

表 5 轮胎道路试验结果

项 目	行驶里程/ km			
	0	10 200	29 500	45 000
试验配方轮胎主花纹沟深度/ mm	8.7	8.4	6.9	5.7
生产配方轮胎主花纹沟深度/ mm	8.7	8.4	6.3	5.2

从表 5 中可以看出, 在 4 个不同行驶里程阶段, 试验轮胎与对比轮胎花纹残沟深度测量结果显示, 试验配方轮胎的耐磨性能优于生产配方轮胎。在每次测量花纹沟深度的同时对轮胎外观进行观察, 未发现异常情况。

贵州首条 2.5 万吨炭黑生产线投产

贵州华能炭黑公司投资 3 800 万元兴建的年产 2.5 万 t 湿法造粒炭黑生产装置于 2007 年 12 月破土动工, 历时 7 个多月的建设, 于日前建成投产。该项目由中橡集团炭黑工业研究设计院负责承建。它的建成投产为贵州依托丰富的煤资源优势, 实现资源的循环利用、多元开发和煤化工产品的深加工起到了示范作用。

贵州华能炭黑公司由贵州华能焦化制气股份有限公司、金鹏矿业有限公司、贵州铝厂和贵阳煤气气源厂职工持股会 4 家投资组建, 原拥有 1 条年产 1.5 万 t 炭黑生产线和 2 台蒸发量为每小时 15 t 的尾气锅炉。

国 贻

贝斯特质检中心通过 ISO IEC 17025 实验室认可

从国家实验室认可委员会获悉, 山东贝斯特公司质检中心成功获得 ISO/IEC 17025: 2005 实验室认可证书。这是山东省第一家通过 ISO/IEC 17025: 2005 实验室认可的炭黑企业实验室, 标志着该公司的质量保证能力和检测水平有了进一步的提升。这也使该公司有机会参与国际间合格评定机构认可的双边或多边的合作交流。

实验室认可是对实验室检测和校准能力进行的评价和确认。这不仅可提高实验室的质量管理水平, 减少可能出现的质量风险, 也提高了社会对

3 结论

1. 在半钢子午线轮胎中使用 IR 部分代替 NR, 胶料物理性能没有明显差异。

2. 使用 IR 后胶料的加工性能明显改善, 胎面挤出温度明显降低, 有利于减少胎面挤出过程中焦烧现象, 而且不影响挤出部件尺寸。

3. 成品轮胎道路试验结果表明, 使用 IR 的轮胎胎面耐磨性能明显提高。

4. 以上试验表明, IR 部分代替 NR 在半钢子午线轮胎胎面胶中应用是可行的。

实验室认可的信任度, 并且可有效地减少或消除产品在另一国家进行重复检测的现象, 厂商和进口商的相关费用降低。

国 毅

黑猫公司 2008 年第三季度净利润 同比增长 87.64 %

2008 年 1 ~ 9 月, 黑猫炭黑股份有限公司实现营业收入 14.69 亿元, 同比增长 56.08%; 营业利润 7 236 万元, 同比增加 3.38%; 归属于母公司的净利润 5 201 万元, 同比增加 16.95%。该公司预计, 2008 年度母公司的净利润同比增幅将小于 15%。2008 年第三季度, 该公司实现营业收入 5 69 亿元, 同比增长 60.85%; 营业利润 4 303 万元, 同比增长 67.61%; 归属于母公司的净利润为 3 059 万元, 同比增加 87.64%。

国 益

益阳橡胶出口印度 3 台密炼机

2008 年, 益阳橡胶塑料机械集团有限公司产品出口继续保持强劲的发展势头。11 月中旬, 继液压硫化机出口日本后, 紧接着又有 3 台密炼机正加紧试车, 出口印度。这 3 台密炼机分别为 2 台 GN270 型和 1 台 GN400 型密炼机, 价值 1 000 多万元。至此, 该公司在出口交货值连续 5 年稳居国内同行业第一的基础上, 2008 年 1 ~ 10 月份已累计完成出口交货值 21 461 万元, 比 2007 年同期增长 46.26 %。

李中宏