

“赛轮金宇杯”第19届中国轮胎技术研讨会纪要

本刊编辑部

(北京 100143)

中图分类号:TQ336.1;F27 文献标志码:D 文章编号:2095-5448(2016)10-52-02

2016年9月19—22日,中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心、北京橡胶工业研究设计院《轮胎工业》《橡胶工业》《橡胶科技》编辑部主办的“赛轮金宇杯”第19届中国轮胎技术研讨会在福建武夷山市召开。来自轮胎生产企业、相关原材料和设备仪器制造企业以及大专院校、研究院所等单位的境内外122名代表出席了会议。

在大会开幕式上,中国橡胶工业协会原会长鞠洪振、北京橡胶工业研究设计院常务副院长马良清和赛轮金宇集团股份有限公司性能研究总监冯希金分别致辞。

本届研讨会围绕“创新智能·安全节能·绿色环保”的主题,展开了广泛的论文征集工作,并针对当前热点领域进行了重点约稿。研讨会论文集收录论文157篇,为历届论文数量之最。现场交流论文内容涉及轮胎及相关行业的发展形势、轮胎智能化和结构设计、新材料和新工艺以及生产装备与测试技术等。报告论文研究内容深入,会场交流气氛热烈,针对报告相关问题进行了积极讨论。经过与会代表投票、专家评审组评定,共有10篇论文获得优秀论文奖。其中,清华大学殷瑞婧等的《电动汽车轮胎滚动阻力与噪声协调设计及产品开发》获一等奖,并获“赛轮金宇杯”;赛轮金宇集团股份有限公司冯希金等的《载重子午线轮胎滚动振动噪声仿真技术研究》等3篇论文获二等奖;北京化工大学罗艳龙等的《链中改性丁苯橡胶对白炭黑分散性的影响》等6篇论文获三等奖(详见附录)。

轮胎技术与市场发展趋势是历届大会的重要议题。上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司总经理钱瑞瑾的报告《轮胎标签法等对轮胎工业技术发

展的影响及我国轮胎标签设计思路》阐述了推行绿色轮胎标签对国内轮胎全产业链升级、新材料应用、打造绿色智能制造体系等方面的积极推动作用。山东玲珑轮胎股份有限公司副总经理孙松涛以《品牌营销 弱势牛道的转型升级》报告对我国轮胎行业的技术、品牌营销、市场现状与发展方向进行了详细解读,强调了大数据和互联网对市场营销与品牌建设的影响。泰山学者、千人计划专家、青岛训茂智能轮胎技术有限公司董事长夏训茂以《中高端乘用车配套的意义与挑战》报告综合分析了国内中高端汽车配套轮胎的巨大市场份额,而目前国内轮胎企业在这市场的占有率极小,原配轮胎更是微乎其微;指出进入这部分市场领域对国内轮胎企业提升品牌形象、系统提高管理水平和企业效益将有极大的推动作用;国内企业面临的最大挑战是轮胎设计与工艺对汽车性能影响的系统理解,并将其转换为规范和标准。

利用“智能制造”手段提升中国轮胎制造业的国际竞争力,是轮胎企业亟需考虑的问题。青岛万龙高新科技集团有限公司董事长高彦臣的报告《轮胎工业智能制造技术构架与实现》介绍了智能制造的发展背景、技术构架以及技术实现,并进行了典型案例分析,指出智能制造水平是轮胎企业转型升级和新一轮发展的关键。

新产品的设计是带动轮胎技术进步和产品升级的关键。中策橡胶集团有限公司工程师夏熹在报告中介绍了T125/80R18 T型临时使用轿车子午线轮胎的设计和开发情况,贵州轮胎股份有限公司工程师石汉臣的报告介绍了295/80R22.5 18PR雪地全钢载重子午线轮胎的结构和施工设计以及成品轮胎性能,这些轮胎产品设计技术与方案

