

## 专利介绍

### 不粘性硅橡胶混炼胶及其制备方法

由3M 创新有限公司申请的专利(公开号 CN1931925, 公开日期 2007年3月21日)“不粘性硅橡胶混炼胶及其制备方法”提供一种添加聚四氟乙烯的不粘性硅橡胶混炼胶的制备。该不粘性硅橡胶混炼胶由硅橡胶和聚四氟乙烯组成, 聚四氟乙烯与硅橡胶的用量比为(0.25~2)/100。该不粘性硅橡胶混炼胶的制备步骤为:(a)将硅橡胶生胶与聚四氟乙烯混合, 形成硅橡胶混炼胶;(b)将硅橡胶混炼胶薄通4~8次, 使聚四氟乙烯分散于硅橡胶中, 制得不粘性硅橡胶混炼胶。 王元荪

### 耐二甲醚特种橡胶

由上海兴罗特种密封件有限公司申请的专利(公开号 CN101003647, 公开日期 2007年7月25日)“耐二甲醚特种橡胶”涉及一种耐二甲醚特种橡胶的制造方法。胶料配方为: 聚烯烃橡胶 10~90, 极性合成橡胶或聚烯烃改性树脂 10~90份, 硫化活化剂 2~15, 脂肪油系增塑剂 1~10, 补强填料 30~150, 防老剂 1~5, 硫化剂 2~7.5, 有机活性剂 2~5; 其中, 聚烯烃橡胶和极性合成橡胶或聚烯烃改性树脂用量之和为100份。本发明耐二甲醚特种橡胶加工非常方便, 为清洁能源二甲醚的应用创造了条件, 具有环保效应。 王元荪

### 改善撕裂强度的氟橡胶及其制备方法

由3M 创新有限公司申请的专利(公开号 CN1935893, 公开日期 2007年3月28日)“具有改善撕裂强度的氟橡胶及其制备方法”提供一种

高撕裂强度氟橡胶的制备方法。该氟橡胶由氟橡胶预混炼胶与碳纤维混合制成, 碳纤维长度为5.5~10 mm, 碳纤维与氟橡胶预混炼胶的用量比为5~10/100。氟橡胶的制备步骤为:(a)将氟橡胶预混胶与碳纤维混合;(b)将氟橡胶混炼胶薄通4~8次, 使碳纤维分散于氟橡胶中, 得到高撕裂强度的氟橡胶。 王元荪

### 硅橡胶海绵用胶乳组合物制造方法及硅橡胶海绵的制造方法

由日本陶氏康宁东丽株式会社申请的专利(公开号 CN1926195, 公开日期 2007年3月7日)“硅橡胶海绵用胶乳组合物制造方法及硅橡胶海绵的制造方法”提供一种硅橡胶海绵制造方法。胶乳组合物A 组分包括:(a)1个分子中至少有2个烯基的液态二有机聚硅氧烷或1个分子中至少有2个烯基的液态二有机聚硅氧烷与(d)增强性填充剂构成的膏状混合物,(b)1个分子中至少有2个结合硅原子和氢原子的有机聚硅氧烷,(c)铂类催化剂; B 组分为水溶性聚合物水溶液; C 组分为乳化剂。该组合物固化成型并加热, 即制成硅橡胶海绵。 王元荪

### 采用复合调节体系合成中乙烷基溶聚丁戊橡胶的方法

由中国石油化工股份有限公司申请的专利(公开号 CN101007860, 公开日期 2007年8月1日)“采用复合调节体系合成中乙烷基溶聚丁戊橡胶的方法”涉及一种生产溶聚丁戊橡胶的聚合方法。本发明方法是在0~130℃的烃类溶剂中, 在以有机锂为引发剂和采用复合结构调节体系的条件下进行丁二烯和异戊二烯的共聚合, 并在聚合基本完成后加入多官能度的偶联剂进行偶联反应。本发明方法通过使用1G/THF, 1G/Et<sub>3</sub>N 或2G/TMEDA 复合结构调节剂可以获得1,2-结构含量为30%~50%的溶聚丁戊橡胶。本发明方法可以生产出质量稳定的产品, 其生产过程易于控制, 尤其适用于中乙烷基溶聚丁戊橡胶的工业化生产。 王元荪