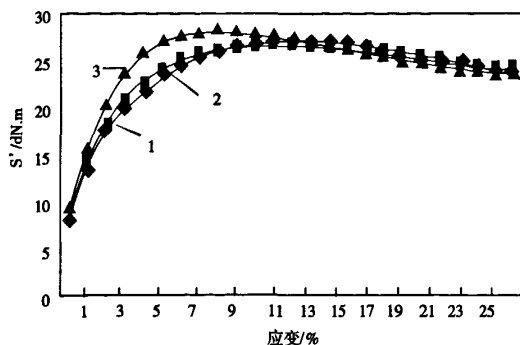
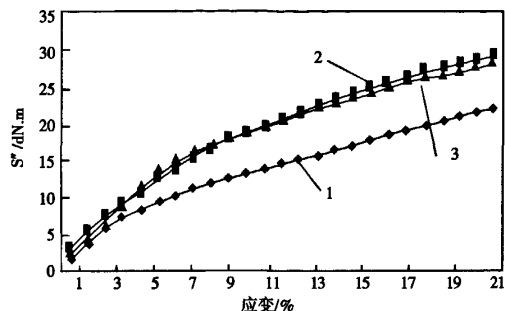
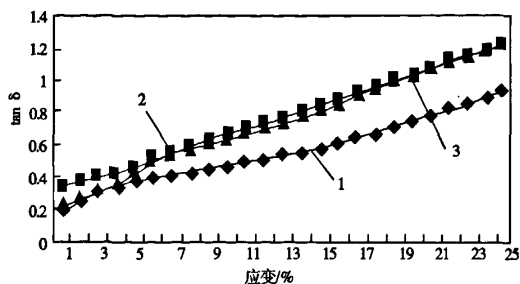


图 3 混炼胶的弹性转矩(S')比较图 4 混炼胶的粘性转矩(S'')比较

停放尺寸无明显变化。

2.6 成品性能

用大配合试验胶料试制的 11.00-20 C81 工矿载重汽车斜交轮胎正在进行定点路试,目前未接到异常反馈信息。

图 5 混炼胶的损耗因子($\tan\delta$)比较

3 结论

(1)在工矿载重汽车斜交轮胎胎冠胶配方中添加浆粕增强弹性体 Kevlar EE 1F722 进行小配合和大配合试验,通过各种性能分析可以看出,浆粕增强弹性体 Kevlar EE 1F722 可以提高胶料的硬度、定伸应力和抗撕裂性能,降低动态生热。硫化胶的实验室磨耗差异不明显,还有待路试结果进一步验证。

(2)浆粕增强弹性体 Kevlar EE 1F722 是芳纶纤维与橡胶的预混合物,其在常温下质硬且韧性较好,直接与天然橡胶混炼会影响其分散效果,本工作采用先将其单独加工,待其冷却至常温前即与橡胶进行混炼,可达到最佳的分散效果。

(3)在工矿载重汽车斜交轮胎胎冠胶配方中浆粕增强弹性体用量不宜过大,建议 1~3 份,即可达到较好的效果。

中国市场成为固铂亚洲业务的重要增长点

2010 年第 2 季度,固铂轮胎橡胶公司净销售额同比增长 27%,从上年同期的 6.32 亿美元增长至 8.04 亿美元,营业利润达到 3400 万美元。其中,亚洲轮胎业务净销售额同比增长 24%。高速发展的中国市场已成为固铂亚洲业务的重要增长点。固铂于 2006 年 4 月正式宣布进入中国,并在上海成立亚太地区总部。2008 年 6 月在上海成立固铂轮胎亚太技术中心,支持中国市场和出口海外产品的研发和测试。目前,固铂在华共有 2 家合资公司,分别是固铂成山(山东)轮胎有限公司和固铂建大(昆山)轮胎有限公司。经过近 5

年的发展,固铂在中国有超过 500 家零售店,并保持着每年 20% 左右的渠道增长。

固铂中国区总经理思历(Alex Koi)表示,在轮胎原材料价格不断上涨、成本压力加大的形势下,固铂在行业内率先提出“成本创新”概念。降低生产线能耗,同时提升生产质量。据悉,固铂山东生产线的效率已提高了 40%,废品率降低到 3% 以下。在目前产品持续快速增长的市场环境中,固铂坚持以科技创新和产品卓越的理念,来不断满足消费者对高品质轮胎与服务的需求。

艾迪