

胎坯量导出胶帘布、混炼胶和钢丝用量(如图8所示);通过应耗与实耗的对比来及时控制原材料消耗,并在月末汇总消耗量(如图9所示)。

powerbuilder 较易实现数据统计。通过对每天产量的录入,可及时统计出当日、当月以及当年的产量和产值完成情况(如图10所示)。

2.2 其他功能

轮胎生产管理系统还可确定各规格产品的消耗定额与生产成本和现生产规格产品的流动资金

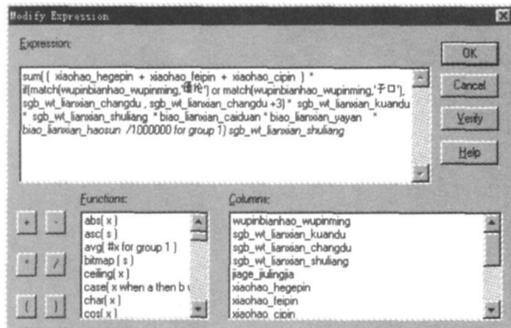


图7 表达式编辑对话框

规格	单位	应耗量	实耗量	盈亏(+/-)	金额	盈亏率
LCV2	m ²	18373	17567	806	264,577.63	4.39%
LV1	m ²	18558	19390	-832	-35,937.84	-4.48%
LV2	m ²	194908	194572	336	3,894.70	0.18%
LV11	m ²	17508	16413	1095	19,651.23	8.26%
LV2	m ²	5729	5041	688	10,971.58	12.01%
LV1	m ²	48029	40421	5608	636,114.65	12.18%
LV2	m ²	67188	65692	1494	814,965.10	2.22%
合计	m ²	358292	349098	9198	714,227.04	32.76%

图9 消耗量输出界面

规格	种类	本日产量	本月产量	九累价	单价
7.00-9-10	工程胎	42	42	7518	
28x9-15-14	工程胎	0	0	186	0
6.00-9-10	工程胎	25	95	2650	
6.50-10-10	工程胎	40	40	7440	
20-5-25-16	工程胎	0	56	0	
7.00-12-12	工程胎	20	635	6640	
17.5-25-12	工程胎	1	21	2600	
27x10-12-12	工程胎	7	27	3500	
14.00-20-24	工程胎	5	5	13625	1
23.5-25-16	工程胎	0	17	0	
6.00-9-10	工程胎	20	694	2100	
8.25-15-14	工程胎	20	1018	12190	1
8.25-12-12	工程胎	33	62	13860	1
11.2-24-6	农业胎	0	252	0	

图10 产量和产值统计界面

量与原材料的采购量,并可进行年度预算等。

3 结语

用 powerbuilder 开发的轮胎生产管理系统程序在我公司已应用 3 年,通过不断地完善,它具有极强的应变能力,适用于不断变化的轮胎技术标准以及技术创新,有利于科研开发与生产实际相结合,达到了提高生产效率的目的。

Minguet 先生指出,2009 年头两个月,在配套轮胎市场上,米其林工程机械轮胎的销售额同比下降 20%;在替换轮胎市场上,销售额同比下降超过 60%。因此,他希望今年下半年会比上半年效益好。

邓海燕

美国工程机械轮胎市场深跌触底在即 回暖曙光乍现

法国米其林集团全球工程机械轮胎与工业轮胎经理 Luc Minguet 认为,美国工程机械轮胎市场在经过半年多的高台跳水之后,将在近期触底,低端市场有望迎来“第一波回升”。

Minguet 先生是在巴黎 2009 年 Intermat 展会上说上面一番话的。在该展会上,米其林推出

了新开发的 XDA2 装载机轮胎,并借此纪念米其林生产子午线工程机械轮胎 50 周年。同时推出的还有 XHA2 轮胎以及工程机械轮胎吨每千米的计价法。