

径和断面宽分别为 1195.2 mm 和 342 mm, 满足国家标准及重汽集团技术要求。

4.2 强度性能

成品轮胎的强度性能试验按照 GB/T 6327 进行, 试验条件为充气压力 770 kPa, 压头直径 38 mm。试验结果表明, 轮胎破坏能为 5432 J, 是国家标准规定值的 192.3%, 满足国家标准要求。

4.3 耐久性能

根据 GB/T 4501 进行耐久性能试验, 成品轮胎耐久性能试验结果如表 1 所示。从表 1 可以看出, 轮胎的累计行驶时间为 62.5 h, 超过国家标准 47 h 的指标。

5 结语

本设计 13.00-20 18PR 矿山型越野花纹重

表 1 成品轮胎耐久性能试验结果

试验阶段	负荷率/%	试验负荷/kg	行驶时间/h
1	65	2 735	7.0
2	85	3 575	16.0
3	100	4 205	24.0
4	117	4 920	6.0
5	134	5 635	6.0
6	151	6 350	3.5

型载重汽车轮胎充气外缘尺寸符合设计要求, 强度性能、耐久性能优良; 批量生产过程中, 工艺稳定、外观缺陷少; 配套的重汽集团车辆投放市场后, 用户反映该轮胎承载能力大, 耐磨性能、抗刺扎性能优良, 牵引性能和通过性能好。由于符合市场需求, 配套量大, 本设计轮胎的经济效益显著。

中国化工橡胶总公司围绕对标 推进持续改进工作

为在 2010 年继续做好持续改进工作, 中国化工橡胶总公司根据中国化工集团关于 2010 年全员推进持续改进工作的指导意见, 在总结 2009 年持续改进工作经验的基础上, 进一步加大了精益六西格玛项目的实施力度和范围, 围绕对标, 不断加强项目选择、项目辅导培训、持续改进管理体系建设等工作内容。近期, 橡胶总公司在系统内下发了《关于 2010 年持续改进工作总体安排的通知》, 明确了 2010 年持续改进工作的安排, 按时完成 2009 年持续改进项目收尾工作; 成立和完善持续改进工作机构; 围绕对标, 启动 2010 年持续改进项目预选工作, 并提出具体要求。

2009 年橡胶总公司各试点企业在咨询公司的认真指导下, 完成了大部分项目关闭评审工作。项目改进措施的实施, 产生了明显的经济效益。持续改进的文化理念在试点企业逐步形成, 持续改进试点工作总体上取得了良好效果。为不断推

进全员持续改进工作, 2010 年橡胶总公司在原试点企业风神轮胎股份有限公司、青岛黄海橡胶股份有限公司、青岛橡六集团、桂林橡胶有限公司和桂林乳胶厂继续开展持续改进工作的基础上, 再新增双喜轮胎工业股份有限公司、南京 7425 厂为试点企业。目前, 各试点企业正在抓紧进行持续改进项目及带级人员的选择工作。为提高项目效率和准确率, 橡胶总公司要求项目实施企业围绕对标, 着重在提高产能、降低消耗方面结合企业实际需求, 积极开展项目预选工作, 对预选项目数量不做限制。同时要求各试点企业 2009 年完成项目的带级人员要继续选择和实施新的项目, 以保证(黑带/绿带)精益六西格玛带级资格, 提高项目实施能力。

根据全年持续改进工作总体安排, 橡胶总公司已于 2010 年 2 月份完成了咨询公司的招标, 与中标咨询公司共同制定了全年持续改进工作计划方案; 3~4 月份, 实施并完成企业持续改进机构的组建、完善和现状评估, 新加入实施企业倡导者培训和认知培训、项目选择、带级人员的确定; 5~11 月份进行项目实施、项目评审、专项培训、项目关闭; 12 月份进行持续改进工作总结。

吕晓梅