

## 软控数字化工厂产业园落户青岛高新区

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2017年10月12日,青岛高新区管委会与国家橡胶与轮胎工程技术研究中心(以下简称国橡中心)开展战略合作,将软控数字化工厂产业园引入高新区并正式落户。该项目涉及RFID物联网、MES、大数据服务、自动化系统解决方案、智能物流等智能技术类和节能环保类业务模块。青岛高新区工委书记王作安,工委副书记、管委会主任尚立群,青岛科技大学党委书记刘兴云、校长马连湘,国橡中心常务副主任、软控股份有限公司(以下简称软控股份)董事长袁仲雪等出席签约仪式。

青岛高新区工委副书记、管委会主任尚立群在致辞中表示,软控股份是全球橡胶装备行业的领军企业,近年来在轮胎智能制造领域发展迅速、成绩瞩目,此前已成功实施了全球首家轮胎智能制造工厂的“交钥匙工程”;所涉足的业务领域及产业布局与青岛高新区着力打造互联网工业、大数据、物联网等产业集聚区的区域战略发展思路契合度极高;软控数字化工厂产业园项目落户高新区,必将带动区域内整个互联网工业及各产业链关联方的融合发展。高新区管委会将全力支持软控数字化工厂产业园的建设,以带动和孵化更多的高新技术企业,使辖区经济与社会效益再上新台阶。

青岛科技大学校长马连湘表示,青岛科技大学在亚洲素有“橡胶工业黄埔军校”的美誉,软控股份孕育于青岛科技大学,是学校产学研融合发展的典范;随着软控股份智能业务板块的整体入驻,相信在高新区相关产业及配套政策的促动下,软控股份必将迎来新一轮的大发展;今后,学校会培养更多适应产业发展需要的高水平人才,并进一步加强与软控股份的联动,也力争与高新区开展全方位的交流与深度合作,争取未来贡献更多的高科技项目与企业。

国橡中心常务副主任、软控股份董事长袁仲雪系统介绍了国橡中心及软控股份的发展情况。软控股份借力国橡中心的研发平台,在轮胎智能制造方面取得了突出成效;软控股份于2014年率先在橡胶轮胎行业布局智能制造,2015年发布首

个轮胎智能制造技术路线图;经过多年的积累,软控股份已掌握了轮胎智能制造的核心技术,在自动化、智能控制、机器视觉、人机交互、设备健康管理、节能环保和安全可靠等方面积累了大量的成功经验。他表示,此次与青岛高新区的战略合作,必将进一步拓展国橡中心整个体系及软控股份的发展空间;软控股份将集中优势资源于高新区,为产业的发展注入新动能,并借力青岛高新区的产业配套优势,加快数字化工厂产业园的建设步伐,以科技创新驱动橡胶轮胎行业整体转型升级,同时服务并带动更多产业的发展。

(黄丽萍)

## 阿朗新科携新产品亮相中国国际橡胶展

中图分类号:TQ333/4 文献标志码:D

2017年9月20日,世界领先的合成橡胶生产商阿朗新科亮相在上海举行的2017年中国国际橡胶技术展览会,首次携旗下高性能弹性体(HPE)和轮胎及特种橡胶(TSR)业务部共同展示其丰富产品线中的拳头产品,包括Keltan 5467C和Buna FX等全新牌号产品,展现其领先的合成橡胶技术及卓越的产品质量。

阿朗新科高性能弹性体业务部副总裁、全球销售总监Juergen Gunther表示:“我们在亚洲拥有强劲的市场基础,通过与客户紧密合作,推动中国市场不断发展。阿朗新科不断强化研发实力、聚焦优质产品和服务质量,以满足客户对高品质及环保产品不断增长的需求。”

据了解,阿朗新科拥有完整的合成橡胶产品线,由HPE和TSR业务部负责运营。HPE业务部负责5个工业产品,包括氯丁橡胶(CR)、乙烯醋酸乙烯酯橡胶(EVM)、丁腈橡胶(NBR)、氢化丁腈橡胶(HNBR)和三元乙丙橡胶(EPDM),其中CR, NBR, HNBR和EVM的年产能分别为7.5万, 15万, 1.2万和1.5万t;EPDM年产能达到45万t,来自于美国、巴西、荷兰和中国的4个工厂,其中中国常州工厂的年产能为16万t,是迄今为止全球最大的EPDM工厂。TSR业务部负责丁基橡胶和高性能顺丁橡胶业务,主要服务于轮胎领域,亚太区生产基地位于新加坡。阿朗新科采用全球统一标