

“双反”案的影响,我国轮胎出口量在2016年虽然下降,但我国出口轮胎仍然具有非常大的价格优势;同时,2017年2月,美国国际贸易委员会(ITC)对我国卡客车轮胎“双反”案终裁阶段行业损害进行投票,以3:2的结果认定我国对美出口卡客车轮胎没有对美国产业造成实质性损害及损害威胁,这意味着美国将不对我国卡客车轮胎产品征税,而已经征收的保证金将全额退还,我国轮胎出口情况将向好。另外,国内有部分轮胎企业已经

将部分产量转移至东南亚,运营状况良好,且有进一步增产计划。总体来看,2017年我国天然橡胶需求相对乐观。

综上所述,在国内基础建设投资仍有潜力、重型卡车轮胎绿色化发展、轮胎“双反”案中我方获胜、美联储加息预期以及天然橡胶供给趋于宽松等因素的综合影响下,预计2017年天然橡胶价格有望继续回升,但涨幅有限。

收稿日期:2017-03-07

## Review of 2016 Natural Rubber Market in China and Prospects for 2017

DONG Yu

(China Logistics Information Center, Beijing 100834, China)

**Abstract:** This paper summarizes the situation of China's natural rubber market in 2016 and the trend of 2017. In 2016, the accumulated new resource of natural rubber in China was 3.28 million tons, which dropped by 7.8% from the previous year and it was the first time of drop in the past few years. The cumulative output in 2016 was 0.78 million tons, which was down by 5%. The import amount was 2.5 million tons, down by 8.6%. The cumulative average price of natural rubber dropped by 3.4%, but the decreasing amplitude was lowered by 14.5%. In 2017, natural rubber prices are expected to show a limited increase since the potential of domestic infrastructure investment is still high, the market of green truck tires is growing, US antidumping and countervailing duty investigations on tire imports from China are ended, US Federal Reserve interest rate is expected to increase, and natural rubber supply is increasing.

**Key words:** natural rubber; market; new resources; production; import; heavy truck tire

### 软控携手罗克韦尔自动化发力 轮胎智能制造

中图分类号:U463.341;TP29 文献标志码:D

2017年2月22日,软控股份有限公司与罗克韦尔自动化合作协议签订仪式在北京举行,软控集团副总裁于明进与罗克韦尔自动化大中华区董事总经理鲍博文代表双方签约。

于明进表示,罗克韦尔自动化是全球自动化和工业安全领域的专业供应商,双方将在部分自动化领域和机械安全领域进行深入合作,开展联合研发,共同为轮胎企业提供优质产品和服务,推动全球橡胶行业智能制造的进程。他强调,软控轮胎智能制造总体方案已在合肥万力轮胎厂取得初步成功,未来仍有诸多环节和技术需要进一步优化提升,软控必须持续与轮胎企业及各类领先

的供应商进行联合研发,不断提升产品及方案的智能化水平。

鲍博文表示:“软控和罗克韦尔自动化在中国乃至世界范围内有着数十年的合作基础。双方紧密合作,探索智能机械和信息化方面的创新制造技术。我们将持续助力软控成为世界领先的集成橡胶和轮胎制造解决方案提供商。”在接下来的合作过程中,罗克韦尔自动化将持续改进机器性能,并通过开发高效工程和采用相应技术来支持软控提高效率、降低成本,使其设备均达到世界级安全标准。

此次签约将进一步加强双方在橡胶轮胎行业和自动化领域的优势,共同为全球橡胶轮胎客户提供更加优质的产品和服务,推动橡胶轮胎行业的智能化发展。

(黄丽萍)