

3 结语

木质素加入到含白炭黑和无规 SSBR(斯蒂伦德国股份有限公司的功能化 SSBR)胶料中,硫化胶的生热降低,0℃时的回弹值增大,而拉伸强度、拉断伸长率和撕裂强度较高。因此,将木质素加入到含白炭黑和改性 SSBR 胶料中可提高硫化

胶的动态力学性能,该技术适用于轮胎胶料尤其是胎面胶。

(北京橡胶工业研究设计院黄家明摘译自
“Internation Rubber Conference &
Exhibition 2010”,P189~191)

行业动态

玲珑集团再获 “中国化工行业技术创新示范企业”称号

中国石油和化学工业协会为了鼓励和推动中国化工企业开展技术创新、产品创新和制度创新,提高核心竞争力,促进化工行业高新技术产业化,树立化工行业技术创新典范,经过严格评审,授予 46 家企业 2011 年“中国化工行业技术创新示范企业”称号,玲珑集团继 2008 年后再次获得该殊荣。

多年来,玲珑集团重视技术研发,现已建成了北美、北京和招远本部 3 个研发中心,拥有 200 多人的专业研发队伍。近几年,投入巨资进行科研和技术创新,添置了一大批具有国际先进水平的

研发设备,建立了国内轮胎行业首个室内轮胎噪声实验室,正在建设我国轮胎行业第 1 家室外轮胎试验场;设立了国内第 1 家民营轮胎企业博士后工作站、院士工作站;与国内外院校广泛开展合作,积极引进各类技术人才,形成了实力雄厚的研发队伍,技术研发能力位居国内轮胎行业前列。玲珑集团每年新开发的产品达 300 多个,获得 400 多项国内外专利,在轮胎抗湿滑性能、噪声及振动、滚动阻力、有限元分析、花纹、操控性能仿真等行业尖端技术领域深入开展研究,取得了丰硕成果。
刘纯宝

吉林石化千吨级异戊橡胶装置 开车成功

国家科技支撑项目、中国石油科研重点攻关项目、中国石油炼油化工新技术重大工业化试验项目“碳五资源综合利用——异戊橡胶生产技术开发”取得新进展。国内首套千吨级异戊橡胶装置日前在中国石油吉林石化公司全流程贯通,实现一次开车成功。吉林石化经过多年攻关,建成国内首套具有自主知识产权的千吨级异戊橡胶连续聚合及凝聚后处理全套装置,使异戊橡胶产业化步伐提速,为实现碳五深加工奠定了基础,在合成橡胶领域又迈出关键一步。

此次千吨级异戊橡胶装置采用了一系列关键

技术,如催化剂体系采用了新型均相稀土催化剂的放大技术;聚合工艺采用了溶液聚合技术和多釜串联的复合搅拌聚合釜放大技术;凝聚工艺采用了自主开发的湿法凝聚技术和独特的凝聚釜设计技术。吉林石化研究院独立申请异戊橡胶生产技术国家专利 8 项,形成了自有的成套异戊橡胶专利技术群,核心技术居国内领先水平。采用该技术生产的新型稀土异戊橡胶产品质量达到国际同类产品水平,在国内首次成功用于全钢载重汽车子午线轮胎,可 40%替代天然橡胶,成品轮胎已通过国家橡胶轮胎质量监督检测中心认证。 安琪