

一种汽车悬架用橡胶衬套材料及其制备方法

中图分类号:TQ336.4⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 104371309B

授权公告日:2016年12月7日

专利权人:山东正凯机械科技有限公司

发明人:商好峰

本发明公开了一种汽车悬架用橡胶衬套材料及其制备方法。胶料原材料为:丙烯酸酯橡胶、丁腈橡胶、聚氨酯橡胶、氯丁橡胶、乙二酸二甲酯、白炭黑、聚酯纤维、硬脂酸钡、二叔丁基氧化锡、石蜡、氧化钙、二苯甲烷二异氰酸酯、聚乙二醇、邻苯二甲酸二丁酯、硅酸钙、古马隆树脂、促进剂DM、促进剂TMTD和酚醛树脂。制备过程为:先将各组分分组进行一定反应制得混合物1与混合物2,然后将混合物1与混合物2共混制得混炼胶,最后经硫化制得产品。本发明制备的汽车悬架用橡胶衬套材料具有良好的物理性能、弹性、耐磨性能和耐老化性能,能够很好地应用于汽车悬架中。

用于轨道交通浮置板道床隔振系统的橡胶隔振器

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 104805740B

授权公告日:2016年12月7日

专利权人:中国船舶重工集团公司第七一一研究所

发明人:张彬、丁建军、王韶枫等

本发明介绍了一种用于轨道交通浮置板道床隔振系统的橡胶隔振器。该橡胶隔振器包括上盖板、上铁件、橡胶件、下铁件、下座板、铁芯、限位螺栓和锁紧螺栓。上盖板、上铁件、橡胶件、下铁件和下座板顺序相连。其中,上盖板与上铁件可拆卸地相连,上铁件和下铁件与橡胶件硫化成一体,下座板与下铁件可拆卸地相连;铁芯设置在橡胶件内并与橡胶件硫化成一体,限位螺栓依次穿过上盖板、上铁件、橡胶件和下铁件,并与上盖板螺纹连接,锁紧螺栓与上盖板螺纹连接,并抵接限位螺栓的顶面。本发明制备的橡胶隔振器承载能力强,抗疲劳性能好,具有良好的减震性能,能够实现垂向限位和径向限位,且结构简单,便于制造和安装维护。

空气弹簧橡胶囊体的硫化工艺及硫化模具

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 102756444B

授权公告日:2016年12月14日

专利权人:贵州大学、贵州宏洋橡胶制品有限公司

发明人:何锋、杨洪江、曹龙田等

本发明公开了一种空气弹簧橡胶囊体的硫化工艺及硫化模具的制备方法。在硫化模具模腔内设置一个胶囊,然后将空气弹簧橡胶囊体放入该胶囊中,再通过硫化模具向空气弹簧橡胶囊体吹入高压气体,使膨胀的空气弹簧橡胶囊体与胶囊紧密贴合在一起,并使胶囊紧密压贴在硫化模具模腔内壁上,然后加热硫化模具,通过被加热的胶囊对空气弹簧橡胶囊体进行硫化。本发明微型袖筒式空气弹簧橡胶囊体成品合格率达99%以上,且具有材质均匀、无气泡、使用寿命长、气密性好、舒适感佳等优点。

一种环保橡胶隔音材料及其制备方法

中图分类号:TQ336.4⁺2;TQ333.93 文献标志码:D

授权公告号:CN 104194338B

授权公告日:2016年11月16日

专利权人:南京信息工程大学

发明人:赵浩峰、王玲、张太忠等

本发明涉及一种环保橡胶隔音材料及其制备方法。胶料主要成分及其质量分数为:过氧化二苯甲酰 0.01~0.03,氧化硅 0.01~0.03,回用环氧树脂 0.05~0.15,复合稀土氧化物 0.05~0.15,其余为硅橡胶。本发明原材料成本低,制备工艺简便,制得的隔音材料可以有效地吸收能量,具有减震、缓冲、绝热、隔音等作用,适合用于制作轿车阻尼材料。

