

集成橡胶轮胎胎面胶的混炼和应用中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.1⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 103589013B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:山东玲珑轮胎股份有限公司

发明人:王锋、黄炜、聂秋海等

本发明公开了一种集成橡胶轮胎胎面胶的制备和性能。该胎面胶的配方为:集成橡胶/丁苯橡胶 10~90/10~90(集成橡胶和丁苯橡胶总用量为100份),炭黑 10~50,白炭黑 50~10,活化剂 2~8,增塑剂 0.5~2.5,偶联剂 1~5,防老剂 2~6,硫化剂 0.5~1.8,促进剂/调节剂 1~3。本发明胎面胶主体材料主要为集成橡胶,符合环保要求,胎面胶的动态力学性能和耐磨性能好,成品轮胎的高速性能和耐久性能优良。

一种快速硫化的低烟无卤阻燃橡胶电缆料及制备方法中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 103183848B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:桂林电子科技大学

发明人:戴培邦、马传国、何玉汝等

本发明公开了一种快速硫化的低烟无卤阻燃橡胶电缆胶料制备方法。电缆胶料的配方为:天然橡胶/丁苯橡胶 20~80/20~80(天然橡胶和丁苯橡胶总用量为100份),氧化锌 6~8,硬脂酸 1~3,阻燃抑烟剂 50~130,阻燃抑烟协效剂 4~10,偶联剂 1~3,二甲基二硫代氨基甲酸锌 1~3,抗氧剂 1~2,硫化剂 1~5。本发明电缆胶料易加工,挤出包覆工艺性能、物理性能和耐低温性能良好。

一种耐磨橡胶的制备方法中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.5 文献标志码:D

授权公告号:CN 104231353B

授权公告日:2016年1月6日

专利权人:江阴海达橡塑股份有限公司

发明人:张勇、杨鸣波

本发明涉及一种耐磨橡胶的制备方法。胶

料混炼工艺如下:先将GB-10型高速混合机预热至90℃,再将丁腈橡胶、 γ -巯丙基三甲氧基硅烷、二甘醇单丁醚己二酸酯加入混合机中,在转速300 r·min⁻¹下搅拌1 min,再在转速900 r·min⁻¹下搅拌45 min,停机后敞盖2 min;加入二硫化四甲基秋兰姆、炭黑和2-溴-8-醛基-5,11-二正己基吡啶[3,2-b]-咪唑,在转速900 r·min⁻¹下搅拌15 min;排胶到SK-160型双辊筒炼塑机中(前辊温为165℃,后辊温为155℃),混炼15 min后下片。混炼胶在QLB-D400×400×2型平板硫化机中硫化,硫化温度为150℃,压力为0.5 MPa,时间为10 min。本发明胶料耐磨性能良好,适宜制备厂矿和工程领域用橡胶制品。

含充炭黑母炼胶的橡胶组合物及其制备方法中图分类号:TQ330.38⁺1;TQ331.4 文献标志码:D

授权公告号:CN 103665486B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:中国石油天然气股份有限公司

发明人:赵志超、龚光碧、马朋高等

本发明公开了一种含充炭黑母炼胶的橡胶组合物及其制备方法。主体橡胶(100份)包括10~95份充炭黑母炼胶和5~90份二烯类橡胶;其中充炭黑母炼胶是将10~50份炭黑(以固体计)分散于去离子水中制成炭黑淤浆,并与100份白炭黑/聚共轭二烯烃改性胶乳(以干基计)混合均匀后凝聚制得;该胶乳由白炭黑/聚共轭二烯烃功能复合乳液和二烯类胶乳共混制备。本发明橡胶组合物制备的轮胎胎面胶滚动阻力和生热低,抗湿滑性能和耐磨性能优异。

一种固体粒状环保橡胶操作油及制备方法中图分类号:TQ330.38⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 103756009B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:宫相勤、徐伟、付丽等

发明人:宫相勤、徐伟、付丽等

本发明公开了一种固体粒状环保橡胶操作油及制备方法。该产品由60~70份环保橡胶操作油、10~20份抗湿滑树脂G-100和20~40份高分散