

胎里漏线有好处。

(3)适当调整胎面尺寸。胎面基部胶宽度由 170 mm 调整为 190 mm,肩下 15 mm 处的厚度由 9 mm 调整到 10 mm,胎面质量由 2.6 kg 调整到 2.7 kg,确保轮胎胎面的实际用胶量。

3.2 工艺生产

(1)对手摇后车成型机的后车设备进行必要的检修,使其达到工艺要求,并确保后车的操作质量;成型过程中,提高操作水平,上正胎面,不产生胎面偏歪及变形严重的现象。

(2)硫化时检查水胎是否有质量缺陷,及时更换水胎,同时提高操作人员装水胎的水平,确保水胎舒展开,以保证轮胎外观质量。

4 结语

通过采取上述措施,4.50—12 8PR 微型轮胎的胎里漏线问题得到解决,外观质量得到很好控制,生产工艺稳定,成品外观合格率得到进一步提高,用户满意度大大提高,为企业创造了良好的经济效益。

行业动态

我国轮胎/橡胶机械业跨出智能化制造第 1 步

日前,中国化学工业桂林工程有限公司、杭州中策橡胶有限公司、绍兴精诚橡塑机械有限公司、大连理工大学、东北大学、哈尔滨工业大学、北京化工大学 7 家单位在杭州签署了关于发起成立智能化轮胎制造技术创新联盟的合作协议,这标志着我国轮胎/橡胶机械业从关注到跨出智能化制造到实质性的一步。

联盟拟开展八方面的工作:针对目前轮胎生产过程中原材料及成品均依靠人工搬运的现状,通过开发智能化物料配送系统来替代人工配送,降低人力、生产成本及劳动强度,节省空间、提高生产效率;针对目前使用的硫化机现状,开发出具有智能化的全自动硫化机,实现轮胎硫化自动化及智能化;通过建立轮胎等效硫化数学模型智能化管理硫化过程,实现节能,同时提高产品质量稳定性、

适应性和生产效率;此外,进行橡胶机械设备智能管理与故障诊断系统、轮胎生产企业信息化管理系统、远程监控系统、高效节能的新型热工介质及其工作方式、无胶囊硫化工艺及硫化装备的研发。

该联盟的成立将改变以往各单位单兵作战和单线联系的模式,集国内橡胶领域优秀的技术研发单位、工程公司、装备制造企业和轮胎生产企业于一体,在联盟内部就可以完成基础研究-小试-中试-工业示范-工业化生产的产业技术创新链条全部过程。通过有效整合相关产、学、研各方面资源,充分发挥各自优势,通过共同研发,形成具有自主知识产权的智能化轮胎制造技术标准、专利技术和专有技术,同时通过搭建产、学、研转化平台来促进我国轮胎行业及相关领域的科技创新。

横 笛

普利司通或将继续减产

鉴于欧洲市场债务危机,中国市场需求疲软,普利司通公司或将在 2012 年下半年继续减产。

普利司通称,由于欧洲市场的需求量低于预期,2012 年第 2 季度公司已经削减了产能,如有必要,公司将在第 3 季度以及第 4 季度继续减产。

另外,普利司通还担忧欧洲市场的状况或将

波及到其它市场。2012 年,普利司通欧洲市场营业收入占公司总营业收入的 14%,日本市场营业收入占 23%。

普利司通预计 2012 年的净利润同比将增长 63%,达到 1680 亿日元。

陈桂林