

北京化工大学宁南英教授介绍通过一种简单的光引发巯基双键点击化学反应,在介电弹性体分子链上引入极性基团,成功制备了在较低电压下具有较高电致形变的介电弹性体。

四川大学吴锦荣副教授介绍针对未填充橡胶韧性不足的问题,采用氢键网络和杂化填料网络形成的可逆牺牲键耗散能量而增韧橡胶,由于氢键和 π 键均是可逆络合和解络合的动态键,牺牲后可以重新形成,因此赋予了橡胶材料一定的自修复能力。

经过商议,从本届研讨会开始设立中国橡胶科技创新奖和最佳青年报告奖,以鼓励勇于创新钻研的优秀专家和青年学者。经专家评审,获得中国化工学会橡胶专业委员会颁发的首届“中国橡胶科技创新奖”的分别为:北京化工大学王东、刘军,扬州大学刘俊亮,华南理工大学张安强、贾志欣,中国科学院长春应用化学研究所李世辉。

华南理工大学赖学军教授的《自由基猝灭/催化成炭双机制耦合实现硅橡胶的高效阻燃》,北京化工大学宁南英副教授的《通过点击化学制备高性能均质介电弹性体》,扬州大学刘俊亮副教授的《橡胶复合电磁功能化研究》,四川大学吴锦荣副教授的《可逆牺牲键增韧橡胶的制备与研究》获得最佳青年报告奖。

本届会议由国家自然科学基金委员会、扬州大学、北京市新型高分子材料制备与加工成型重点实验室和中国化工学会橡胶专业委员会主办,扬州大学化工学院、江苏省环境材料与环境工程重点实验室和江苏省高分子无机微纳复合功能材料工程技术研究中心承办。第13届中国橡胶基础研究研讨会将于2017年第3季度在太原召开,由太原工业学院和中北大学联合承办。

(中国化工学会橡胶专业委员会秘书处)

兴达2017年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛在杭州召开

中图分类号:TQ330.38⁺9;U463.341⁺.6 文献标志码:D

2016年12月3—5日,江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达公司)主办、北京橡胶工业研究设计院协办的“兴达2017年商务年会暨汽车

轮胎与骨架材料新技术中外论坛”在杭州隆重召开。会议主题为“大格局、新挑战、全视野”。

中国石油和化学工业联合会原会长李勇武出席大会并讲话,他指出,2016年是我国实施“十三五”规划的开局之年,石油和化学工业面临的国际形势存在诸多不确定因素,贸易摩擦持续,但行业发展结构优化,过剩产能加快退出,稳中向好的趋势有所显现。2016年1—10月份全行业营业收入同比增长0.2%,实现两年来首次增长,利润总额整体持平,投资增幅下降,其中橡胶制品主营业务收入同比增长2.7%,利润总额增长9%,出口总额降低9.2%,并预计2017年形势将更为严峻。

中策橡胶集团董事长沈金荣深度分析未来轮胎市场,认为未来市场必将是高度竞争的市场,涉及技术、工艺、装备、产品、原材料、品牌、网络、口碑、人才等范畴,而此种竞争是全市场、全球化、全产业链的,不只是企业对企业,更是各种企业上下游的竞争、生态圈的竞争。为应对这一局面,他强调要在以下几方面发力:(1)在生产制造方面,由规模制造走向规模定制制造;(2)在销售方面,围绕方便、快捷和价值三维度建立新的商业模式;(3)在技术与装备方面,围绕智能制造,提升流程、设备与工艺的同时,积极发展生态集群,建立商业生态圈,与下游经销商深度合作与融合,对于上游供应商同时追求战略合作。

兴达公司董事长刘锦兰表示,近年来由于全球经济发展的不确定因素增多,受市场影响,兴达公司也经历了大起大落,这也让其充分认识到恶劣环境中品牌的价值。未来,兴达公司将全面实施品牌战略,不断提升品牌含金量,减少同质化竞争,逐步实现品牌享誉全球的战略目标。为确保品牌战略的稳步实施,兴达公司将逐步展开多元化发展的视角,在逐步做强钢丝帘线和胎圈钢丝、巩固强化胶管钢丝和切割钢丝业务的同时,将进军矿山、海洋工程用钢丝绳,港口、电梯钢丝绳以及更为广泛的金属制品领域,以不断增强企业的市场竞争力。

DMG集团首席执行官David Morey的报告题目为“在中美贸易中打攻击战:当前变换的环境中存在的危险与机遇”。作为2016年美国大选特朗普团队的战略顾问,他从不同角度解读了特

