

### 2.3 发展目标

对轮胎模具行业而言,单一的设备性能提高,对提高生产效率所带来的贡献是非常有限的,只有制造模式和管理模式的改变,才能让生产效率得到飞跃式的提高。数字化与智能化的制造模式是今后轮胎模具行业发展的大趋势。“十二五”期间我国轮胎模具行业重点研究课题是:轮胎模具行业总体技术水平、装备水平、主要产品质量要达到国际同类产品先进水平;全面推广模具全三维CAD和CAD/CAE/CAM/PDM设计生产技术;提高企业信息化管理和模具集成化制造总体水平;显著提高轮胎模具产品的标准化程度及创新能力;进一步缩短模具生产周期,提高模具寿命和使用稳定性。

“十二五”期间,轮胎模具行业应把以下新技术和新产品作为本行业的研究和推广应用目标:管理的信息化、设计的集成化、加工的智能化;高速加工技术的推广应用;加工在线检测的研究;表面快速改性技术的研究和应用(提高耐磨性、硬度、机械性及防锈能力等);无排气孔技术的研究和无胶边技术的研究。

### 3 2011年运行概况及2012年展望

尽管2011年世界天然橡胶价格出现高位大幅波动,但轮胎行业2011年上半年业绩依旧亮丽,市场的强大需求还是让我国的轮胎行业呈现

平稳增长的态势,为“十二五”的发展开了好头。轮胎行业的运行状况就是轮胎模具市场的晴雨表。据中国橡胶工业协会橡胶机械模具分会对21家重点模具企业的统计情况看,我国轮胎模具行业2011年1—9月仍保持2位数的增长,全年整个行业保持增长的态势。

综合来自各方面的市场信息和专家预测看,在未来4年里,我国轮胎行业依然会保持平稳较快的发展,预计到2015年我国汽车轮胎总产量有望达到6.2亿条。也就是说,我国的轮胎模具制造业在未来几年确实具有非常好的发展机遇和市场前景。

除了上述原因外,当前我国模具行业的机遇大于挑战,国际模具市场前景也逐步看好,产品出口量逐年增大。就轮胎模具需求量来说,相当一段时间轮胎模具尤其是中高档模具的生产能力还有很大的增长空间。近年来我国轮胎模具制造水平的快速提高,得到了世界轮胎巨头的关注,再加上成本优势,发达国家的轮胎模具制造业向亚洲转移。

我国“十二五”规划中已经明确,科学发展是主题,转变方式是主线。据此结合我国轮胎模具行业的具体情况,企业应规划好发展的主线,在我国经济快速发展的机遇期,明确发展方向,脚踏实地的办好企业,创出品牌,以此来迎接国内外的挑战。

## 行业动态

### 贝卡尔特收购新余2项业务50%股权

贝卡尔特公司日前以1.07亿元人民币成功收购新余钢铁股份有限公司在江西新余的弹簧钢丝及铝包钢2项业务50%的股权,这2项业务的年营业额约为5亿元。贝卡尔特将新的合资公司业务以权益法进行计算,自2011年12月1日起并入贝卡尔特集团的财务报告。

这2项业务包括:生产用于汽车、摩托车和工程领域的弹簧钢丝,这些产品将扩大贝卡尔特在

江苏江阴钢丝工厂的现有产品线;服务于架空导线和数据通讯网络的铝包钢丝和铝包钢绞线业务,该业务产品在新余的一家工厂集中生产。双方还将结合各自的技术和应用领域的优势,在各自的目标市场上开拓新机遇。

贝卡尔特是钢丝拉拔产品及产品应用的全球技术和市场领军企业。

尹强