

近200台,现在还有200多台液压式硫化机订单,产品供不应求。软控股份有限公司也有近200台液压式硫化机订单,其中十多台出口印度JK轮胎公司。初步估计,我国现有液压式硫化机生产企业近20家,年生产能力在1000台以上。

我国液压式硫化机产业化已具备天时、地利和人和的优势。一是液压式硫化机的优势得到轮胎企业认可,轮胎企业尤其是上半钢子午线轮胎项目的企业已由过去倾向于选用机械式硫化机转为液压式硫化机,对液压式硫化机形成巨大需求。二是我国已掌握液压式硫化机的生产技术,具备自主开发液压式硫化机的能力,形成了产业化能力。三是液压式硫化机的关键部件如液压站、油缸等已国产化,采购成本较低,性能较好,交货周期较短,为液压式硫化机的产业化提供了保证。因此,液压式硫化机正成为我国橡胶机械行业新的经济增长点。

横笛

吉林石化绿色产品再添新丁

中国石油吉林石化公司环保型充油丁苯橡胶SBR1739N生产技术日前成功通过专家组验收,产品技术指标完全达到国际同类产品的水平,为集团公司绿色产品再添新丁。

充油丁苯橡胶具有加工性能好、生热低、低温屈挠性能好等特点,用于轮胎胎面胶时,轮胎具有优异的牵引性能和耐磨性能。此外,橡胶充油后塑性增大,易于混炼,炼胶设备效率提高。但是,欧盟REACH法规要求2010年1月1日起所有橡胶及其制品中使用的油品必须符合多环芳烃含量低于3%的标准,美国和日本已制定了在轮胎中限制使用稠环芳烃油以及禁止销售使用该油品轮胎的时间表。充油丁苯橡胶填充的普通高芳烃油内含有蒽、菲等致癌稠环芳烃化合物,自REACH法规实施以来,丁苯橡胶的环保化问题已经成为我国能否打破国际技术壁垒、巩固和扩大国际市场的关键因素。

吉林石化在拥有自主知识产权的快速、高转化率乳聚丁苯橡胶成套技术的基础上,组织技术人员进行科技攻关,经过一年艰苦努力和潜心钻

研,攻克了高门尼黏度、高苯乙烯含量丁苯橡胶基础胶的制备、聚合物结构和相对分子质量及其分布控制、低芳烃含量填充油的乳化和填充、充油胶乳的凝聚等多项关键技术,并开发成功环保型充油丁苯橡胶SBR1739N生产技术,样品达到国际同类产品技术指标的要求。SBR1739N是高苯乙烯含量充油丁苯橡胶,主要应用于速度级别较高($\geq 190 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$)的轮胎,是高速轿车轮胎胎面胶的理想胶种,属于丁苯橡胶高端产品。过去环保型充油丁苯橡胶SBR1739生产技术一直被发达国家所垄断,我国SBR1739N技术成果产业化成功后,将为下游轮胎行业巩固和扩大国际市场份额取得宝贵的人场券。此外,针对欧盟化学法规TRGS552——“N-亚硝胺生成物”,吉林石化研究团队开发了具有合适汽液比和具有双重阻聚作用的双组分复合环保型终止剂,解决了传统三组分终止剂在胶乳凝聚过程中易形成亚硝胺,以及各组分因混合进料无法根据生产需要单独调节进料量等多项关键技术问题,开发成功SBR1500E和SBR1502E非充油环保型丁苯橡胶生产技术。通过在原有生产装置上采取在线切换、置换和严格控制助剂用量等办法,成功实现了深色的SBR1500E以及浅色的SBR1502E环保型丁苯橡胶产品生产,填补了吉林石化环保橡胶生产的空白,增强了市场竞争力。目前,部分产品已经成功敲开国外市场大门。

张晓君

风神绿色轮胎全球上市发布会召开

日前,风神绿色轮胎全球上市发布会在河南省焦作市隆重召开,政府官员、行业协会领导、海内外经销商及公司管理人员近200人参加了会议,其中国内经销商70多名,欧洲、北美、拉美等的国外经销商50多名。

