



### 荣兴机械公司

#### 无气缸反包机械鼓研制成功

日前,由揭阳市荣兴机械有限公司设计制造的无气缸反包机械鼓在广州市华南橡胶轮胎有限公司取得成功,该产品填补了国内空白。

无气缸反包机械鼓的反包采用滚珠丝杆驱动,实现了左右反包的绝对同步,反包过程平缓稳定,胎侧拉伸均匀,反包效率高且速度可调。该无气缸反包机械鼓适用于目前使用的全钢载重汽车子午线轮胎成型机,而且无需对成型机气路和其他机械结构进行改动,只改动控制程序即可。该无气缸反包机械鼓成型的轮胎动平衡性能较传统气缸鼓有较大幅度提高。

陈维芳

### 双星橡机 PC-B1220 智能化

#### 48 英寸液压双模硫化机研制成功

青岛双星橡塑机械有限公司研制的PC-B1220智能化48英寸(1219.2 mm)液压双模硫化机日前成功下线。该机是双星橡机研发的第2代液压双模硫化机,适合低断面轮胎生产,其技术居于国际领先水平。

PC-B1220智能化48英寸液压双模硫化机主要由主机、装胎机构、卸胎机构、后充气、液压系统、电控系统等组成,拥有多项专利技术,整机机械定位精确,重现性高,机电一体化技术含量高,属智能自动操作机型,实现无人操作,适用于无人操作的工厂。该机适应热水硫化及氮气硫化,硫化轮胎质量高,适用于宽断面、扁平化、高级轿车和跑车轮胎生产。

丁振堂

### BTRC 公司

#### 回收利用直径 5 m 的矿山轮胎

比利时 BTRC 公司是一家以超高压水流喷射方法专业处理回收利用轮胎的企业,目前该公司用超高压水流喷射技术已经可以处理质量达 4.5 t、直径达 5 m 的矿山轮胎。以前该公司回收的轮胎最大直径为 2 m,质量为 1 t。

BTRC 公司对这套升级的超高压水流喷射系统进行了全面设计。BTRC 公司的这套系统采用专有技术,以超高压水流喷射(俗称水刀)来切割和粉碎轮胎,制成胶粉。

该系统可以切割胎面和胎侧,然后把 22 cm 厚的胎面和胎肩磨成胶粉,胶粉的平均粒径约为 400 μm。这种胶粉是一种表面活性橡胶,其性能类似于生胶。

BTRC 公司称,亚洲的一家轮胎制造商现正在购买这种称为物理活性橡胶(PAR)的胶粉。该轮胎制造商将级别为 1426 E 的胶粉用于高速挂车轮胎胎面胶,该胶粉可替代 20% 的天然橡胶,并直接添加到密炼机中,成品轮胎的性能可靠。目前该胶粉每千克的售价约 1 欧元。

据悉,亚洲的这家轮胎制造商正探索提高该物理活性橡胶应用到其挂车轮胎和卡车轮胎中的适合比例。

谢立

### 河北冀工胶管公司研制成功

#### 高温低压缠绕输油胶管

河北冀工胶管有限公司已成功开发出高性能工程机械专用高温低压缠绕输油胶管。高温低压输油缠绕胶管生产新工艺克服了诸多难题,产品在承压变化率、耐屈挠性能、耐爆破压力等方面优势明显,具有良好的耐屈挠、耐高温、抗压防爆性能。目前,该产品已经在国内数十家工程机械制造厂商使用,并且还还为美国马尼托瓦克公司、日本多田野公司等国际知名工程机械企业产品配套。

宇虹