

实现;

(3)操作内容选择切换采用开关键及功能键实现。

5 显示

共有 10 个显示界面,生产工艺流程界面如图 5 所示。

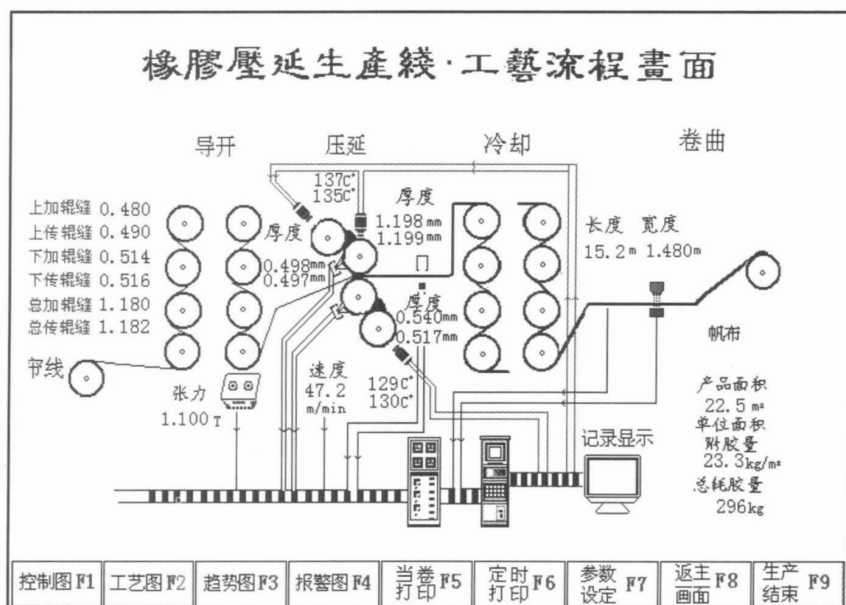


图 5 生产工艺流程界面

4 结语

本研究自动控制测厚系统已在轮胎生产用压延机上应用。实际使用表明,采用该系统后,压延机覆胶帘布厚度变化减小,特别是同一覆胶帘布大量生产时厚度波动小;覆胶帘布两边厚度与中间厚度差值范围也相应减小。因此,采用该系统的压延机覆胶帘布厚度偏差可设定在允许

公差的下限范围。按覆胶帘布厚度偏差减小 0.01 mm 计,生产 1 卷覆胶帘布(按长度 180 m 计)可节约胶料约 3 kg,按日产 160 卷覆胶帘布计,每天可节约胶料 480 kg,1 年可节约胶料约 150 t,约合人民币 150 万元;同时还大大提高了轮胎产品质量,减轻了操作人员的劳动强度。因此,该自动控制测厚系统在轮胎及相关行业具有推广价值。

卡博特公司加速扩展

卡博特公司总裁帕特里克 M. 普雷沃斯特在一次访谈中透露:公司的全球战略包括 2009 年将其在中国天津基地的年生产能力翻番到 28 万 t,同时计划拓展印度、印尼和东欧市场,详细情况将于明年初之前决定。

他认为,西欧和北美的炭黑市场已经趋于饱和。未来汽车和其他产品用炭黑需求的增长将主要来自中国、印度、印尼和东欧市场。公司正在考虑在具有高经济增长潜力的亚洲和东欧发展中国家投资;同时正在研究在东欧新建一个炭黑厂。 砚 明

米其林北美公司掀起新一轮产品提价风暴

天然橡胶等原材料及燃料成本的不断上涨导致米其林北美公司掀起新一轮的产品价格上涨。米其林 BF 百路驰和 Uniroyal 品牌及相关品牌替换轿车轮胎和轻卡轮胎/SUV 轮胎售价上涨幅度为 12%,美国市场的米其林和 BF 百路驰品牌载重汽车轮胎售价上涨幅度为 8%,实施时间为 2008 年 9 月 1 日。

罗永浩