造电缆护套的理想胶料。

郭 宜