

轮胎循环利用亟需制定标准 创新工艺

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2017年11月20日,中国轮胎循环利用协会第八次会员代表大会在青岛召开。国家橡胶与轮胎工程技术研究中心常务副主任、软控股份有限公司董事长、中国轮胎循环利用协会执行副会长袁仲雪出席大会并被授予“风雨同舟贡献奖”。他强调,轮胎循环利用行业必须创新工艺和技术,制定科学的标准来规范行业发展,旗帜鲜明地倡导绿色制造,保护人类共同的地球和资源。

袁仲雪表示,中国轮胎循环利用协会已经成立30年了,轮胎循环利用的发展是非常粗放的,甚至是野蛮的。在缺乏工业文明、市场文明的情况下,整个行业处于无序竞争中,累积下来的后果之一就是污染严重、资源浪费严重。现在到该治理的时候了,国家也已高度重视,如果说上一轮发展是以数量为主,那么这一轮的发展就是以质量为主,资源要节约利用、绿色可持续发展,这从国家在环保方面的力度就可窥一斑而知全局。总之,原材料都要循环利用、节约利用,要给予子孙后代留下绿水青山。

轮胎是猎取原料的大户,并且随着社会的发展,轮胎的需求量也会有增无减,这就要求行业必须在工艺创新、技术创新方面加大力度。按照习近平总书记的要求,在轮胎循环利用方面,要长远考虑、综合考虑,不能从单一时间段、某个企业、某一部分利益来考虑。随着轮胎的智能化、数字化水平的提升,每条轮胎都会置入芯片,所有运行数据都贮存在数据库中,超载、超速的现象会慢慢杜绝;轮胎的均匀性和耐磨性进一步提升,轮胎寿命就会延长,而且胎体会得到很好的保护,未来一条轮胎完全可以翻新二三次。

袁仲雪认为,当前国家在翻新轮胎方面采取的一些强制措施是非常有必要的。国家规定翻新轮胎不能用在客车上,也不能用在载重汽车的导向轮上,这是符合当前的翻新轮胎市场情况的,也是非常负责任的做法。在安全和效益选择中,国家首选保护人身安全。目前很多轮胎产品本身存在问题,动平衡性差,胎体不健康,翻新工艺不先进,为了安全起见,必须先停止一些企业的生产。

从这个角度来讲,轮胎翻新必须尽快制定相应的标准和规范,而中国轮胎循环利用协会可以大有作为。在西方一些国家,也正是因为有标准并严格执行,轮胎就没有造假的现象,因为出了问题可以追溯到责任厂家并进行索赔,而在目前的中国还实现不了追溯。

袁仲雪建议,轮胎翻新行业应在标准制定和优化方面尽快行动,在制造、环保、安全、质量、耗能方面都建立健全标准,通过标准来整顿和提升轮胎循环领域的从业企业,通过标准把真正做事业、有使命感的企业保留下来,支持他们做大做强。2017年11月8日,中国轮胎智能制造与标准化联盟已经成立,并且开始着手编制相应的标准,这种模式得到了国家有关部委及行业企业的大力支持,轮胎翻新行业完全可以借鉴。只有在标准的规范和指引下,行业才能健康有序发展,从业企业才能更好地掌控自己的未来。在行业准入方面,政府应进一步下放权力到行业协会,因为哪家企业做得好,哪家企业做得不好,行业协会更清楚,也更专业。

另外,在轮胎循环利用装备的选用方面,袁仲雪认为,未来一定是选择系统的装备解决方案,只有系统考虑生产工艺、技术、控制等方面,成本才是最低的,效率才是最高的。虽然国外装备在单机质量方面占优势,但是成本太高,而且在系统的装备制造方面不如中国设备。技术标准太高对企业而言也是一种浪费!

未来,任何企业都必须旗帜鲜明地发展绿色制造,否则发展是不可持续的。当整个社会的环保觉悟都在提升的时候,所有的企业行为一定要以保护人类的地球和资源为前提。这一轮的发展一定是重质量的绿色发展,国家也一定会淘汰一批企业,并支持一些企业做到国际一流水平。

(黄丽萍)

中国合成橡胶工业协会热塑性弹性体分会 在北京成立

中图分类号:TQ334 文献标志码:D

2017年12月8日,中国合成橡胶工业协会热塑性弹性体分会成立大会在北京举行。工业和信息