内温(173±3)℃,外温(151±2)℃,正硫化时间50 min。

4 成品轮胎性能

4.1 外缘尺寸

外缘尺寸按照 GB/T 4501—2008 进行测试。安装在标准钢辘上且在标准充气压力下的成品轮胎外直径和断面宽分别为 1050 和 282 mm。成品轮胎外缘尺寸符合国家标准要求。

4.2 强度性能

强度性能按 GB/T 4501—2008 进行测试,试验条件为:充气压力 830 kPa,压头直径为 38 mm。试验结果表明,轮胎最终破坏能为 4677.7 J,为国家标准规定值的 2.24 倍。

4.3 耐久性能

耐久性能根据企业标准进行测试,试验条件见表1。试验结果为:累计行驶时间84.43h(企

表1 轮胎耐久性能试验条件

阶段	速度/(km·h ⁻¹)	时间/h	负荷率/%
1	70	7	65
2	70	16	85
3	70	24	100
4	75	10	110
5	80	10	120
6	85	10	130
7	90	7.18	140

注:充气压力为 830 kPa,负荷为 3000 kg。

业标准不短于 78 h),试验结束时出现胎冠脱层。成品轮胎耐久性能良好,符合企业标准要求。

4.4 速度性能

速度性能根据企业标准进行测试,试验条件见表2。试验结果为:累计行驶时间22.45h(企业标准不短于19.5h)。轮胎速度性能达到企业标准要求。

表2 轮胎速度性能试验条件

阶段	行驶里程/km	时间/h	速度/(km·h ⁻¹)
1	120	2	60
2	520	5	80
3	680	2	80
4	860	2	90
5	1060	2	100
6	1280	2	110
7	1520	2	120
8	1780	2	130
9	1983	1	140

注:充气压力为 830 kPa,负荷为 3000 kg。

5 结语

11R22.5 16PR 无内胎全钢载重汽车子午线轮胎自投产以来,生产过程工艺稳定,外观和 X 光检测合格率达到 99.5% 以上,外缘尺寸、强度性能、耐久性能和速度性能均达到国家和企业标准要求,深受用户青睐,创造了良好的社会和经济效益。

行业动态

海南橡胶集团乳胶丝项目竣工投产

海南橡胶集团乳胶丝项目正式竣工投产,这标志着作为天然橡胶生产大省的海南结束了无天然橡胶下游深加工大项目的历史。

据介绍,2009 年海南橡胶集团引进战略投资者,进入天然橡胶下游深加工领域,投资 11 亿元建设乳胶丝、乳胶制品、胎面胶及轮胎翻新 3 个深加工项目。此次竣工的是最先开工建设的乳胶丝项目一期工程(年产 1.5 万 t 中高档乳胶丝)。该

项目引进意大利浦赛斯乳胶丝成套设备和先进技术,工艺达到世界先进水平。项目的投产将填补国内乳胶丝生产线空白。乳胶丝是纺织品生产的重要原料之一,拥有庞大、快速发展的内需市场。

通过拓展下游深加工产业,海南橡胶集团已从上游的橡胶树种植和初加工,向高端的经营层次发展,延长了产业链,提高了产品附加值,提升了企业竞争力。

清 风