

一种竹塑纤维复合板/橡胶片叠层 隔震支座及其制作方法

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 104356492B

授权公告日:2016年10月5日

专利权人:广州大学

发明人:谭平、徐凯、柯刚等

本发明公开了一种竹塑纤维复合板/橡胶片叠层隔震支座及其制作方法。该支座主体由橡胶片与1—10层竹塑纤维复合板交替叠加制成,两个外层为橡胶片。该隔震支座的制作包括竹塑纤维复合板的制作、橡胶片的制作和支座主体的制作3个步骤。本发明隔震支座以竹塑纤维复合板取代钢板,将橡胶片与竹塑纤维复合板交替叠加,可用于村镇和山区1—5层建筑物,其质量小、成本低,在低层建筑隔震领域的应用前景良好。

一种耐高温润滑油的低压变氟橡胶材料及其制备方法

中图分类号:TQ333.93;TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 104277384B

授权公告日:2016年9月28日

专利权人:宁波精科机械密封件制造有限公司

发明人:戴志能、何斌波

本发明介绍了一种耐高温润滑油的低压变氟橡胶材料及其制备方法。该胶料配方为:氟橡胶100,补强剂15~25,氧化镁4~6,氢氧化钙3~10,加工助剂2~3,颜料5~10,硫化剂2.2~3。该胶料对200℃的润滑油和液压油等矿物油具有优良的耐受性,且压缩永久变形极低。本发明解决了现有氟橡胶胶料易被高温润滑油溶胀而造成密封泄漏的问题,延长了密封制品的使用寿命,降低了维修成本。

一种热敏性橡胶混炼方法

中图分类号:TQ330.6⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 104476690B

授权公告日:2016年8月24日

专利权人:青岛科技大学

发明人:汪传生、吴浩、潘弋人等

本发明涉及一种热敏性橡胶的新型混炼方

法。该方法的操作步骤如下:根据密炼机型号和热敏性橡胶配方计算出原材料质量比并设定密炼机工作参数;将主体材料和配合剂加入密炼机中进行混炼,初炼胶排入存料斗;初炼胶通过喂料口经压砣压入异向双转子连续混炼机中,再通过五段冷却水道进行控温二段混炼,形成半成品混炼胶并从排料口排出;半成品混炼胶经开炼机多次压片后下片,并经后续工艺制得成品混炼胶。该工艺自动化程度高,稳定性好,生产效率高,操作简单,适用范围广;其制备的胶料门尼粘度大、炭黑分散性好、综合性能好,能有效避免焦烧。

一种电子束辐照改性炭黑并提高炭黑 填充橡胶性能的方法

中图分类号:TQ330.38⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 103897217B

授权公告日:2016年8月17日

专利权人:北京化工大学

发明人:刘力、吴永鹏、姜健等

本发明提供了一种电子束辐照改性炭黑并提高炭黑填充橡胶性能的方法。该方法为:通过电子束辐照改性炭黑,使炭黑比表面积、平均粒径、粒径分布及表面含氧官能团的含量发生变化,这些性质的变化使炭黑与橡胶的相互作用增强。辐照参数为:电压1~50 MeV,电流1~40 mA,辐照剂量100~600 kGy。本发明改性炭黑的比表面积与平均粒径减小,粒度分布均匀性提高,表面含氧官能团含量增加,炭黑与橡胶结合紧密,胶料综合性能提高。

一种二氧化硅接枝氧化石墨烯/橡胶 复合材料的制备方法

中图分类号:TQ332;TQ330.38⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 104262700B

授权公告日:2016年8月17日

专利权人:中国化工集团曙光橡胶工业研究设计院有限公司

发明人:李善荣、周胜

本发明公开了一种二氧化硅接枝氧化石墨烯/橡胶复合材料的制备方法。该复合材料的主体材料为天然橡胶,其他配合剂为超高耐磨炭黑、高分散性