核-壳型双活性丙烯酸酯弹性体改性氟橡胶及其制备方法

中图分类号:TQ333.93 文献标志码:D

授权公告号:CN 102935689B

授权公告日:2016年12月7日

专利权人:广州市高士实业有限公司

发明人:余杰明、曾美婵、罗科丽等

本发明公开了一种核-壳型双活性丙烯酸酯

弹性体改性氟橡胶的制备方法。该方法为:先将氟橡胶、氟橡胶接枝马来酸酐增容剂、核-壳型双活性丙烯酸酯弹性体和部分补强剂加入密炼机,在120~170℃下混炼50~120 min,制得一段混炼胶;再将一段混炼胶、剩余补强剂、硫化剂、促进剂和吸酸剂加入密炼机,在60~100℃下混炼60~180 min,制得改性氟橡胶混炼胶;最后将改性氟橡胶混炼胶压延,并在100~150℃下硫化20~80 min,制得改性氟橡胶硫化胶。核-壳型双活性丙烯酸酯弹性体中的活性基团与增容剂发生反应性增容,氟橡胶胶料加工性能和物理性能改善,耐高温性能和耐低温性能提高。

一种丁腈橡胶材料及其制备方法

中图分类号:TQ333.7 文献标志码:D

授权公告号:CN 104829886B

授权公告日:2016年12月7日

专利权人:平高集团有限公司、国家电网公司、

国网山东省电力公司济南供电公司

发明人:史鸿威、李杏龙、李冬胜等

本发明公开了一种丁腈橡胶材料及其制备方法。胶料主要成分和用量为:丁腈橡胶 100,炭黑 50~80,白炭黑 15~20,碳酸钙 20~40,氧化锌 2~5,硬脂酸 2~5,防老剂 0.5~2,分散剂 1~2,邻苯二甲酸二辛酯 10~14,硫磺 1.5~3,促进剂 2~3.8,水 2~8。在胶料置入模具前喷洒水雾,可以使胶料表面光滑、无气泡或起皮现象,且不增加成本,大幅提高丁腈橡胶制品的合格率。

用于减震衬套的橡胶材料

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 104530502B

授权公告日:2016年12月7日

专利权人:天津市中塘五金橡胶制品有限公司

发明人:刘元祥

本发明提供了一种用于减震衬套的橡胶材料制备方法。胶料主要成分和用量为:1[#]烟胶片 30~50,氯磺化聚乙烯 5~10,炭黑 N330 5~15,炭黑N774 15~25,氧化锌 1~5,硬脂酸 1~3,促进剂DTDM 0.2~0.6,促进

剂NOBS 0.1~0.6,防老剂AW 1~2,防老剂4010NA 0.5~1.5,石蜡 1~1.5,硫黄母胶粒 S-80 0.8~1.5,促进剂母胶粒CBS-80 0.5~1。本发明胶料硬度适中,拉伸性能、耐热性能和耐臭氧性能好,制得的减震衬套橡胶部分物理性能好,载荷能力强,减震性能和缓冲性能好。

以稀土集成橡胶为增韧剂原位本体法制备高抗冲聚苯乙烯树脂的方法

中图分类号:TQ334.3 文献标志码:D

授权公告号:CN 103965409B

授权公告日:2016年11月23日

专利权人:大连理工大学

发明人:李 杨、李 立、许 蕾等

本发明公开了一种以稀土集成橡胶为增韧剂原位本体法制备高抗冲聚苯乙烯树脂的方法。首先以稀土铈的配合物为催化剂、苯乙烯为溶剂,制备稀土铈系苯乙烯/异戊二烯/丁二烯三元共聚物集成橡胶,并以所制备的稀土集成橡胶的苯乙烯胶液为原料,采用传统自由基聚合方法,制备高抗冲聚苯乙烯树脂,从而实现了从稀土集成橡胶胶液出发,采用原位本体法制备高抗冲聚苯乙烯树脂的目的。

一种聚氨酯密封橡胶

中图分类号:TQ336.4⁺2;TQ323.8 文献标志码:D

授权公告号:CN 104072978B

授权公告日:2016年11月23日

专利权人:宁国市日格美橡塑制品有限公司

发明人:李元焕

本发明公开了一种聚氨酯密封橡胶的制备方法。聚氨酯密封橡胶的组分和用量为:有机硅改性聚氨酯弹性体 40~50,氯丁橡胶 20~30,丁基橡胶 10~15,乙酸乙酯 100~110,膨润土 15~25,气相法白炭黑 10~16,石英粉 45~55,硅酸铝 30~35,防老剂D 0.4~1.5,防老剂4040 1~3,歧化松香 7~10,氧化锌 3~4,氧化镁 2~3.5,环氧树脂 5~8。本发明聚氨酯密封橡胶在保证优异的粘合性能、弹性、耐疲劳性能和耐油性能的同时,还具有良好的耐热性能、耐水性能和耐酸碱腐蚀性能。

(以上稿件由本刊编辑部提供)