

## 《国家清洁生产先进技术目录(2022)》 (公示稿)结束公示

2022年12月4日,生态环境部《国家清洁生产先进技术目录(2022)》(公示稿)(以下简称《目录》)结束公示。《目录》涉及22项清洁生产,其中包括多项化工相关清洁生产先进技术。

据了解,《目录》中的22项清洁生产先进技术主要应用于能源、冶金、焦化、建材、有色、化工、印染、造纸、原料药、电镀、农副食品加工、工业涂装、包装印刷等重点行业领域,其中包括工业用复叠式热功转换制热技术、大型跨临界二氧化碳冷热联供技术、具有纳米自洁涂层换热装备的焦炉上升管余热回收技术、包装印刷无溶剂复合加工装备与应用技术、硫化促进剂MBT清洁生产及硫化氢尾气回收循环利用技术、联碱工业煅烧余热回收应用于结晶冷却高效节能技术及装置、电石法氯乙烯合成用纳米型低固汞触媒循环利用技术、活性染料染色残液络合萃取盐水再生利用技术、典型重金属污泥矿相重构法资源化处置技术、汽液分流微负压蒸汽冷凝水回收技术、厌氧氨氧化工业废水低碳脱氮关键技术、管式冷凝节能节水及多污染物脱除技术装备、合成革DMF废水低温高效精馏与两级MVR压缩机耦合节能减排技术13项涉及化工行业技术。

据了解,入选《目录》的技术要求节能、节水、节材、减污、降碳效果明显,主要技术、经济指标具有先进性和适用性;达到实际应用要求,有已验收1年以上的成功应用案例;在行业内尚未达到广泛应用,具有推广潜力。

入选《目录》的硫化促进剂MBT清洁生产及硫化氢尾气回收循环利用技术申报企业河南开仑化工有限责任公司监事会主席刘志勇表示,我国是全球最大的橡胶生产和消费国,在橡胶助剂行业推广清洁生产技术意义重大,公司自主开发出硫化促进剂MBT清洁生产及硫化氢尾气回收循环利用工艺。该技术以苯胺、二硫化碳和硫黄为主要原料,采用改进的溶剂法合成硫化促进剂MBT,在合成工序采用高压反应釜,萃取过程采用全封闭回收循环系统,无废水产生;反应产生的硫化氢气体回收硫黄并作为原料实现循环利用,蒸汽可作为其他装置热源使用。与传统酸碱法工艺相比,该工艺吨产品节约用水20 t,降低能耗109.16 kg标准煤,减少二氧化碳排放量约283.81 kg。

生态环境部表示,《目录》的发布是为了加快减污降碳协同技术的应用推广,促进形成绿色生产方式,充分发挥清洁生产在深入打好污染防治攻坚战和推动实现“双碳”目标中的重要作用。

(摘自中化新网,2022-12-07)