

行业动态

HANG YE DONG TAI

2008 年我国气门嘴芯行业高位回落 2009 年生产形势有所回暖

我国气门嘴芯行业 2008 年上半年维持高位运行,但下半年受到全球性金融风暴影响出现明显回落,经济效益大幅度下降,出口创汇适度增长,这是从中国化工装备协会气门嘴芯专业委员会对全国 12 家主要气门嘴芯厂家 2008 年主要经济指标统计中得出的结论。2008 年我国主要气门嘴芯企业销售收入见表 1。

据统计,12 家主要气门嘴芯企业销售收入总计达到 17.88 亿元,比 2007 年增长 3.7%,气门嘴产量 14.45 亿套,同比增长 6.2%,气门芯产量 19.16 亿套,同比增长 8.1%。以此估算我国气门嘴芯总销售收入达到 31 亿元,气门嘴产量达到 24.4 万支,气门芯产量达到 26.2 亿支。

全年气门嘴芯企业销售形势表现为水火两重天现象。上半年气门嘴芯企业产品供不应求。大多气门嘴芯厂家都加班加点,满负荷工作,一些企业只能靠加大外委力度以满足市场需求。进入下半年以后,特别是第四季度气门嘴芯销售状况急剧变坏,大多企业开工率下降到 50% 以下。12 家企业中除杭州万通气门嘴有限公司、江阴市博尔汽配工业有限公司、公主岭中大股份有限公司及宁波欧雅道成汽配实业有限公司 4 家企业销售收入保持较大幅度增长外,4 家企业销售收入较大幅度下降,4 家基本持平。几乎所有企业经济效益下降,下降幅度大多在 50% 以上,为近年来经济效益首次负增长。

12 家主要气门嘴芯企业出口创汇 8.16 亿元,比 2007 年增长 16.7%。以此估算,加上六晖及厦晖两台资企业,2008 年我国气门嘴芯总的出口创汇超过 16 亿元。出口创汇增长较大的有江

表 1 2008 年我国主要气门嘴芯企业销售收入

单位名称	销售收入/万元
江阴市创新气门嘴有限公司	77 500
杭州万通气门嘴有限公司	23 677
上海保隆汽车科技股份有限公司	20 000
江阴市博尔汽配工业有限公司	12 085
公主岭中大股份有限公司	10 565
佛山市顺德区安驰实业有限公司	9 080
宁波欧雅道成汽配实业有限公司	6 400

阴市创新气门嘴有限公司、杭州万通气门嘴有限公司、宁波欧雅道成汽配实业有限公司及宁波四明汽配工业有限公司。据气门嘴芯专业委员会副主任王林介绍,2008 年我国气门嘴芯的产量已达世界气门嘴芯总量的 75% 左右,世界性金融危机更加速世界气门嘴芯生产中心向中国转移。

进入 2009 年 2 月,气门嘴芯销售形势较 2008 年下半年出现较大程度改变。公主岭中大股份有限公司介绍,正新、建大等多家轮胎厂已向公司加大订单,公司生产销售已接近历史最好水平。江阴市博尔汽配工业有限公司生产经营现基本正常,部分型号产品处于供不应求局面。杭州万通气门嘴有限公司董事长张健儿介绍,目前气门嘴芯出口还有一定程度下滑,但国内市场已基本恢复。气门嘴芯专业委员会副主任王林最近对我国最大气门嘴芯基地——浙江和江苏等地考察,发现气门嘴芯销售形势从 2 月份起明显好转,江阴创新、江阴博尔、杭州万通、公主岭中大、宁波四明、宁波欧雅道成等公司生产达到正常状态的 90% 以上。但是发展不平衡,一些小型企业订单还是不足。经过金融风暴的冲击,产品质量好和技术改造力度大的企业明显竞争力强,这正是我国气门嘴芯近年追求和倡导的,我国气门嘴芯正朝着化危机为机遇的健康发展方向发展。

陈维芳

2008 年四川省轮胎翻修与循环利用 行业产品结构进一步优化

2008 年四川省轮胎翻修与循环利用行业经历了严峻考验:上半年经受原材料价格暴涨和遭遇百年难遇的强烈地震,下半年又受到金融危机的冲击,导致行业出现了产量减少、效益下降的局面。与 2007 年相比,2008 年四川省翻新轮胎企

