

表 2 大配合试验胶料性能

项 目	1# 配方	3# 配方	项 目	1# 配方	3# 配方
门尼焦烧时间(125 ℃)			拉断永久变形/%	13.6	13.6
t_3 /min	25.83	24.00	撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	45	65
t_{10} /min	28.50	26.52	老化后(100 ℃×48 h)性能		
t_{18} /min	29.55	27.55	邵尔 A 型硬度/度	60	61
硫化仪数据(150 ℃)			100%定伸应力/MPa	2.1	2.1
M_L /(N·m)	2.35	2.23	200%定伸应力/MPa	5.0	5.0
M_H /(N·m)	11.61	11.39	300%定伸应力/MPa	8.8	8.7
t_{10} /min	5.48	4.92	拉伸强度/MPa	11.2	10.5
t_{25} /min	6.65	5.98	拉断伸长率/%	359	356
t_{50} /min	8.02	7.22	拉断永久变形/%	10.0	8.0
t_{90} /min	12.45	11.20	撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	45	46
硫化胶性能(150 ℃×30 min)			耐屈挠龟裂性能(50 万转)		
邵尔 A 型硬度/度	58	57	老化前裂口等级	0	0
100%定伸应力/MPa	1.5	1.5	老化后(100 ℃×48 h)裂口等级	0	0
200%定伸应力/MPa	3.4	3.3	耐臭氧老化性能 ¹⁾		
300%定伸应力/MPa	6.4	6.3	静态试验裂纹等级	0	0
拉伸强度/MPa	20.5	18.8	动态试验裂纹等级	2C ²⁾	3C ³⁾
拉断伸长率/%	662	628			

注:1),2),3)同表 1。

表 3 成品轮胎耐久性能

项 目	12.00R20	12.00R20	11R22.5
花纹	S-3010	S-3010	S-3071A
试验方法	Q/GHL21—2008	Q/GHL18—2008	Q/GHL21—2008
行驶时间/h	89.28	78.45	80.22
累计行驶里程/km	5832.7	2365.9	6052.4
破坏形式	上模肩空(胎面与 3#带束层离层)	上模反包鼓包(胎体反包端点裂,补强层端点裂);下模反包端点裂	冠爆(2#和 3#带束层离层)
破坏范围	1/5 周	整周,1/8 周	1/5 周
结果判定	通过	通过	通过

行业动态

东海橡胶在华设立汽车项目研发中心

日本东海橡胶工业株式会社宣布在中国设立了一家研发中心,为其在华汽车业务提供支持。新中心设在浙江嘉兴,名为东海橡塑技术中心(中国)有限公司,专门开发适用于中国汽车项目的橡塑技术。

中心投资 62.3 万美元,占地面积 2500 平方英尺(232 m²),定于 2012 年 5 月投入运营。该中心是东海株式会社在全球的第 4 个技术中心,其他 3 个技术中心分别位于日本、北美和泰国。

朱永康