

午化率将达到86%。未来5年,我国轮胎需求量的年均增长率约为7%。预计2015年国内对普通IIR的需求量约为15万t。随着轮胎产业结构的进一步调整,普通IIR的需求量有可能会下降,但是HIIR的需求量将会保持比较快的增长,2015年国内市场对HIIR的需求量至少为23万t,有可能超过25万t。

4.2 产能

由于亚洲市场特别是中国市场对IIR的需求量巨大,现有的IIR公司计划扩大产能,一些新企业也开始或计划进入该领域。朗盛在新加坡建设的年产10万t IIR装置预计于2014年投产;埃克森美孚在日本合资公司的年产能将增加到10万t以上;印度信诚工业公司与俄罗斯西伯尔石化公司合资建设年产10万t IIR装置,第1期年产5万t IIR装置将于2013年建成投产,该装置采用俄罗斯的溶液聚合工艺;中国石化北京燕山分公司建设的BIIR装置已于2010年10月投产,新

建的年产9万t IIR项目已开始启动,项目建成后总年产能将达到13.5万t,其中BIIR 9万t, IIR 4.5万t;浙江信汇合成材料有限公司年产5万t IIR装置已于2010年10月建成投产,第2套年产5万t IIR装置的建设也已启动,计划于2013年投产,而该公司的BIIR装置将于2012年投产;盘锦和运实业集团引进俄罗斯技术建设的年产12万t IIR(含10万t BIIR)装置,第1期年产6万t IIR装置即将投产;台塑合成橡胶工业(香港)有限公司引进意大利Conser公司的IIR技术在宁波建设年产5万t IIR装置,项目已经启动;山东神驰化工有限公司也计划引进意大利Conser公司的IIR技术,在东营建设年产5万t IIR装置。

综上所述,未来5年内,国内IIR年生产能力将新增30万t,加上亚洲地区新增的20万t产能,全世界IIR年生产能力将增加50万t,将远远超出市场的需求,届时各生产商将面临激烈的竞争。

行业动态

双钱集团率先实现低滚动阻力轮胎产业化

双钱集团2009年成功研制低滚动阻力轮胎,2010年成为第1家获得美国环保总署(EPA) SmartWay认证的中国轮胎制造商,日前集团再次推出FT105,FD405和FR605系列产品,率先实现低滚动阻力轮胎产业化。

双钱集团采用先进、特有的TECO II理论和有限元分析新技术,通过模拟实验计算轮胎各部件对降低滚动阻力的贡献,通过调整结构、配方、

工艺等,降低轮胎的滚动阻力,提高单位油耗的汽车行驶里程,减小废气排放量,达到高效、节能、环保的效果。双钱集团实现低滚动阻力轮胎产业化,将大幅提高轮胎出口量,并为应对欧美的轮胎耗能技术壁垒起到了很好的示范作用,将引领国内轮胎行业的技术进步,不仅会促进我国轮胎产业转型,而且对我国汽车工业发展和环保将产生一定的影响。

安琪

罗地亚美国白炭黑扩产项目建成

罗地亚公司日前宣布,其在美国芝加哥的高分散性白炭黑扩产项目已建成,将使罗地亚在北美的白炭黑年产能增长33%。另外,公司在法国里昂科隆太子港的白炭黑扩产项目将于2012年第1季度建成投产。这2个项目加上1年前在我

国青岛投产的7.2万t白炭黑工厂可使公司在全球的高分散性白炭黑产能提升40%以上,将大大巩固罗地亚在高分散性白炭黑领域的领导地位,满足未来节能轮胎对高分散性白炭黑不断增长的需求。

朱永康