业减产 16.26%，利润总额下降 23.16%；轮胎翻修与循环利用机械装备企业产量下降 16.55%，利润下降 34.85%。

在困境中，四川省轮胎翻修与循环利用行业仍努力进行科技创新，在优化产品结构方面取得了一定成绩：全省翻新轮胎产量为 582 658 标条，其中采用先进预硫化技术生产的翻新轮胎发展较快，产量为 280 362 标条，占总产量的 48.12%，比 2007 年增长 1.6%，使热翻轮胎与冷翻新轮胎产量的比例发生了较大变化，由 2007 年的 59.62 : 40.38 变为 51.88 : 48.12。

再生胶生产企业产品不断向多元化、精细化方向发展。四川省隆昌海燕橡胶有限公司 2008 年高品质精细再生胶、浅色再生胶、丁基再生胶产量合计已达总产量的 61.13%，分别比 2007 年增长 70%，100%，50%。雅安金鑫环保科技有限公司精细再生胶产量与 2007 年相比增长 42.86%，已占总产量的 51.8%。

机械装备企业从产品制造向产品创新方向转型。四川亚西橡塑机器有限公司不断开发废旧轮胎处理设备，同时对大型炼胶机等传统设备进行了卓有成效的改进，使之更加节能、环保。乐山亚联机械有限公司在荣获四川省重点技术创新奖后，不断改进和提高自主研发的废旧轮胎自动化处理生产线。乐山亚轮模具有限公司自主创新的工程轮胎翻新胎硫化机和环状子午线轮胎活络模硫化机投放市场后受到用户的青睐。乐山市盛兴机器有限公司已研发成功废轮胎分解、破碎、粉碎、筛选、磁选等 20 多个系列设备，先后获得 7 项国家专利，并完全实现了成果转化。乐山市亚轮模具有限公司和乐山市盛兴机械有限公司，由于科技创新成绩显著，双双荣获“四川省高新技术企业”称号。

孙方寿

横滨公司发起植树造林活动

日本横滨轮胎公司发起一项“横滨公司永远在丛林中”的植树造林活动，力图在 2017 年公司成立 100 周年时，它在世界各地的 18 家轮胎厂周围植树 50 万株，以利于消除工厂排放的二氧化碳。

2009 年 4 月初，在生态学家宫胁晃博士的指

导下，该公司在位于美国弗吉尼亚州的塞勒姆 (Salem) 轮胎厂举行了植树活动。该公司员工与当地社区的小学生以及志愿者共计 250 多人参加了这一活动，种下了 2 000 多株树苗。这是横滨轮胎公司第一次在美国的工厂开展植树活动。到目前为止，横滨轮胎公司已分别在日本、菲律宾和我国台湾省的工厂开展过这项活动，已植树 5.19 万株。

郭 益

盘锦和运实业公司拟建国内最大基橡胶生产基地

盘锦和运实业集团有限公司所属子公司盘锦振奥化工有限公司于 2008 年 8 月与俄罗斯 YARSINTEZ 合成研究院签订了丁基橡胶技术转让合同。项目分两期实施，其中一期工程建设规模为年产 6 万 t，二期工程建设规模为年产 4 万 t，整个工程总投资将超过 30 亿元。双方同时约定，俄方在签订合同后 4 年内不对任何一方转让这一技术。目前工程基础设计工作已经开始，将于 2009 年中期开工建设，预计 2010 年年底建成投产。该项目建成后，盘锦和运实业公司将成为目前国内最大的丁基橡胶生产基地。

公司在大力发展丁基橡胶和卤化丁基橡胶的同时，还计划向异戊橡胶和帘子布橡胶制品等方向发展，逐步将公司打造成大型民营橡胶产业基地。

余 雯

印度启动三元乙丙橡胶反倾销中期复审

据商务部消息，印度商工部反倾销局已于 2008 年 3 月底启动对原产于欧盟、美国、中国和巴西的三元乙丙橡胶的反倾销中期复审。调查申请机构为全印橡胶工业协会和汽车轮胎工业协会。申请机构称，鉴于印度国内唯一的涉案产品生产厂商 Unimers 印度公司已于 2008 年 6 月正式关闭，继续征收反倾销税将损害印度轮胎和非轮胎橡胶制品产业的竞争力，因此要求立即撤销该反倾销税。

罗永浩