

国市场受阻后加大对印度等新兴市场开拓,这影响到印度本土轮胎企业的生产和销售,现在印度轮胎投资减小,橡胶机械需求减少,多数轮胎企业订单不足。据专家预测,近期内印度橡胶机械需求形势将转好。土耳其橡胶机械需求增长强劲,其现有的4个轮胎厂分属普利司通、固特异、倍耐力及住友。2015年住友在土耳其新建一家轮胎厂,普利司通计划2017年建设第2家轮胎工厂,这将为土耳其橡胶机械行业提供商机。土耳其Uzer Makina公司的橡胶机械也逐渐走向国际市场。意大利柯梅里奥-埃克利正在建立压延技术研发中心,并计划建立一个新工厂。该公司正探索革命性的创新压延技术,研制适用于塑料和橡胶的压延机,该技术正用于其开发的世界上最大的四辊和五辊压延机。日本三菱重工采用其发明的新转子,制备了用于非轮胎橡胶制品生产的内啮合型密炼机。该内啮合型密炼机有利于白炭黑等填料在胶料中的分散,适用于低滚动阻力白炭黑轮胎胶料的混炼,获得一些大型轮胎公司青睐。日本神户制钢在2016年德国轮胎技术展会上展出新款切线形密炼机转子(5THR),宣称与采用普通转子的密炼机相比,采用该转子的密炼机胶料分散度提高8%,生产效率提高43%,能耗较大幅度降低。

(陈维芳)

“科迈杯”第12届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在温州召开

中图分类号:TQ330.38;F27 文献标志码:D

由中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心、全国橡胶工业信息中心橡胶助剂分中心主办,北京橡胶工业研究设计院《橡胶科技》《橡胶工业》《轮胎工业》编辑部承办的“科迈杯”第12届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会于2016年4月22—25日在温州召开。来自全国橡胶助剂、轮胎、橡胶制品企业以及大专院校、科研院所等单位的100余位代表出席会议。

本届会议围绕“绿色·智能·发展”的主题,共收到论文154篇,遴选出112篇收入论文集,论文数量和质量都达到历届会议之最。会议安排26篇论文作为大会报告,内容涵盖橡胶助剂与轮胎和

橡胶制品的市场分析与发展、绿色橡胶助剂的清洁生产工艺、新型橡胶助剂的研发和应用技术、橡胶助剂分析和测试方法等。

经与会代表投票和专家评审委员会审议,评选出10篇优秀论文。沈阳化工大学方庆红等的《纳米白炭黑的复合改性与应用》荣获优秀论文一等奖并获“科迈杯”;北京彤程创展科技有限公司甄博鸣等的《热塑性苯酚甲醛树脂的相对分子质量和游离酚含量对胶料加工性能的影响》等3篇论文荣获优秀论文二等奖;赛轮金宇集团股份有限公司陈建军等的《功能性石油树脂对轮胎胎面胶性能的改进》等6篇论文荣获优秀论文三等奖(详见附录)。

橡胶助剂与轮胎和橡胶制品的市场分析与发展是历届会议关注的焦点。本届大会的《新常态下橡胶助剂行业发展之路》《新形势下我国橡胶助剂工业发展途径探析》《橡胶制品应对环保法规》《输送带用助剂的现状及发展方向》等报告对我国橡胶助剂及轮胎和橡胶制品行业的现状和发展方向进行了详细解读,对行业发展具有重大指导意义。

绿色橡胶助剂的清洁生产是助剂行业的追求目标。《绿色化工技术与橡胶助剂清洁化生产》《橡胶硫化促进剂CBS合成过程中温度影响研究》《防老剂6PPD生产废水中MIBK和MIBC回收研究》等报告对绿色橡胶助剂的制备和清洁生产提供了新的途径。

新型橡胶助剂的研发和应用技术是轮胎和橡胶制品升级发展的基础。《纳米白炭黑的复合改性与应用》《热塑性苯酚甲醛树脂的相对分子质量和游离酚含量对胶料加工性能的影响》《植活式纳米氧化锌在橡胶中的应用研究》《防老剂TMQ对不溶性硫黄解聚反应的影响》等报告对新型橡胶助剂的研发和应用提供了良好的思路。此外,石墨烯、功能树脂、新型偶联剂、环保增塑剂、综合促进剂、茶多酚、抗撕裂剂和预分散母粒等橡胶助剂也得到了行业关注。

在橡胶助剂分析和测试方法方面,《国际整车厂家对轮胎气味的验收标准及应对研究》《核磁共振法纵向弛豫时间表征硫化胶中白炭黑用量及生胶并用比的研究》《新型检测技术在绿色橡胶助剂研发中的应用》等报告为橡胶助剂的应用分析提

