

标准应该是动态的,随着技术的不断进步,要求应该越来越高。现有的一系列标准,包括安全性能、滚动阻力、湿路面抓着性、噪声以及有毒有害物质限值、翻新次数等标准已构成绿色轮胎标准体系的基本框架,还应根据发展和需要不断加以完善。

5 结语

综上所述,制定并实施轮胎标签制度是大势所趋,全国轮标委一直在稳步推进相关标准,待所有相关标准制定完成,有了有力的技术支撑做保障,符合我国国情的轮胎标签制度才能顺利实施。

收稿日期:2016-08-29

Analysis of Tire Labeling System in China

XU Lihong, MU Shouyong

(National Tire and Wheel Standardization Technical Committee, Beijing 100143, China)

Abstract: This paper introduces foreign regulations on the tire classification and labeling, and establishment and revision of China's tire classification regulations, analyzes the development and implementation of China's tire labeling system and the relationship between the green tire standard and the tire grade labeling standard. The development of China's tire labeling system is a general trend, and the National Tire and Wheel Standardization Technical Committee has been steadily promoting the establishment of relevant standards and driving the implementation of tire labeling system.

Key words: tire label system; noise; grading standard; rolling resistance; wet grip performance

双星推出全球第1代安全轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

双星集团乘用车轮胎工业4.0智能工厂竣工暨安全轮胎全球战略发布会日前在青岛召开。

竣工投产的双星乘用车轮胎工业4.0智能工厂集成了全球最先进的信息通信技术、数字控制技术、智能装备技术,并对原有的轮胎工艺流程进行创新,实现了炼胶、成型、氮气硫化,以及轮胎分拣、检测、仓储等30余项工艺流程的智能升级,使工人的劳动强度降低60%以上,产品不良率降低80%以上,劳动生产率是过去的3倍以上。

双星全球第1代安全轮胎推出了全球首创的“三防”安全轮胎,命名为“狂野大师”。该轮胎拥有盾形胎侧结构、军工防弹衣材料、纳米自修复技术,具有抗刮、抗撞、抗刺扎特性。其中,盾形胎侧可降低胎侧刮伤引起的鼓包、爆胎几率;军用级别的防弹衣材料——芳纶短纤维抗撞击性能极好;纳米自修复技术可以自动修复轮胎在行驶过程中

扎出的孔洞,阻止轮胎漏气、爆胎。双星雪地轮胎(配置高密度曲折钢片)具有强大的冰雪路面抓着力,良好的冰雪路面操控性;采用耐寒绿色纳米材料的耐-70℃超低温配方胶料,保证轮胎在极寒环境下的柔韧性,保障行车安全。

会上展示了即将上市的双星集团在其我国首个石墨烯轮胎实验室研发的“狂野大师”石墨烯安全轮胎和“云犬”智慧轮胎等新产品。“狂野大师”安全轮胎借助石墨烯/橡胶复合材料耐磨、低滚动阻力、抗湿滑的特点,实现了“刹车距离缩短一小步,安全性能提高一大步”的目标。“云犬”智慧安全轮胎借助先进的数据传感系统和后台数据处理系统,可全天24h监测运行数据,并且在数据异常时发出警示,从而保障用户的驾乘安全,真正做到“温高气低胎先知”。另外,“云犬”智慧安全轮胎自带的“云犬”全球定位系统可确保车辆财产安全。

(本刊编辑部)

欢迎向《橡胶科技》《橡胶工业》《轮胎工业》投稿