

准进行工厂建设、产品研发与生产、运输,并执行最严格的环保标准,确保产业链各环节的安全、节能和环保。

据介绍,展出的新产品Keltan 5467C为超高相对分子质量、充油75份的EPDM,是针对热塑性硫化胶市场、家用电器密封件及减震橡胶制品在常州工厂开发的新牌号产品,兼具Keltan ACE™催化技术及可控长链支化技术产品的优点,拥有非常优异的加工性能、物理性能和动态使用性能。而Buna FX3234A-2和Buna FX5000为两种全新的商用溶聚丁苯橡胶(SSBR),分别采用第1代和第2代官能化技术进行生产。Buna FX3234A-2为高苯乙烯SSBR,与白炭黑配合可降低轿车轮胎的滚动阻力。Buna FX5000为高乙烯基SSBR,采用阿朗新科第2代官能化技术生产,配合白炭黑可降低轮胎的滚动阻力,从而节省燃油。

阿朗新科2017年上半年销售额同比增长约36%,为17.83亿欧元,其中的60%来自汽车领域业务,而中国市场是阿朗新科强劲业绩的主要动力之一。

此外,2016年底落成的阿朗新科橡胶技术中心位于常州工厂内,拥有目前最先进的分析测试技术和能力,主要用于开展混炼、流变性、物理试验、湿法分析测试活动,是阿朗新科全球橡胶测试中心之一。

阿朗新科成立于2016年4月,由德国朗盛和沙特阿美合资组建,负责合成橡胶业务,2016年营业额约为27亿欧元,在9个国家建有20个生产基地。阿朗新科中国于2016年8月1日正式开始运营,总部设在常州,生产基地位于常州和南通。南通工厂更名为阿朗台橡(南通)化学工业有限公司,继续为区域市场提供优质的橡胶产品。

(黄丽萍)

2021年我国合成橡胶产量有望超过700万吨

中图分类号:TQ333 文献标志码:D

据国际知名市场调研机构“研究与市场”近期发布的报告称,2016年世界合成橡胶产量和消费量分别为1 482.2万和1 493.6万t,同比分别增长2.2%和2.0%。受汽车和轮胎行业稳步发展的推

动,到2021年世界合成橡胶产量和消费量预计将分别达到1 697.5万和1 772.5万t。

报告指出,我国是世界上最大的合成橡胶生产国,2016年我国合成橡胶产量为548.8万t,占世界合成橡胶总产量的37.0%。2017—2021年我国合成橡胶产量将以年均5.2%的增长率增长,到2021年将达到703.3万t,占世界合成橡胶总产量的41.4%。2016年我国丁苯橡胶(SBR)和顺丁橡胶(BR)的合计产能占世界SBR和BR总产能的60.1%。2012—2016年,我国乙丙橡胶(EPR)和丁基橡胶(IIR)的产能增长较快,复合年均增长率分别为69.5%和37.7%。随着我国轮胎和橡胶制品结构的不断优化,未来对溶聚丁苯橡胶(SSBR)、卤化丁基橡胶(HIIR)、钕系聚丁二烯橡胶(Nd-BR)和低顺式聚丁二烯橡胶(LCBR)等的需求将显著增长。2016年以来,在原材料丁二烯价格走势的影响下,我国主要合成橡胶品种价格波动较大。

截止到2016年底,我国合成橡胶生产企业超过50家。2016年我国合成橡胶总年产能647.5万t,其中,中国石油化工集团公司和中国石油天然气集团公司两大巨头产能的贡献占46.2%。此外,惠州李长荣橡胶有限公司、潍坊华茂新材料科技有限公司、山东玉皇化工有限公司、台湾合成橡胶股份有限公司和德国朗盛集团等民营、合资、外资企业也进军合成橡胶领域。由于新建装置大多集中在中低端SBR和BR,随着新增产能的释放,我国合成橡胶产业呈严重的结构性产能过剩态势。

近两年来,由于合成橡胶景气指数下挫,价格低迷,原材料供应紧张,一些合成橡胶企业加快了产品结构的改革,也有一些企业关闭了装置。2016年9月,中国石化上海高桥石化公司宣布淘汰已运行多年的年产12万t的BR装置;山东玉皇化工有限公司将年产8万t的BR生产装置转为苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)生产装置。

该研究报告称,未来几年我国合成橡胶行业的去产能趋势将更加明显,新增产能将以SBS和环保型橡胶为主。

(安琪)