

表 5 轮胎的高速性能和耐久性能

项 目	方案 2 工艺		现行工艺	
	行驶时间	行驶里程	行驶时间	行驶里程
耐久性能试验	81.47	4 870	80.25	4779
高速性能试验	14.98	1 158	13.10	951

注: 行驶时间单位为 h, 行驶里程单位为 km。

久性能和高速性能提高, 这说明减时 4 min 的方案 2 硫化工艺完全可行, 并有利于提高轮胎性能。

## 5 结论

(1) 在全钢子午线轮胎变温变压硫化工艺中,

在前期注入内压高温蒸汽可以有效加快胶囊传热速度, 提高轮胎硫化效应, 从而达到减时硫化, 提高硫化效率的目的。但受上、下模胎里温差限制, 注入内压蒸汽的时间不宜超过 5 min。

(2) 在全钢子午线轮胎变温变压硫化工艺中, 将热水循环时间与热水不循环的时间比例调整为 1 : 2 是可行的。

(3) 与采用现行等压变温硫化工艺相比, 采用变温变压硫化工艺不仅缩短了硫化时间, 降低了能耗, 而且提高了成品轮胎的耐久性能和高速性能。

## 风神公司双擦模型硫化装置 获实用新型专利

风神轮胎股份有限公司双擦模型硫化装置最近获得国家知识产权局颁发的实用新型专利证书(公开号 CN201261241, 公开日期 2009 年 6 月 24 日), 该装置技术属国内首创。

双擦模型硫化装置是在硫化罐与模型之间设置 2 套热介质传递系统, 以实现硫化罐中单擦模型硫化转换为双擦模型硫化。采用该技术后, 硫化罐的生产能力加倍; 实现一罐多能, 既能单擦硫化巨型工程机械轮胎, 又能双擦硫化中小规格工程机械轮胎, 大大方便了生产安排; 统一了各部件间定位与连接, 操作更加简单、快捷。该技术用于多规格轮胎生产, 可大大提高产值, 经济效益显著。

陈丽萍

## Dexco 公司生产新型苯乙烯类嵌段共聚物

最近, 陶氏化学公司和埃克森美孚化学公司的合资子公司 Dexco 聚合物公司已开始商业化生产新级别 Vector<sup>2</sup> 苯乙烯类嵌段共聚物。这一新商业化产品 Vector4293A 的牌号为 DPX593, 拥有专利技术, 由 4 臂星形苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯(SIS)嵌段共聚物和苯乙烯-异戊二烯双嵌段共聚物组成。该产品是专门为非纺织用热熔性胶粘剂设计, 它可以降低胶粘剂配方的整体成本, 并提供额外的性能优势。

崔小明

## Nitto 公司推出

### Trail Grappler M/T 工程机械轮胎

Nitto 美国轮胎公司日前推出一款新的工程机械轮胎——Trail Grappler M/T 轮胎(如图 1 所示)。该款轮胎无论是在泥泞路面上还是更为苛刻道路条件下都具有良好的乘坐舒适性能。

Trail Grappler M/T 轮胎采用先进的计算机优化设计技术, 胎体高反包结构、2 层全宽度钢丝结构和强化外侧胎肩结构赋予其良好的抗刺扎性能、抗冲击性能以及较强的负载能力; 胎面花纹块的独特结构使其具有更为出色的横向稳定性能、牵引性能, 并有助于延长胎面寿命; 较为均衡的花纹空隙比有助于其在复杂路面上迅速排出石子, 并保证良好的牵引性能。通过先进的噪声分析技术以及轮胎结构和配方的不断改进, 有效降低了 Trail Grappler M/T 轮胎的噪声。Trail Grappler M/T 轮胎于 2009 年 9 月投放市场, 其适配轮辋直径为 32 ~ 37 英寸。



图 1 Trail Grappler M/T 工程机械轮胎

尚 轮