

超上限,导致零度带束层挂胶破边露钢丝。要求操作工每次更换规格及停机时都清理机头淤胶,避免残留自硫胶块在生产时堵塞胶料流道,导致零度带束层挂胶不均匀、露钢丝;

2. 定期进行零度带束层流道板检查,发现磨损严重的及时更换,避免在生产过程中出现磨穿现象,导致钢丝之间的间隙太大;

3. 通过生产人员自检及质检人员巡检,避免不合格 2[#]带束层流入成型工序;

4. 调节带束层供料速度与带束层贴合鼓转速匹配,保证在 2[#]带束层在贴合时不出现拉伸。

3 纠正预防措施

1. 制定《胎面压合参数设定标准》,将其压合参数设定方法统一并标准化,避免不同人员、不同参数的设定方法。

2. 制定《胎面后压辊检查标准》,规定其平行度、对称度、晃动量的检查标准,具体标准及测量点说明如下(测量点见图 3)。

平行度: $|A1 - A2| \leq 2\text{mm}$; $|B1 - B2| \leq 2\text{mm}$; $|C1 - C2| \leq 1\text{mm}$ 。

对称度: $|A1 - B1| \leq 1\text{mm}$ 。

晃动量: $\leq 2\text{mm}$ 。

测量方法是在同一个测量点用相反方向分别用力拉后压辊的两个压辊,保证其不晃动,再分别进行测量,计算其差值。

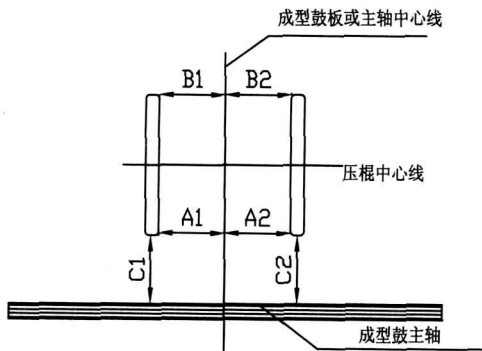


图 3 后压辊精度检查测量点

4 结语

解决零度带束层散丝问题是我公司成型工艺 QC 攻关项目,自 2006 年 6 月此项目完成并推广后,零度带束层散丝问题占成品 X 光检测废品的比率见图 4

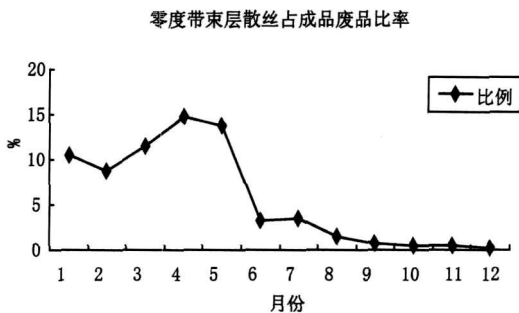


图 4 效果对比趋势图

从图 4 可知,项目完成后及后续 6 个月时间,零度带束层散丝问题基本得以解决,保证了公司成品质量指标的完成。

国内第一台载重轮胎均匀性试验机 在青岛软控成功问世

日前,国内第一台自主研发的载重轮胎均匀性试验机在青岛软控股份有限公司成功问世。经测评,该设备的质量、效率、功能等各项技术指标均已达到大型轮胎厂使用标准。该试验机的问世,标志着该公司在轮胎在线大型精密检测设备的技术研发水平上实现了新突破。这是继自主研发轿车轮胎动平衡 不圆度 均匀性复合试验机之后,该公司又一项重要成果,填补了国内空白,可完全替代进口产品。

载重轮胎均匀性试验机是检测子午线轮胎均匀性的大型专用精密检测设备,它不仅能够通过测量径向力、径向力波动、侧向力等参数来检测轮胎的不均匀性,并且能用来指导对轮胎的不均匀性校正,使轮胎的不均匀性达到最小值,从而达到改善、提高轮胎质量的目的。

王霄茜

东洋成立 Nitto 轮胎加拿大公司

东洋轮胎有限公司宣布,在 British Columbia 省 Richmond 市成立 Nitto 轮胎加拿大公司,并于 7 月 1 日开始运营。Nitto 轮胎加拿大公司总裁 Hiroyoshi Hiratsuka 将主管新公司。这一举措将进一步提高 Nitto 轮胎品牌形象和扩大经销网络。

罗永浩