

轴,导向轴套沿垂直于安装轴的轴线方向滑动连接在安装轴上,导向轴套与安装轴之间设置有压缩弹簧,压辊可转动地连接在导向轴套上。本发明装置可以提高轮胎的压合质量和生产效率。

一种山地自行车轮胎胎面花纹结构

中图分类号:U463.341;O241.82 文献标志码:D

授权公告号:CN 106739839B

授权公告日:2018年11月2日

专利权人:厦门正新橡胶工业有限公司

发明人:陈秀雄

本发明公开了一种山地自行车轮胎胎面花纹结构,包括由若干花纹单元沿轮胎周向均匀、间隔分布的主花纹块。其中,花纹单元包含处于胎面中心线上的中央块、依序向胎面中心线外侧偏离设置的第一过渡块、第二过渡块以及处于胎面边缘胎肩位置上的胎肩块;第一过渡块、第二过渡块、胎肩块分别相对胎面中心线对称设置,并排列成倒V形;第一过渡块、第二过渡块的连线与胎面中心线的夹角小于胎肩块与胎面中心线的夹角;中央块、第一过渡块、第二过渡块、胎肩块的表面分别设置倒T形的细纹理。本发明提供了一种山地自行车轮胎胎面花纹结构,具有滚动阻力低和舒适性佳的优点,且抓地力、自洁性和排泥性优异。

一种用于轮胎动平衡性补偿的橡胶组合物

中图分类号:U463.341;TQ333.6;TQ332 文献标志码:D

授权公告号:CN 106349580B

授权公告日:2018年10月23日

专利权人:特拓(青岛)轮胎技术有限公司

发明人:李红卫、刘华侨、朱家顺等

本发明介绍了一种用于轮胎动平衡性补偿的橡胶组合物,该橡胶组合物的组分与用量为:丁基橡胶 40~58,天然橡胶 15~33,重质硫酸钡 10~30,还原铁粉 5~10,增粘树脂 3~6,活化体系 2~5,醌类硫化剂 3~5。该橡胶组合物主体材料采用丁基橡胶和天然橡胶,以提供与内衬层胶料较强的相容性;填充体系采用重质

硫酸钡、还原铁粉等金属粉料,提供较大的密度和较好的导热性能;硫化体系采用强力高、硫化温度低、硫化时间短的醌类硫化剂;增塑剂采用树脂类增粘剂。

一种天然橡胶/丁苯橡胶金属热硫化粘合剂

中图分类号:TQ330.38⁺7;TQ332;TQ333.1 文献标志码:D

授权公告号:CN 105670548B

授权公告日:2018年10月26日

专利权人:沈阳化工大学

发明人:陆波、李鹏、艾迪等

本发明公开了一种天然橡胶/丁苯橡胶金属热硫化粘合剂。该粘合剂中的组分及质量百分数为:卤化橡胶 1%~2%,异氰酸酯 18%~22%,环氧树脂 9%~12%,溶剂 余量;或按以下质量百分比组分制成:卤化橡胶 0.5%~2.5%,异氰酸酯 15%~25%,环氧树脂 7%~15%,溶剂 余量。本发明粘合剂不含亚硝基化合物或铅盐,用于通过热硫化方式粘接天然橡胶或丁苯橡胶与金属,粘接效果好,毒性低。

一种橡胶V带圆模硫化装置

中图分类号:TQ336.2;TQ330.4⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 107521011B

授权公告日:2018年10月16日

专利权人:浙江三维橡胶制品股份有限公司

发明人:何良、叶军、李晓林

本发明公开了一种橡胶V带圆模硫化装置,旨在不影响橡胶V带硫化效果的前提下,有效减少通入硫化罐内的蒸汽,从而减小硫化完成后的蒸汽量排放量,降低能源消耗。硫化装置包括硫化罐(腔体底部设有支撑平板)、V带硫化模套(下端支撑于支撑平板上表面上,外侧面设有若干自下而上依次分布的环形V带成型槽)、模具密封盖板(支撑于V带硫化模套的上端面上)以及省汽节能部件(设置在V带硫化模套内),且其外侧面与V带硫化模套的内侧面之间设有供蒸汽流通的环形流通腔。

(以上稿件由本刊编辑部提供)