

表7 试验轮胎的高速性能

项 目	生产轮胎	试验轮胎	试验轮胎性能增幅/%
最高速度/(km·h ⁻¹)	300	310	3.3
最高速度行驶时间/min	5	1	
累计行驶时间/min	105	111	5.7
损坏处温度/℃	54.5	53.1	-2.6
胎冠表面温度/℃	53.7	53.1	-1.1
花纹沟底温度/℃	54.9	54.2	-1.3

3 结论

本工作使用镀钴钢丝帘线和不含钴盐的带束层胶制备子午线轮胎,带束层胶与镀钴钢丝帘线

老化前后的粘合性能明显提高,其他加工性能和物理性能相差不大,成品轮胎的高速性能和耐久性能均提高,从而有效提高了轮胎质量及市场占有率。

参考文献:

- [1] 陈秀娟. 钴粉对钴盐粘合增进剂质量影响的探讨[J]. 中国橡胶, 2007, 23(13): 36-38.
- [2] 王中江, 郑涛, 李民军, 等. SSM一步法炼胶工艺对胎面气孔率的影响[J]. 轮胎工业, 2017, 37(1): 40-43.

收稿日期: 2017-08-24

Application of Cobalt Plated Steel Cord in Belt of Radial Tire

ZHANG Ning, LONG Feifei, ZHENG Tao, JIANG Jie, LIU Jiaqiang, SUN Shiyue, XU Yan

(Shandong Fengyuan Tire Manufacturing Co., Ltd., Zaozhuang 277300, China)

Abstract: The application of cobalt plated steel cord in the belt of radial tire was studied. The results showed that, compared with the belt compound containing cobalt salt (cobalt decanoate), the processing performance and physical properties were similar. The adhesion properties between the cobalt plated steel cord and belt compound without cobalt salt were higher than that between the ordinary brass plated steel cord and belt compound containing cobalt salt. The high speed performance and endurance performance of the finished tire were improved by using cobalt plated steel cord and belt compound without cobalt salt.

Key words: cobalt plated steel cord; radial tire; belt; cobalt salt

三角轮胎斥巨资在美国新建轮胎生产基地

中图分类号: TQ336.1; F74 文献标志码: D

三角轮胎股份有限公司董事会已通过在美国建立首个海外轮胎生产基地项目的决议。

基地初步选址在美国北卡罗来纳州,拟包括两个分期建设的项目。项目计划由三角轮胎或受其控制的美国全资子公司投资实施,第1期是年产500万条乘用车轮胎项目,预计总投资额约为2.98亿美元,于2018年开始设计建设,2021年之前完工;第2期是年产100万条商用车轮胎项目,预计总投资额约为2.82亿美元,于2020年开始设计建设,

在2~2.5年内完工。

三角轮胎此举是为了推进全球化发展战略,实现产品、研发、市场的全球化布局,进一步提升三角轮胎在美国及全球的影响力和核心竞争力,更好地提供本地化服务,为区域内提供高性能轮胎产品。根据目前的市场状况及当地投资政策、经济环境,该项目预计投资回收期为6年左右。

三角轮胎已在美国成立了技术研发中心和销售公司,组建了北美研发和销售团队,相关的技术服务与市场支持能力为公司海外本土化制造和营销打下了坚实的基础。

(本刊编辑部)

欢迎加入全国橡胶工业信息中心会员组织