

此今后国内要加快橡胶防老剂 4020 及原料 4-氨基二苯胺的合成技术的完善与提升,工业化生产技术完善具有一定的磨合周期和工程化效应,因此谁先加大研究力度,并将成果应用于生产,谁就能够在技术上领先一步。

3. 重视原料配套。对苯二胺类防老剂 4010NA 和 4020 的主要原料是 4-氨基二苯胺,该中间体主要用于生产这 2 种橡胶防老剂,因此国内很少有企业单独生产 4-氨基二苯胺而不生产防老剂的,国外市场尤其是亚洲周边国家 4-氨基二苯胺供应非常紧张,如果仅仅建设防老剂 4010NA 和 4020 装置就有可能在市场上买不到 4-氨基二苯胺,因此最好能够配套建设原料 4-氨基二苯胺装置,建议采用清洁工艺硝基苯法替代目前以对硝基氯化苯为原料的甲酰苯胺法,这样可以大大降低 4-氨基二苯胺制造成本。另外 4-氨基二苯胺及防老剂 4010NA 和 4020 生产均需要氢气,由于氢气不宜运输,因此建议在化肥、氯碱等拥有副产氢的企业或者附近建设 4-氨基二苯胺及防老剂 4010NA 和 4020 生产装置,当然也可

以采用甲醇裂解制氢和煤制氢,但是这样会使生产成本增高。

4. 加大系列产品开发力度。目前国内主要对苯二胺类橡胶防老剂企业主要生产防老剂 4010NA 和 4020,很少考虑一些具有良好市场前景的小吨位品种,国内生产企业应重视系列产品如防老剂 3100、4030 和 4050 等品种的开发与生产。目前国内防老剂 3100 年生产能力约 3000 t,随着我国工程机械轮胎尤其是巨型工程机械轮胎的快速发展,未来防老剂 3100 需求增长速度较快,预计 2015 年我国防老剂 3100 的需求量加出口量将达到 6000~6500 t。目前国外防老剂 4030 年生产能力约为 6000 t,国内没有生产,原料为对苯二胺和 5-甲基-2-已酮,其中对苯二胺国内产能严重过剩,5-甲基-2-已酮进口渠道畅通,我国生产防老剂 4030 的原料供应没有问题。防老剂 4050 性能与防老剂 4020 差不多,主要优点是液体,易分散,目前国内没有生产,国外年生产能力为 3000~4000 t,所需要的主要原料为对氨基二苯胺和 5-甲基-2-已酮。

米其林在华推出 2 款创新性节油轮胎

日前,米其林宣布向中国市场推出 2 款创新无内胎卡车节油轮胎——315/80 R 22.5 XZA 2+ Energy 和 12 R 22.5 X Coach Energy XZ 轮胎,为中国卡客车用户提供了 2 个经济、安全、可靠的轮胎解决方案。

据介绍,米其林 315/80 R22.5 XZA 2+ Energy 是又一款采用米其林 Energy 节油技术的全轮位无内胎轮胎,可有效节省燃油,使用寿命也更长,滚动阻力显著降低,在正常使用条件下可减少燃油消耗。该规格轮胎主要针对高速长途运输卡车用户,具有更高的可翻新性能,可帮助卡车用户有效降低过高的运输成本。而米其林 12 R22.5 X Coach Energy XZ 轮胎运用了米其林耐久技术,面向中长途高速客运和货运,适用于平直的高速公路、国道及省道路况。胎冠双波纹沟槽具有独特的花纹互锁结构,极大地改进了轮胎的耐磨性,

为轮胎安全行驶提供了更有力的保障,也延长了轮胎的使用时间和里程寿命。此外,采用米其林 Energy 技术的特殊胎冠、胎侧及胎圈部位胶料也使轮胎实现了更低的滚动阻力。与米其林 12 R XZE 2+ 轮胎相比,该款轮胎的滚动阻力下降 10%,在长途高速行驶中可有效节省燃油消耗。

数据显示,车辆燃油成本约占长途高速运输车队年总成本的 40%,而米其林此次推出的 2 款产品,加上之前发布的 295/80 R 22.5 XZA 2+ Energy 和 11 R 22.5 XZA 2+ Energy 轮胎,以及 10.00 R 20, 11.00 R 20 和 12.00 R 20 三种规格的 XZA 2 Energy 轮胎,丰富了米其林 Energy 系列产品线,可帮助车队每年节省 1.2% 的总成本。米其林面向有内胎和无内胎市场提供的多款节油轮胎产品覆盖了我国绝大部分卡客车轮胎市场,为用户提供更全面的产品选择。

明 月