

国际市场更好地接轨, 满足广大客户不断增长的产品需求, 立足于长远, 真正做到名牌产品与规模化效益相结合。

3 结论

我公司 HNBR 汽车同步带的主体材料及其配合体系使产品达到了较高的性价比, 完全满足

客户使用需求, 可以替代进口; 工艺上采用低温二段混炼工艺和高温硫化工艺, 既解决了 HNBR 加工难度大的问题, 又提高了生产效率和生产能力; 采用先进的密炼机及其上辅机系统和先进的电脑监控设备系统, 生产工艺条件先进完备, 产品性能稳定可靠, 年生产能力 1 200 万条, 完全可以保证市场的需求。

普利司通北九州 巨型全钢轮胎厂投产

日本普利司通公司北九州巨型全钢轮胎厂比原计划提前 3 个月投产。第一批巨型工程机械子午线轮胎已于 2009 年 6 月 16 日下线。

该厂位于日本福冈地区北九州市关门若松工业园区内, 占地面积约 20 hm², 投资约 285 亿日元, 于 2007 年第二季度破土动工。这是普利司通自 1976 年防府工程机械轮胎厂投产以来, 30 多年来首次上新建项目。按计划, 北九州全钢巨型轮胎厂在一期工程完成后, 达到日耗胶量 30 t 的产能; 二期工程完成后(2012 年下半年), 达到日耗胶量 80 t 的产能, 届时员工人数也将增加到 329 人。

日本普利司通是世界最大的工程机械轮胎生产厂家, 其大型/巨型工程机械轮胎的年产量占全球近 40%。旗下拥有 5 家生产工程机械轮胎的工厂, 其中 3 家为专业的大型/巨型工程机械轮胎生产厂。下关厂建于 1970 年, 经 2008 年扩产后, 现已达到日产大型/巨型斜交和子午线工程机械轮胎约 360 条, 月耗胶量约 6 500 t。厂内建有大型/巨型工程机械轮胎试验中心。

防府厂建于 1976 年, 生产大中型工程机械轮胎和乘用车轮胎, 经 2008 年扩产后, 现已达到日产轮胎 2 万多条, 月耗胶量 6.3 万 t, 其中工程机械轮胎年耗胶量约 2.2 万 t。

大型/巨型工程机械子午线轮胎主要用于世界各地的采矿/挖掘现场。前几年, 全球经济处于高速发展阶段, 大宗商品需求火爆, 矿山采拓量大幅上升, 对上述轮胎的需求同步增长。金融风暴之后, 普利司通没有叫停该新建项目是基于全钢工程机械子午线轮胎是发展方向, 是市场高端产

品的实际, 以及长期需求看好的预测。

普利司通的最终经营目标是成长作为一家无可争议的排名世界第一位的轮胎橡胶企业, 建设新厂是实现上述目标的一个关键战略组成部分。除了满足全球市场上日益增长的大型/巨型工程机械子午线轮胎需求之外, 新厂的建立还有助于巩固普利司通在轮胎领域的领导地位。 邓海燕

米其林降低投资预算

米其林公司宣布 2009 年将削减一半预算投资, 并控制产品库存以维持公司良好的现金流。

在 2009 年 5 月 15 日股东大会上, 米其林公司首席执行官 Michel Rollier 发言说, 现在公司产品的主要市场还看不到复苏的迹象, 公司计划削减预算投资至 9.45 亿美元, 并已在数个轮胎厂减产以降低库存量, 适应市场需求下降。

米其林 2009 年第一季度的销售收入比去年同期下降 14%。Michel Rollier 介绍, 目前公司财务稳定、可控, 可望从第二季度原材料价格下降中受益。第一季度公司采取限产措施, 节约了 8 亿美元的产品储存费用。 陈维芳

道康宁加紧生产医药用硅橡胶管

当前全球正在积极研发流感疫苗和抗病毒药物, 以迎战多国爆发甲型 N1H1 流感的紧迫需求, 道康宁公司最近宣布正在追加生产 30.5 万 m 医药用硅橡胶管, 以满足药物和疫苗生产以及输液需要。据悉, 道康宁公司是有机硅产品行业的全球领先企业, 生产满足疫苗生产中超纯流体运送急需的硅橡胶产品已经有近 50 年的历史。

清 风