

### 3.3 检测

轮胎在进行润滑后,被传送到装配升降台上进行装配轮辋、充气,只有轮胎充气到设定的压力后设备才开始检测,充气压力为  $700 \pm 50$  kPa(轮胎单胎气压  $\geq 700$  kPa)或  $500 \pm 50$  kPa( $500$  kPa  $\leq$  轮胎单胎气压  $< 700$  kPa)。

轮胎充气结束后,先进行偏心度(RRO)检测,检测转速为  $30 \text{ r} \cdot \text{min}^{-1}$ ,有 3 个激光探头进行 5 个位置的检测,分别是径向上部跳动度(RROT)、径向中间跳动度(RROC)、径向下部跳动度(RROB)、侧向上部跳动度(LROT)、侧向下部跳动度(LROB),如图 1 所示。偏心度检测完成后,各激光探头收回,轮胎停止转动,准备进行动平衡检测。动平衡检测量程为  $0 \sim 400$  时,轮胎检测转速为  $500 \text{ r} \cdot \text{min}^{-1}$ ,检测量程为  $0 \sim 550$  时,轮胎检测转速为  $300 \text{ r} \cdot \text{min}^{-1}$ 。

### 3.4 打标

动平衡检测完毕后,轮胎停止转动,经过放气、卸轮辋、升降台上升等步骤后,被检测轮胎进入到打印工位进行打印标识,从外观上进行区分轮胎动平衡等级。动平衡检测后的轮胎在动平衡、偏心度轻点对应的胎侧部位打印等级标记,我公司使用的等级标记如表 4 所示。

表 4 动平衡等级标记

项 目	OE(优质品)	OK(合格品)	DA(降级品)	DX(废品)
动平衡	白色●	白色■	白色◆	白色+
偏心度	红色●	红色■	红色◆	红色+

## 4 结语

轮胎进行动平衡检测后,不仅可以检测结果针对不同的规格、成型机台进行对策分析,不断提高全钢载重子午线轮胎的内在质量,同时还可以根据检测结果,针对不同的用户需要,提供不同等级的轮胎。

## 埃克森美孚加大对亚太区市场投入 发展特种弹性体业务

埃克森美孚化工公司最近在特种弹性体业务领域进行了一系列以客户为导向的投资,以满足亚太区快速增长的市场需求。

目前,中国大陆地区的客户可以购买全系列 Santoprene<sup>TM</sup>热塑性硫化弹性体(TPVs)以及埃克森美孚的其它品牌如 Vistamaxx<sup>TM</sup>, Vistalon<sup>TM</sup>和 Exac<sup>TM</sup>特种弹性体。

埃克森美孚化工公司在中国销售 Santoprene<sup>TM</sup>热塑性硫化弹性体已经有 20 多年的历史,为了有效地满足客户的需求,在上海的仓储业务已开始存放全系列 Santoprene 产品牌号,并可根据全球 OEM 生产商的要求提供指定牌号的产品。随着客户需求的变化,公司提供的产品牌号范围将更宽,客户的选择也将更具灵活性,客户将从中获得更具效率的服务和更快的交货期,同时还可降低其库存量,减少仓储空间和费用。

在中国销售的产品均来自于埃克森美孚世界级规模的工厂,分别位于美国路易斯安那州巴吞鲁日、法国 Notre Dame de Gravenchon、德国科隆、英国威尔士纽波特以及美国佛罗里达州彭沙科拉,所有这些企业均通过了 ISO 9001:2000 或 TS 16949 认证。

为了支持快速发展的亚太区市场,埃克森美孚增加了其在中国以及亚太区其它国家的销售、技术支持及营销团队的员工人数。这种对该地区更多的支持将覆盖埃克森美孚的全系列特种弹性体产品,包括 Santoprene TPVs, Vistamaxx 特种弹性体, Vistalon EHDm (传统和茂金属催化产品)、Exxel<sup>TM</sup>改性剂和 Exac 塑性体。

对该地区的其它投资包括在印度班加罗尔设立特种聚合物实验室,负责制造开发和测试;在日本川崎建设聚合物汽车应用中心。此外,埃克森美孚最近宣布已在新加坡建设第二套世界规模的石化联合装置,其中包括一套年产 30 万的特种弹性体装置。

王 雯