

胶制品的需求将有所增加,可带动橡胶制品行业经济发展。

预计2009年橡胶制品行业总体橡胶消耗量17.5万t,比2008年有所增长,用胶结构发生变化,其中NR、丁苯橡胶、异戊橡胶、丁基橡胶、三元乙丙橡胶和再生橡胶需求量呈现增长趋势,而丁腈橡胶、氯丁橡胶、丙烯酸酯橡胶和聚氨酯橡胶用量将出现负增长。预计,2009年NR消耗量5.5万t,SR消耗量12万t,需要进口SR9.5万t。2009年SR消耗量预测情况见表6。

#### 4 建议

1. 目前我国特种橡胶品种少,生产规模小,产品没有形成系列化,大部分需要从国外进口,对橡胶制品向高性能方向发展有一定影响。建议国内特种橡胶生产企业增加产品品种,并不断提高产品质量、性能和生产规模,以满足橡胶制品行业发展需要。

2. 国产氯丁橡胶质量不稳定,工艺性能差,质量和产量均不能满足需要。建议氯丁橡胶生产企业改进产品质量,增加产量。

表6 2009年SR消耗量预测

胶种	国产	进口	合计
丁腈橡胶	1 670	3 116	4 786
丁苯橡胶	12 648	—	8 854
异戊橡胶	2 218	207	2 425
丁基橡胶	2 971	83	3 054
氯丁橡胶	701	584	1 285
丙烯酸酯橡胶	126	90	216
三元乙丙橡胶	6 548	53 974	60 522
硅橡胶	980	134	1 114
氟橡胶	165	22	187
聚氨酯橡胶	453	180	633
热塑性弹性体	118	36 033	36 151
其它	1 519	576	2 095
合计	30 117	94 999	121 322

3. SR生产企业与橡胶加工企业联系不够,应加强合作。建议在特种橡胶并用及特种橡胶与通用橡胶的并用和开发混炼胶、母炼胶等系列产品方面多做一些研究工作,在满足橡胶工业发展需要的同时,促进我国特种橡胶工业的发展。

4. 稳定橡胶市场价格,避免大起大落。建议为橡胶制品企业提供价格预警信息,帮助企业提高抵御橡胶价格波动带来的风险能力。

## 东洋公司的新型节能轮胎投放市场

据英国《轮胎与配件》报道,近日东洋轮胎欧洲公司商品名为 Proxes Ne 的新型低滚动阻力轮胎投放市场。这种轮胎具有极低的滚动阻力,因而可以降低汽车的燃料消耗,减少碳排放,是目前对环境友好的轮胎品种之一。该公司以回收再生的聚酯纤维作为胎体帘布层,减少了生产过程中的能源及含碳材料消耗,从而进一步减少了碳排放。据说,该公司是世界上第一家将日本帝人纤维公司商品名为 Ecocircle 的回收再生聚酯纤维作为胎体帘布层的轮胎企业。使用这种回收再生材料生产的新型低滚动阻力轮胎的滚动阻力比其上一代 Proxes CF1 低滚动阻力轮胎还要低15%。

这种 Proxes Ne 轮胎除了具有绿色环保特点之外,还由于采用东洋公司的专有技术,在湿路面上具有良好的操纵性能。这种轮胎的胎侧花纹采用无噪声花纹沟设计,轮胎中设置消噪层以及胎

面变距花纹等,使轮胎在行驶过程中的噪声极低。目前已有4种规格的这种轮胎上市,分别是145/65R15 72T,155/60R15 74T,175/55R15 72T和195/50R15 82T,主要装配于微型轿车。今年10月,将还有15~18英寸的6种规格的新品轮胎投放市场。

郭易

## 大陆公司推出新轮胎系列

大陆轮胎公司日前宣布已对推出的一种新牌号轮胎——Barum牌工业车辆轮胎进行预算,其将进入工业车辆轮胎市场。

该公司称,这种新的免充气轮胎系列产品可向最终用户提供同类轮胎产品所无法抗衡的优异性能和回弹性。Barum牌工业车辆轮胎系列产品应用于叉车等工业车辆,滚动阻力低,使用寿命长。为了实现这样的性能,设计中采用了较厚的胎侧层,可以保护轮胎的构造,提供额外的抗冲击性能。

清风