

制二氧化硫和氮氧化物的排放量,也没有对排放物进行连续监测。

EPA发现,卡博特公司2003年和2009年在未取得施工许可证的情况下对炭黑生产设备进行了数次改造和扩能,但没有安装和运行防污染控制设备。EPA称这些技改项目导致氮氧化物和二氧化硫排放量增大,明显违反了美国空气清洁法(ACC)。ACC不仅对各种污染物的排放量有明确的限制,也包含有关新污染源评估(NSR)条款。在司法部门的介入下,卡博特公司与美国EPA达成一项承诺协议,卡博特公司同意支付97.5万美元的民事处罚和承诺投资约8400万美元添置最先进的监控设备,以控制有害污染物的排放。EPA称此协议是美国对炭黑生产商强制执法的第1个案例,旨在警示企业遵守ACC相关规定。

卡博特公司在美国拥有3个炭黑工厂,总年产能38万t,分别设在美国路易斯安那州的富兰克林(年产能18万t)、威乐普拉特(年产能17万t)和得克萨斯州的潘帕(年产能3万t)。卡博特公司承诺优化3个炭黑工厂现有的颗粒物或烟尘控制措施,设置“预警”检测系统,并计划控制气体泄漏或非故意排放而导致的“逃逸性排放”。在解决氮氧化物的污染方面,卡博特将安装选择性催化还原技术装备和连续监测系统,显著降低排放量,并严格遵守排放量相关规定。卡博特公司将在美国路易斯安那州的2个工厂安装湿式气体洗涤器和连续监测设备,控制二氧化硫污染物的排放。得克萨斯州工厂将严格遵守原料中硫含量的限制。经EPA测算,在采取这些措施之后,每年卡博特公司的氮氧化物排放量可减小1975 t,二氧化硫排放量可减小12380 t,现有颗粒物的排放控制水平将得到显著改善。除此之外,EPA还要求卡博特公司投资45万美元用于节能和污染物减排项目,强化公司3家炭黑工厂周围社区的环境治理,采用更有效的技术和设备提升当地社区的空气质量。卡博特公司表示,作为炭黑行业第1家向美国EPA承诺达到新的污染物排放限度的公司,卡博特将成为美国炭黑行业污染防治的榜样。

近年,北美地区炭黑产能增长一度停滞,炭黑生产商一直在观望环保新规的出台。业内人士认为,美国EPA此次对炭黑行业环保状况的整肃意义深远,也会影响全球炭黑产业环保治理标准的提升。

郭隽奎

全球最大废旧轮胎回收工厂 在美国开业

日前,世界废旧轮胎回收业龙头Genan公司在美国德克萨斯州休斯顿的轮胎回收工厂正式开业。Genan公司利用废旧轮胎回收生产胶粉和钢丝,目前在德国和丹麦有4个大型废旧轮胎处理工厂。休斯顿新工厂在目前世界同类工厂中规模最大,技术最先进,2年来该厂已累计投资1.4亿美元,废旧轮胎年处理能力相当于1000万条乘用车轮胎,约为德克萨斯州废旧轮胎总量的1/3,为丹麦每年废旧轮胎总量的2.5倍。休斯顿工厂开业标志着Genan公司在美国启动第1套现代化废旧轮胎回收设施,公司将以该厂作为在美国废旧轮胎市场实施战略扩张计划的大本营。该扩张计划包括公司在美国废旧轮胎市场所占份额达到10%以及未来几年在美国建立由4个新工厂构成的废旧轮胎回收网络。

Genan公司回收工艺是将废旧轮胎处理分离为橡胶粉末或颗粒、钢材和织物。这种回收技术是目前最环保、最安全的废旧轮胎处理方法。经过不断发展与完善,已实现废旧轮胎回收处理完全自动化,得到的产品均匀洁净,质量好,可用于沥青道路、人工草皮、运动场跑道、娱乐设施,建筑产品、隔音产品、工业生产及许多其它用途。Genan产品已被全美大量职业足球设施采用。休斯顿工厂将在2年内进行扩建,届时可以生产超细低温胶粉,产品采用独家脱硫技术,可代替普通橡胶。

与传统的焚烧和建筑装填处理方式相比,Genan废旧轮胎回收工艺可大幅降低二氧化碳排放量,每回收处理1 t废旧轮胎至少减小二氧化碳排放量1.1 t。

朱永康