

## 软控数字化工厂产业园落户青岛高新区

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2017年10月12日,青岛高新区管委会与国家橡胶与轮胎工程技术研究中心(以下简称国橡中心)开展战略合作,将软控数字化工厂产业园引入高新区并正式落户。该项目涉及RFID物联网、MES、大数据服务、自动化系统解决方案、智能物流等智能技术类和节能环保类业务模块。青岛高新区工委书记王作安,工委副书记、管委会主任尚立群,青岛科技大学党委书记刘兴云、校长马连湘,国橡中心常务副主任、软控股份有限公司(以下简称软控股份)董事长袁仲雪等出席签约仪式。

青岛高新区工委副书记、管委会主任尚立群在致辞中表示,软控股份是全球橡胶装备行业的领军企业,近年来在轮胎智能制造领域发展迅速、成绩瞩目,此前已成功实施了全球首家轮胎智能制造工厂的“交钥匙工程”;所涉足的业务领域及产业布局与青岛高新区着力打造互联网工业、大数据、物联网等产业集聚区的区域战略发展思路契合度极高;软控数字化工厂产业园项目落户高新区,必将带动区域内整个互联网工业及各产业链关联方的融合发展。高新区管委会将全力支持软控数字化工厂产业园的建设,以带动和孵化更多的高新技术企业,使辖区经济与社会效益再上新台阶。

青岛科技大学校长马连湘表示,青岛科技大学在亚洲素有“橡胶工业黄埔军校”的美誉,软控股份孕育于青岛科技大学,是学校产学研融合发展的典范;随着软控股份智能业务板块的整体入驻,相信在高新区相关产业及配套政策的促动下,软控股份必将迎来新一轮的大发展;今后,学校会培养更多适应产业发展需要的高水平人才,并进一步加强与软控股份的联动,也力争与高新区开展全方位的交流与深度合作,争取未来贡献更多的高科技项目与企业。

国橡中心常务副主任、软控股份董事长袁仲雪系统介绍了国橡中心及软控股份的发展情况。软控股份借力国橡中心的研发平台,在轮胎智能制造方面取得了突出成效;软控股份于2014年率先在橡胶轮胎行业布局智能制造,2015年发布首

个轮胎智能制造技术路线图;经过多年的积累,软控股份已掌握了轮胎智能制造的核心技术,在自动化、智能控制、机器视觉、人机交互、设备健康管理、节能环保和安全可靠等方面积累了大量的成功经验。他表示,此次与青岛高新区的战略合作,必将进一步拓展国橡中心整个体系及软控股份的发展空间;软控股份将集中优势资源于高新区,为产业的发展注入新动能,并借力青岛高新区的产业配套优势,加快数字化工厂产业园的建设步伐,以科技创新驱动橡胶轮胎行业整体转型升级,同时服务并带动更多产业的发展。

(黄丽萍)

## 阿朗新科携新产品亮相中国国际橡胶展

中图分类号:TQ333/4 文献标志码:D

2017年9月20日,世界领先的合成橡胶生产商阿朗新科亮相在上海举行的2017年中国国际橡胶技术展览会,首次携旗下高性能弹性体(HPE)和轮胎及特种橡胶(TSR)业务部共同展示其丰富产品线中的拳头产品,包括Keltan 5467C和Buna FX等全新牌号产品,展现其领先的合成橡胶技术及卓越的产品质量。

阿朗新科高性能弹性体业务部副总裁、全球销售总监Juergen Gunther表示:“我们在亚洲拥有强劲的市场基础,通过与客户紧密合作,推动中国市场不断发展。阿朗新科不断强化研发实力、聚焦优质产品和服务质量,以满足客户对高品质及环保产品不断增长的需求。”

据了解,阿朗新科拥有完整的合成橡胶产品线,由HPE和TSR业务部负责运营。HPE业务部负责5个工业产品,包括氯丁橡胶(CR)、乙烯醋酸乙烯酯橡胶(EVM)、丁腈橡胶(NBR)、氢化丁腈橡胶(HNBR)和三元乙丙橡胶(EPDM),其中CR, NBR, HNBR和EVM的年产能分别为7.5万, 15万, 1.2万和1.5万t;EPDM年产能达到45万t,来自于美国、巴西、荷兰和中国的4个工厂,其中中国常州工厂的年产能为16万t,是迄今为止全球最大的EPDM工厂。TSR业务部负责丁基橡胶和高性能顺丁橡胶业务,主要服务于轮胎领域,亚太区生产基地位于新加坡。阿朗新科采用全球统一标