朗普胜选的因素以及其当选后给美国甚至中美关系带来的影响,并对特朗普当选后对中国经济、跨太平洋伙伴关系协定(TPP)以及美国经济的影响等问题进行了详细解答。

中国汽车技术研究中心赵航主任以“汽车新技术和发展趋势”为题,对“十二五”汽车产业发展状况、“十三五”汽车产业会如何发展、未来电动汽车以及智能网联汽车会如何发展等进行了回顾和展望。他指出,“十二五”期间,汽车产业作为我国经济的支柱产业,发展相对稳定,仍属于具有较大空间的朝阳产业,且在诸多汽车细分市场的产品数量上已经位居世界第一,但仍面临出口低附加值产品、进口高附加值产品的尴尬局面。针对目前火热的电动汽车和智能网联汽车市场,他认为其仍不具备单独商业化能力,同时预计“十三五”末期,汽车后市场中如废旧汽车回收处理等相关产业会提上日程。

北京化工大学张立群教授在题为“先进轮胎与关键材料”的报告中详细介绍了目前市场上出现的各种概念轮胎以及业界在轮胎橡胶材料方面所做的研究及成果,其中包括纳米复合材料的研究、材料基因组计划、分子模拟计算、湿法混炼制备粘土或白炭黑母炼胶、碳纳米管与石墨烯的应用、自组装技术应用在新功能材料开发、环保再生胶技术、生物基橡胶等。同时提出设想,希望研发人员未来可在钢丝帘线表面进行纳米化研究,形成凸起,从而增大钢丝帘线比表面积,促进其与橡胶的复合,提高钢丝帘线的粘合能力。

米其林(中国)公司许叔亮先生在“模拟到目标——轮胎工业必需的飞跃”的报告中详细地分析了国内轮胎制造企业快速扩张原因,揭示了国内一些轮胎企业对热销品牌产品由内到外模拟而从未注重目标设计的现状。近代轮胎的性能设计早已超出传统观念,而对产品的模拟设计无法为企业培养出真正意义上的轮胎设计师,过分依赖和采用剖析、复制及还原的技术路线导致最终无法研制出新的产品和创新,无法进行经验和大数据积累,更无法应对配套。同时提出目标设计概念,并对其流程和意义进行了深刻阐述。在提到企业大步向前的扩张进程中,他建议企业须向后退一步,关注自身内功修炼和品牌建设。

资深经济学家吴晓求先生分析了2016年中国及全球经济并对2017年形势进行了展望。我国当前经济总体向好的基本面未变,工业经济深度调整还将持续,传统制造业投资趋于饱和,出口增速放缓,投资与出口对经济增长的动力作用进一步弱化。他认为我国经济增速已接近谷底,但后续是触底反弹呈V字形或是L字形持续态势,因当前世界经济不确定因素增多,中国经济受其影响加大。

面对世界经济放缓、不确定性增加,国内经济下行压力加大的现实,我国轮胎及相关企业应立足全球大格局,从全视野的角度去应对新挑战,大力推进技术创新、优化产业结构、努力培育新的增长点和新动能。“十三五”期间,全行业仍将以“供给侧”结构性改革为主线,全面实施创新驱动的发展战略,通过结合高端的技术创新和扎实的管理创新,连接技术活力和管理效率,加快业务重组和体制机制的创新,实现技术创新体系建设的提升、科技创新能力的突破以及向价值链高端迈进的巨大跨越。

(冯 涛)

双星联手中国再生资源公司打造全球领先的 废旧橡塑循环利用研发和制造基地

中图分类号:TQ330.9 文献标志码:D

日前,双星集团与中国再生资源开发有限公司签署战略合作协议。双方将在青岛合资成立中再伊克斯达集团公司(总部),进军废旧橡塑回收资源循环利用领域,在该领域创立集技术研发、设备制造、市场营销及平台服务于一体的现代化企业集团。中再伊克斯达集团公司成立后,将在青岛建立橡塑裂解智能装备工厂、橡塑裂解技术和产品销售公司,并将在全国建立100—200个橡塑裂解生产基地或工厂,成为全球领先的废旧橡塑资源循环利用企业。双方还将在产业废弃物和环境监测方面进行合作,积极探讨危废物资处理,成为国家特定的危废物资处理企业。

中国再生资源开发有限公司为中华全国供销合作总社所属企业,是我国循环经济领域的龙头企业。多年来,公司着力构建回收站(点)、分拣中心和集散交易市场“三位一体”的全国性再生资源