都值得借鉴。

随着轮胎标签法的实施,轮胎噪声控制研究越来越受到重视。清华大学危银涛教授的《轮胎通过噪声与整车路噪:冲突与调控》、清华大学殷瑞婧等的《电动汽车轮胎滚动阻力与噪声协调设计及产品开发》以及赛轮金宇集团股份有限公司性能研究总监冯希金等的《载重子午线轮胎滚动振动噪声仿真技术研究》等报告传递了降噪研究的前沿技术信息,为未来研究与方案实施指明了方向。

环保型、高性能橡胶和助剂材料的研发有利于提高国产轮胎的市场竞争力。北京化工大学卢咏来教授在报告中介绍了所制备的多壁碳纳米管及其补强橡胶复合材料的结构和性能特点,将其应用于高性能轮胎中具有低滚动阻力、低生热和抗静电的优势。沈阳化工大学方庆红教授的报告《杜仲橡胶在航空轮胎中的应用研究》重点介绍新型橡胶原材料在轮胎中的应用效果。北京橡胶工业研究设计院陆铭等的《湿法白炭黑天然橡胶母胶在大型工程机械轮胎中的应用》、北京化工大学罗艳龙等的《链中改性丁苯橡胶对白炭黑分散性的影响》和中海沥青股份有限公司冯涛等的《石油系环保橡胶增塑剂在轮胎胎面胶中的应用性能对比》等报告都为新型环保原材料在轮胎中的应用提供了非常好的思路。

附录

优秀论文及获奖名单

姓 名	单 位	论文名称	奖励等级
殷瑞婧等	清华大学	电动汽车轮胎滚动阻力与噪声协调设计及产品开发	一等奖
冯希金等	赛轮金宇集团股份有限公司	载重子午线轮胎滚动振动噪声仿真技术研究	二等奖
李 昭等	北京化工大学	碳纳米管补强橡胶复合材料及其在高性能轮胎中的应用	二等奖
陆 铭等	北京橡胶工业研究设计院	湿法白炭黑天然橡胶母胶在大型工程机械轮胎中的应用	二等奖
罗艳龙等	北京化工大学	链中改性丁苯橡胶对白炭黑分散性的影响	三等奖
冯 涛等	中海沥青股份有限公司	石油系环保橡胶增塑剂在轮胎胎面胶中的应用性能对比	三等奖
徐 凯	赛轮金宇集团股份有限公司	居里点裂解气相色谱/质谱联用检测轮胎用功能树脂	三等奖
夏 熹等	中策橡胶集团有限公司	T125/80R18 T型临时使用轿车子午线轮胎的设计	三等奖
李 鹏等	三角轮胎股份有限公司	电子辐照硫化在载重子午线轮胎内衬层中的应用	三等奖
石汉臣等	贵州轮胎股份有限公司	295/80R22.5 18PR雪地全钢载重子午线轮胎的设计	三等奖

高品质产品离不开良好的生产工艺技术,北京化工大学张立群教授的报告《多阶螺杆连续脱硫绿色制备再生橡胶技术》和三角轮胎股份有限公司王培滨报告的关于载重子午线轮胎内衬层的电子辐照预硫化技术从不同方面介绍了轮胎生产新工艺。

轮胎成品和原材料测试分析可以为新产品的开发和性能改进提供强有力的支持。北京橡胶工业研究设计院常务副院长马良清的《轿车轮胎结构类型及检测和使用过程中暴露出的问题》通过对比不同结构类型轿车子午线轮胎的性能,并对实际使用中产生的问题进行全面分析,为轮胎企业生产高性能轿车子午线轮胎提供了实用指导。赛轮金宇集团股份有限公司主任助理杨文真的报告阐述了材料检测机理和方法,为配方优化提供了指南。

中国轮胎技术研讨会举办30多年来始终坚持学术自由、博采众长、共同提高的理念,多次荣获全国石油和化工行业优秀信息成果奖,已成为我国轮胎业界共商发展、信息共享、成果展示的品牌技术交流平台。本届大会的召开在当前轮胎行业转型发展的形势下具有积极意义,对轮胎行业的健康可持续发展起到良好的推动作用。

感谢赛轮金宇集团股份有限公司的协办和福建建阳龙翔科技开发有限公司的支持。