

以看出,与 TDAE 硫化胶相比,在小应变扫描过程中 LHF18 和 LHF22 硫化胶的剪切弹性模量和剪切损耗模量稍大,  $\tan \delta$  值稍小,即 LHF18 和 LHF22 硫化胶的滚动阻力稍小。

#### 2.4.5 硫化胶的热老化性能

随着橡胶的老化,滞后损失增大,因此可以用老化前后  $\tan \delta$  变化值来表征橡胶材料的老化性能,变化值越大,耐老化性能越差。硫化胶的热老化性能如图 6 所示(老化条件为  $190\text{ }^{\circ}\text{C} \times 30\text{ min}$ ,测试温度为  $60\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,频率为  $120\text{ r} \cdot \text{min}^{-1}$ )。从图 6 可以看出,3 种油品硫化胶的热老化性能相近。

### 3 结论

通过试验可以看出,在轿车轮胎胎面胶中用环保填充油 LHF18 和 LHF22 替代芳烃油替代品 TDAE 后,混炼胶的门尼粘度相近,焦烧时间

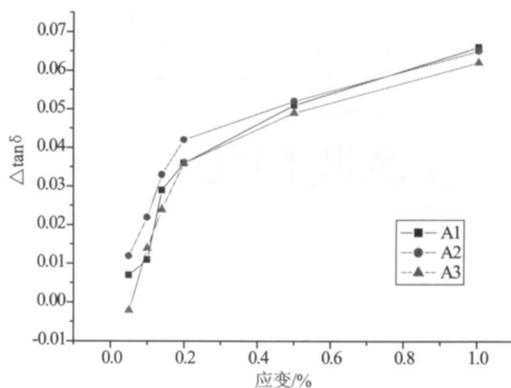


图 6 RPA2000 橡胶加工分析仪测试的硫化胶热老化性能延长,硫化速度稍慢;硫化胶的密度、硬度、弹性、动态力学性能、磨损性能及耐热老化性能相近,定伸应力、拉伸强度和撕裂强度增大,滚动阻力较低,拉断伸长率较小。LHF18 和 LHF22 可替代 TDAE 用于轿车轮胎胎面胶中。

## 朗盛在华荣获两项大奖

日前,朗盛公司在华分别荣获“中国江苏首届国际产学研合作论坛暨跨国技术转移大会”授予的“江苏省十家最有影响力的外商投资研发中心”和由中国化工行业权威媒体——《中国化工报》颁发的“2008 中国绿色化工特别行动节能减排绩效卓越单位”。在短短两个月中获得来自中国政府和行业媒体的两大奖项,是对朗盛公司履行环境责任和致力本地研发的充分肯定。

无论在中国还是德国,朗盛公司都致力于推行保护环境的“责任关怀”理念,其在全球的生产基地都遵循着一致的环保标准和安全要求,不仅符合各国政府对于企业环保的责任要求,更树立了化工行业的环保新标准。在中国,朗盛公司在环境、健康、安全方面的努力已经得到了中国各级政府的认可和嘉奖。同时,朗盛公司在中国拥有一个高效、创新的研发网络,截至目前,朗盛在中国投入巨资建成和正在建设的研究机构涉及丁基橡胶、工业橡胶、半结晶产品、皮革化学品等多个业务部门,中国已成为朗盛全球重要的技术基地。

朗盛公司新任的大中华区总裁,现任大中华区首席财务官的柯茂庭先生(Martin Kraemer)

表示,长期以来,朗盛一直以积极的行动恪守它对中国市场的承诺,对此我们非常高兴。朗盛在节能减排、环保安全、技术研发和产品服务等领域做出的努力得到社会的高度肯定,这也为朗盛 2009 年的在华业务发展奠定了一个良好的基础。我坚信,明年朗盛将会以更加优异的成绩回报中国市场。”

金 徽

## 跑气保用轮胎市场发展空间巨大

目前,跑气保用轮胎已得到广大消费者的认可,而未来市场对该类轮胎的需求仍保持增长势头。跑气保用轮胎生产技术成为过去 10 年中最引人注目的创新成果。该轮胎在失压甚至爆胎后仍能继续以较高速度安全行驶一段较长路程,驾驶员可以驾车回家,也可以驾车至修理部,大大提高了车辆的安全性,同时还减少了二氧化碳的排放。事实上,在过去 6 年里,一些著名品牌汽车,如法拉利、玛莎拉蒂、奔驰、丰田、凌志、马自达、奥迪和尼桑等均采用跑气保用轮胎作为原配轮胎,这是推动跑气保用轮胎在全球广泛使用的重要原因。

星 空