风神轮胎股份有限公司是全球绿色轮胎推广企业,其全球销售的子午线轮胎系列产品如全钢载重汽车子午线轮胎、全钢工程机械子午线轮胎及即将上市的高性能乘用车子午线轮胎均满足欧盟REACH法规要求,并在无毒无害生产的基础上降低了轮胎滚动阻力及油耗,增加了轮胎可翻

新次数。风神公司推行绿色轮胎不仅提升了产品附加值和盈利能力,而且对上下游产业和同行业具有重要的引领和示范作用。

会议指出:推广绿色轮胎是风神公司加快世界级制造、推动内涵式发展的需要,是公司实现健康持续发展的需要。会议呼吁:政府相关部门应尽快制定与国际接轨的国内绿色轮胎环保法规;在我国境内的所有轮胎企业应尽快实现绿色制造;原材料厂家及科研单位应加快绿色原材料研制步伐;汽车生产企业应为整车配备绿色轮胎;全社会应使用和支持绿色轮胎,使绿色轮胎的推广有一个良好的社会环境。

牛东方

国内最大子午线轮胎生产基地 落户江苏金坛

杭州中策橡胶有限公司总投资 80 亿元的子午线轮胎项目日前在江苏金坛正式签约。

杭州中策橡胶有限公司是目前我国大陆最大的轮胎生产企业,位列世界轮胎企业第 11 位。此次在金坛经济开发区建设国内最大的子午线轮胎生产基地是中策公司结构调整和优化升级的重大战略决策。该项目一期将投资 15 亿元,形成年产 1000 万~1200 万条高档子午线轮胎的能力,实现年销售收入 40 亿元。整个项目建设周期为 6~8 年,总投资达 80 亿元,最终实现年销售收入 200 亿元。

安琪

曙光橡胶院 《航空轮胎试验方法》国家标准获奖

日前,由曙光橡胶工业研究设计院负责制(修)订的国家标准 GB/T 9747—2008《航空轮胎试验方法》获得广西壮族自治区人民政府办公厅重要技术标准奖。

航空轮胎产业是高科技产业。作为 GB/T 9747—2008《航空轮胎试验方法》的第一(也是唯一)起草单位,曙光橡胶院在我国航空轮胎行业具有技术领先地位。《航空轮胎试验方法》

达到国际先进标准水平。

《航空轮胎试验方法》获地方奖,标志着曙光橡胶院在围绕产业结构调整,以服务广西支柱产业、特色产业为中心,加大自主知识产权和专利转化为技术标准的工作力度,加快国家标准、行业标准、地方标准的制(修)订和推广实施工作,为推动广西产品升级换代和创新研发,提高广西产品质量总体水平,促进广西经济社会发展做出了杰出贡献。

邓海燕

泰州圣奥化学公司 三高型橡胶硫化剂项目开工

由圣奥化学科技有限公司投资 10 亿元建设的三高型橡胶硫化剂项目,日前在江苏泰州滨江工业园开工建设。

此次圣奥建设的“高含量、高热稳定性和高分散性”三高型橡胶硫化剂项目为年产 1.5 万 t 不溶性硫黄、3 万 t 促进剂 M 及 3 万 t 促进剂 NS 一体化项目,预计 2012 年第 3 季度正式投产,生产工艺系自主创新,无污染排放,技术水平和产品质量可达到国际先进水平。

三高型不溶性硫黄广泛应用于轮胎制造,使轮胎的耐磨性能提高 30%~50%,使用寿命延长 1.5 倍,油耗降低 6%~8%。目前国内外三高型橡胶硫化剂市场被国外大型橡胶助剂企业所垄断,此次圣奥三高型橡胶硫化剂项目的启动标志着该类产品的市场格局将被重新划分。

艾迪

台湾正新橡胶昆山工厂 增资 3.5 亿美元扩产

台湾正新橡胶公司将增资 3.5 亿美元扩建昆山工厂,推出科技含量高、附加值高的全钢载重汽车子午线轮胎项目,预计年产能将达 200 万条,年产值增加 50 亿元人民币。项目计划 2011 年 11 月底完工,新增就业岗位 2000 个,并带动周边新型汽车零配件产业的发展。项目投产后,产品将逐步拓展至乘用车、大客车和卡车轮胎,形成完整