

design, the following parameters were taken: overall diameter 1365 mm, cross sectional width 347 mm, width of running surface 302 mm, height of running surface 25 mm, bead diameter 616 mm, bead width 254 mm, maximum width position of cross section (H_1/H_2) 0.896, tread pattern depth 25 mm, and pattern block ratio 64.8%. In the construction design, 16 layers of dipped 1400dtex/3 high strength nylon 66 cord ($12V_1 + 4V_2$) were applied in the carcass ply and 2 layers of dipped 930dtex/2 nylon 66 cord were used in the breaker ply. The tires were built using building machine with drum head and then cured in vertical autoclave. The testing results on the finished tire showed that the inflated peripheral dimensions, physical properties and durability of the tire met the requirements of design and national standards.

Key words: mining tire; OTR tire; structure design; construction design



朗盛巩固三元乙丙橡胶生产商领先地位

2015年8月25日，德国朗盛举行了三元乙丙橡胶（EPDM）常州工厂的落成典礼。工厂的落成表明了朗盛对贴近当地客户及市场的承诺。该工厂设计年产能16万t，将生产10个牌号的高品质EPDM，满足中国等亚洲客户的需求。据介绍，这座工厂投资额达2.35亿欧元，是迄今为止朗盛在华的最大单笔投资。

朗盛集团管理董事会主席兼首席执行官牧天（Matthias Zachert）表示，此项投资显示了朗盛对中国市场的坚定信念：中国市场将仍然是公司全球业务发展的基石。同时，EPDM常州工厂使其全球EPDM生产网络进一步完善。如今，朗盛在每个区域（亚洲、欧洲、北美洲与南美洲）都拥有一座EPDM生产厂，能将供货时间缩至最短，为客户提供最快捷的服务。

EPDM具有密度极低、耐热、抗氧化、耐化学介质、耐候、绝缘性能好等优点，主要用于车门密封条、软管以及防震部件。据朗盛估计，平均每辆汽车使用近5 kg EPDM。中国是世界上最大的EPDM市场。未来4年，中国的EPDM需求量预计每年增长约5%~7%，汽车工业与建筑业是这一需求的主要来源。

EPDM常州工厂采用先进的催化剂工艺Keltan ACE技术确保生产的可持续性。与传统技术相比，Keltan ACE工艺拥有较低的生产能耗、较高的催化效率，无需进行催化剂萃取，也不会产生催化剂废料。这意味着该技术更加清洁，资源消耗更少。Keltan ACE技术可以制造出纯度极高的无氯产品。这一工艺不仅可以生产出和其他催化技术同样的高品质橡胶产品，还可以生产新的EPDM牌号产品，如充油EPDM或高相对分子质量EPDM。2013年，朗盛荷兰格林生产基地超过一半的产能已经完成了Keltan ACE技术改造。“我们相信，先进的Keltan ACE技术将为EPDM生产带来光明的发展前景，生产出更可持续的产品，同时产品质量和性能保持一贯的高水准。”朗盛高性能弹性体业务部全球负责人Jan-Paul de Vries说。

朗盛大中华区首席执行官钱明诚表示，2015年是朗盛成立的10周年。过去10年来，得益于中国快速的经济增长，朗盛在中国这个重要的市场稳步增长。展望未来，朗盛将继续凭借创新的特殊化学品解决方案，与中国经济共进。

黄丽萍