

天然橡胶是轮胎生产的主要原材料,其在轮胎中的成本占轮胎生产成本的50%左右。今年以来由于生产成本大幅上升,轮胎企业利润大幅下降。1~8月,中国橡胶工业协会轮胎分会统计的43家企业中亏损9家,亏损面达20.9%。这种趋势如果任其发展下去,2010年全行业就有可能出现亏损。与此同时,对进口天然橡胶征收20%的高关税也一直困扰着我国橡胶工业的发展。目前国产天然橡胶年产量一直在60万t徘徊,国内对进口天然橡胶依存度高达70%。受困于原材料持续涨价,国内轮胎企业普遍反映日子难过。

为此,轮胎企业呼吁,国家有关部门应尽快出台对策,采取必要措施,坚决遏制天然橡胶价格高涨走势,支持我国轮胎工业实现健康稳步发展。企业建议,国家发改委国家物资储备局在上半年拿出20万t储备胶后,现在应再拿出10万~15万t储备胶,进行期货拍卖;同时借鉴一些国家做法,尽快把天然橡胶进口关税从20%降到零。

在当前生产成本大幅上升、轮胎产品提价困难、出口遭遇多重阻力的情况下,轮胎分会有关人士提醒企业,要启动应急预案,调整生产计划、压缩生产指标、平衡橡胶用量,对落后产能坚决压产或者停产,保证原料资源用在有市场、有盈利的产品上;同时,企业要加大技术改造,实现节能挖潜,降低生产成本。

陈维芳

首届全国橡胶环保节能补强材料 应用技术研讨会在杭州召开

由北京橡胶工业研究设计院、全国橡胶工业信息中心、全国橡胶工业信息中心橡胶助剂分中心和化工学会橡胶专业委员会主办的“首届全国橡胶环保节能补强材料应用技术研讨会”于2010年9月25~27日在杭州召开。来自补强材料、橡胶、轮胎行业的120余位代表参加了这次会议。

环保节能、低碳经济成为当今橡胶工业发展

的首要规则,其中补强材料起到了决定性作用。欧美国家汽车轮胎能耗分级制度实施,全球绿色轮胎更进一步发展,促进了低滚动阻力炭黑、白炭黑的开发和应用,同时带动了偶联剂等产业的发展;非石油资源橡胶材料的开发应用应运而生,多种生物和矿物补强材料相继出现。这是橡胶补强材料全行业的一次盛会,为提高橡胶补强材料节能环保的技术水平,促进我国补强材料产业的协调发展和科技进步起到积极作用。

余雯

杜邦与中石化 EVA 项目投产

美国杜邦公司和中国石油化工股份有限公司日前宣布,双方在北京合资组建的乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)工厂已投入生产。该厂名为北京华美聚合物有限公司,中石化持股55%,杜邦持股45%,年生产能力约为6万t,是杜邦在中国的首家EVA生产厂。该项目2007年首次公布时计划的投产时间是2008年,杜邦称项目推迟是为了确保安全施工。

该厂生产的EVA产品将冠以杜邦的Elvax品牌,并由杜邦公司负责销售。杜邦公司表示,中国是全球发展最快的EVA市场,该项目将有助于巩固杜邦在全球EVA市场中的地位,并协助客户拓展高端应用领域和相关特种产品。

艾迪

赢创高补强白炭黑投放市场

日前,赢创工业集团推出的2种高端白炭黑新产品Sipernat 268和Sipernat 288可用于高温硫化硅橡胶(HTV)、液态硅橡胶(LSR)及室温硫化双组分硅橡胶(RTV-2)中。这2款新产品透明度高、黄变度低,具有优异的物理性能和良好的补强效果,可广泛应用于生产手机、电脑、遥控器键盘等。同时,这2种产品易加工、易分散,可有效缩短混炼时间、节约能源、降低成本。据悉,位于福建南平的赢创嘉联白炭黑工厂已在生产这2种产品,可随时满足国内外客户的需求。

郭怡