

双星东风轮胎总公司清洁生产有成效

双星东风轮胎总公司所在地湖北省十堰市处于南水北调核心水源地,公司做好清洁生产意义非常重大。自从2005年托管原东风轮胎公司以来,双星集团就把环保工作作为双星东风轮胎总公司重新振兴的一项主要任务,要求企业在重新启动过程中必须把环保工作作为重中之重,从源头上杜绝污染。短短几年来,公司陆续投巨资改造原有环保设施,通过采取一系列加强管理、加大技术改造力度、采用创新工艺等措施,有力地改善了公司生产环境,降低了能源消耗,减小了污染物排放量,彻底根治污染源,为保护南水北调中线工程核心水源地环境,把公司建设成为资源节约、环境友好型企业作出了突出贡献。公司建设完成的脱硫项目荣获十堰市政府200万元奖励,实施的烟气在线监测污水项目荣获湖北省24万元奖励,南水北调污染源综合治理项目荣获国家660万元奖励,同时在湖北省环保局的领导下开展了环境影响评价,荣获湖北省2008年十大节能减排行动环保创新单位。

原东风轮胎公司多年处于亏损状态,生存都比较困难,更谈不上环境治理,原有的锅炉冲渣系统由于年久失修,一直处于停用状态;原有的麻石除尘、水射流脱硫设备已完全失效、停用,生产无法达到环保要求。通过双星集团的投资,双星东风轮胎总公司进行双碱法脱硫工程的建设,成为十堰市第1家完成烟气脱硫的企业,按耗煤量计算,2007年公司减小二氧化硫排放量约370 t。同时,公司投资建设了高压静电除尘项目,每年可以减小烟尘排放量约1200 t;投资增加了气力输灰系统;投资对原有冲渣系统进行了技术改造和恢复;投资对35 t循环硫化床锅炉实施技改;投资安装烟汽在线检测;投资改造了6号锅炉,提高了燃烧效率,大大减少了原煤消耗和污染物排放。

原东风轮胎公司由于管理不善和设备泄漏,

密炼车间主要设备GK300和GK275密炼机采用人工投放炭黑,泄漏量大、污染严重,车间内粉尘弥漫,环境很差,极大影响了员工身体健康。双星东风轮胎总公司成立后,引进先进的工艺,采购先进设备,投资530万元对密炼车间的炭黑风送系统和除尘系统进行了改造。新购置一台环隙脉冲袋式除尘器,使除尘效率达到了99.9%,回收的炭黑用于制造三角胶,每年可节约原材料成本12万余元;同时还将人工小配料秤全部淘汰,更换成自动配料系统,不但减轻了环境污染,还为企业创造了一定经济效益。现在的密炼车间窗明几净,工作环境十分整洁。

双星东风轮胎总公司一方面加大投资力度,另一方面依靠科技进步,大胆采用新工艺,通过创新和技术改造,在节能、降耗、减排方面取得了可喜的成绩。通过多方技术论证和反复试验,公司成功实施了短时高温硫化新工艺,将轮胎硫化时间缩短了1/3,以2007年公司耗煤量计算,每年可为公司减少原煤消耗7000 t。

在节水方面,公司投入资金,对部分使用多年的管道、阀门进行了更换,减少管道的泄漏,并在全公司范围内大力提高循环水的利用效率,对全部设备冷凝水实行回收利用、冲洗水的循环利用等,使公司耗水量大幅下降,从原东风轮胎公司每月耗水量高达60余万t,到现在每月耗水不到10万t;同时对4个污水排放口排放的污水全部进行处理,并进行综合利用,进一步减小污水排放量和自来水消耗量。

在2008年世界金融危机爆发,原材料价格暴涨、汽车行业整体滑坡等多种困难的情况下,双星东风轮胎总公司仍然投入资金建设了污水在线监测系统,目前该系统已通过湖北省环保局的现场验收,并获得验收组专家的一致好评。2008年4月公司经过严格的审核通过了ISO 14001环境管理体系认证。

王开良 陈泽雄

第六届全国橡胶环保型助剂生产和应用技术研讨会

2010年6月27~29日在青岛举办