

老剂 SRP 用量的增大,硫化胶的拉断永久变形增大;压缩生热降低;H 抽出力增大,在防老剂 SRP 用量为 1 份时达到最大;硬度、定伸应力、拉伸强度、拉断伸长率、撕裂强度和耐热老化性能变化不大。

从表 4 可以看出,加入防老剂 SRP 后,胶料的最小和最大转矩、焦烧时间和硫化速度变化不大;硫化胶的 300%定伸应力、拉伸强度、拉断伸长率略有下降;拉断永久变形、撕裂强度、耐热老化性能变化不大。随着防老剂 SRP 用量增大,硫

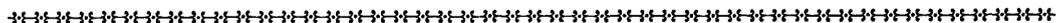
化胶的 H 抽出力呈增大趋势。

3 结 论

1. 在普通斜交轮胎和高档斜交轮胎胎体胶中加入新型防老剂 SRP 可显著提高胶料的粘合性能。

2. 随着防老剂 SRP 用量增大,胶料的强伸性能和耐热老化性变化不大。

3. 防老剂 SRP 性价比较高,在胎体胶中的适用用量为 0.5~1 份。



欧盟两新法规将促进轮胎升级换代

目前在欧洲销售和使用的轮胎中有 38% 未达到将于 2012 年 11 月生效的欧盟轮胎新规定的最低标准。欧洲轮胎与橡胶制造商协会(ETRMA)秘书长 Fazilet Cinaralp 不久前表示,那些产品尚未达标的企业应尽早从优化轮胎原材料并改进轮胎结构设计两方面入手提高产品质量,只有这样才能在未来的欧洲市场占有一席之地。

据悉,将于 2012 年 11 月正式生效的欧盟一般机动车辆安全法规和轮胎标签法案将全面提升对轮胎性能的要求。其中,一般机动车辆安全法规(EC)661/2009 对轮胎的滚动阻力、滚动噪声和湿抓着力最低指标作出了明确规定,并且该最低标准还将随时间的推移而提高。轮胎标签法规(EC)1222/2009 则要求在欧盟销售的轿车轮胎、轻卡轮胎、卡车轮胎及公共汽车轮胎上必须加贴标签,标示出轮胎的燃油效率、滚动噪声和湿抓着力等级。Fazilet Cinaralp 称,欧盟将于

2011 年提出滚动阻力、滚动噪声和湿抓着力标准测试方法。届时,全球 150 多个国家的轮胎生产企业产品可以在本地的检测机构按照轮胎性能指标进行分级。性能最佳的为 A 级,最差的为 G 级,目前欧洲本土轮胎企业的产品大多在 C~E 级。

2009 年中国轮胎出口比例高达 40%,但在美国对中国轮胎加征高额惩罚性关税后中国对美轮胎出口骤减。由于中国企业普遍缺乏检测手段,欧盟新规将直接提高中国输欧轮胎企业的测试成本,间接使中国轮胎的总成本上升,导致中国轮胎在欧盟的竞争力将受到影响。Fazilet Cinaralp 表示,新规旨在提高轮胎的安全性、降低油耗及二氧化碳排放量,而标签分级将为消费者购买轮胎提供重要参考,愿意购买高等级轮胎的消费者也将支付更多的费用,此举将促进轮胎产品尽早升级换代。

艾 迪

青岛双星轮胎总公司被评为山东省“清洁生产先进单位”

日前,青岛双星轮胎总公司在山东省循环经济与清洁生产工作会议上被评为山东省“清洁生产先进单位”,这是该公司继 2009 年获得青岛市“清洁生产先进单位”后获得的又一殊荣,也是山东众多轮胎

企业中唯一一家获得省级清洁生产先进单位称号的企业,这标志着该公司在节能、降耗、减污和增效等方面的管理技术达到山东省先进水平,居山东省轮胎行业清洁生产企业前列。

王开良 卢峰