准进行工厂建设、产品研发与生产、运输,并执行最严格的环保标准,确保产业链各环节的安全、节能和环保。

据介绍,展出的新产品Keltan 5467C为超高相对分子质量、充油75份的EPDM,是针对热塑性硫化胶市场、家用电器密封件及减震橡胶制品在常州工厂开发的新牌号产品,兼具Keltan ACE™催化技术及可控长链支化技术产品的优点,拥有非常优异的加工性能、物理性能和动态使用性能。而Buna FX3234A-2和Buna FX5000为两种全新的商用溶聚丁苯橡胶(SSBR),分别采用第1代和第2代官能化技术进行生产。Buna FX3234A-2为高苯乙烯SSBR,与白炭黑配合可降低轿车轮胎的滚动阻力。Buna FX5000为高乙烯基SSBR,采用阿朗新科第2代官能化技术生产,配合白炭黑可降低轮胎的滚动阻力,从而节省燃油。

阿朗新科2017年上半年销售额同比增长约36%,为17.83亿欧元,其中的60%来自汽车领域业务,而中国市场是阿朗新科强劲业绩的主要动力之一。

此外,2016年底落成的阿朗新科橡胶技术中心位于常州工厂内,拥有目前最先进的分析测试技术和能力,主要用于开展混炼、流变性、物理试验、湿法分析测试活动,是阿朗新科全球橡胶测试中心之一。

阿朗新科成立于2016年4月,由德国朗盛和沙特阿美合资组建,负责合成橡胶业务,2016年营业额约为27亿欧元,在9个国家建有20个生产基地。阿朗新科中国于2016年8月1日正式开始运营,总部设在常州,生产基地位于常州和南通。南通工厂更名为阿朗台橡(南通)化学工业有限公司,继续为区域市场提供优质的橡胶产品。

(黄丽萍)

## 2021年我国合成橡胶产量有望超过700万吨

中图分类号:TQ333 文献标志码:D

据国际知名市场调研机构“研究与市场”近期发布的报告称,2016年世界合成橡胶产量和消费量分别为1 482.2万和1 493.6万t,同比分别增长2.2%和2.0%。受汽车和轮胎行业稳步发展的推

动,到2021年世界合成橡胶产量和消费量预计将分别达到1 697.5万和1 772.5万t。

报告指出,我国是世界上最大的合成橡胶生产国,2016年我国合成橡胶产量为548.8万t,占世界合成橡胶总产量的37.0%。2017—2021年我国合成橡胶产量将以年均5.2%的增长率增长,到2021年将达到703.3万t,占世界合成橡胶总产量的41.4%。2016年我国丁苯橡胶(SBR)和顺丁橡胶(BR)的合计产能占世界SBR和BR总产能的60.1%。2012—2016年,我国乙丙橡胶(EPR)和丁基橡胶(IIR)的产能增长较快,复合年均增长率分别为69.5%和37.7%。随着我国轮胎和橡胶制品结构的不断优化,未来对溶聚丁苯橡胶(SSBR)、卤化丁基橡胶(HIIR)、钕系聚丁二烯橡胶(Nd-BR)和低顺式聚丁二烯橡胶(LCBR)等的需求将显著增长。2016年以来,在原材料丁二烯价格走势的影响下,我国主要合成橡胶品种价格波动较大。

截止到2016年底,我国合成橡胶生产企业超过50家。2016年我国合成橡胶总年产能647.5万t,其中,中国石油化工集团公司和中国石油天然气集团公司两大巨头产能的贡献占46.2%。此外,惠州李长荣橡胶有限公司、潍坊华茂新材料科技有限公司、山东玉皇化工有限公司、台湾合成橡胶股份有限公司和德国朗盛集团等民营、合资、外资企业也进军合成橡胶领域。由于新建装置大多集中在中低端SBR和BR,随着新增产能的释放,我国合成橡胶产业呈严重的结构性产能过剩态势。

近两年来,由于合成橡胶景气指数下挫,价格低迷,原材料供应紧张,一些合成橡胶企业加快了产品结构的改革,也有一些企业关闭了装置。2016年9月,中国石化上海高桥石化公司宣布淘汰已运行多年的年产12万t的BR装置;山东玉皇化工有限公司将年产8万t的BR生产装置转为苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)生产装置。

该研究报告称,未来几年我国合成橡胶行业的去产能趋势将更加明显,新增产能将以SBS和环保型橡胶为主。

(安琪)