供了实用的检测方法。

今年是“十三五”开局之年,随着我国经济步入新常态,轮胎和橡胶助剂行业都进入微增长时代。当前我国正处于由橡胶工业大国向强国迈进的转型升级时期,我国橡胶助剂行业应进一步加大绿色高效产品的开发力度,推进智能制造和自动化进程,注重开拓和创新,促进行业健康、可持

续发展,努力实现橡胶助剂强国梦。

16年来,全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会作为橡胶助剂行业与相关行业技术交流、信息沟通、贸易洽谈的良好平台,为促进橡胶助剂行业的发展做出了贡献。

本届会议由科迈化工股份有限公司协办,并得到濮阳蔚林化工股份有限公司的大力支持。

附录 优秀论文及获奖名单

论文题目	作者	单位	奖励等级
纳米白炭黑的复合改性与应用	方庆红等	沈阳化工大学	一等奖
热塑性苯酚甲醛树脂的相对分子质量和游离酚含量对胶料加工性能的影响	甄博鸣等	北京彤程创展科技有限公司	二等奖
植活式纳米氧化锌在橡胶中的应用研究	张 钊等	北京化工大学	二等奖
防老剂TMQ对不溶性硫磺解聚反应的影响	邹 颢等	江苏圣奥化学科技有限公司	二等奖
功能性石油树脂对轮胎胎面胶性能的改进	陈建军等	赛轮金宇集团股份有限公司	三等奖
橡胶硫化促进剂CBS合成过程中温度影响研究	李志雨等	天津市绿色橡胶助剂企业重点实验室	三等奖
国际整车厂家对轮胎气味的验收标准及应对研究	何重辉等	江苏出入境检验检疫局	三等奖
功能树脂在半钢子午线轮胎胎面胶中的应用	赵 菲等	青岛科技大学	三等奖
氧化石墨烯/氯丁橡胶复合材料的制备及性能研究	许宗超等	北京化工大学	三等奖
综合促进剂DB在EPDM中的应用	张瑞造等	天津中和胶业股份有限公司	三等奖

(本刊编辑部)

未来5年全球硅烷市场将稳步增长

中图分类号:TQ330.38⁺;F27 文献标志码:D

据知名市场调研机构Markets and Markets发布的报告预测,全球硅烷市场规模将从2015年的13.3亿美元增至2020年的17亿美元,2015—2020年的复合年均增长率为5%。

该报告指出,橡胶和塑料、纤维、粘合剂和密封剂、油漆和涂料等需求高涨推动了硅烷市场稳步增长。橡胶与塑料行业是硅烷最大的应用领域,2015—2020年橡胶和塑料用硅烷市场的复合年均增长率最高,其次是纤维(处理)、粘合剂和密封剂、油漆和涂料行业。

亚太地区硅烷需求强劲是推动全球硅烷市场增长的主要因素。中国作为世界主要硅烷消费国,将引领亚太地区硅烷市场。此外,巴西和印度等其他新兴经济体硅烷市场也将快速增长。

全球具有竞争力的主要硅烷企业包括赢创工业集团(德国)、美国道康宁公司(美国)、迈图高新材料公司(美国)、信越化学株式会社(日本)、瓦克化学集团(德国)、盖勒斯特公司(美国)和武大有机硅新材料有限公司(中国)等。

(朱永康)

埃及GB汽车公司拟建轮胎工厂

中图分类号:TQ336.1;U463.41 文献标志码:D

埃及汽车和轮胎经销商埃及GB(GhabBour)汽车公司计划进军轮胎制造业务,在中东兴建一个轮胎工厂,工厂年产能为100万条载重子午线轮胎和600万条轿车子午线轮胎。该项目投资额将超过4亿美元。轮胎工厂地址有可能在埃及或海湾合作委员会(GCC)国家,目前尚未确定。确定技术合作伙伴后,该项目预计在两年内完成。

埃及GB汽车公司创建于20世纪40年代,目前的主要业务是中东和北非的汽车进口、组装和分销,经营品牌主要为现代和马自达品牌汽车。它在埃及组装并销售现代品牌汽车,与中国吉利汽车控股公司合作组装并销售吉利品牌汽车。同时,GB汽车公司也是轿车轮胎、载重轮胎和工程机械轮胎分销商,业务遍及阿尔及利亚、埃及、伊拉克、约旦和利比亚。其经销的轮胎品牌包括Diamond Back、固特异、鸿世通、Jumbo、拉赛、三角和横滨等。

该公司2015年销售额为16亿美元,其中约2%来自于轮胎。

(安 琪)