

TBT》由技术法规、标准、合格评定程序组成,是国际非关税贸易的游戏规则。技术法规是政府行为,标准是专家行为,合格评定是第三方行为。技术法规指定某一类产品应符合的技术标准,通过第三方认证,颁发证书、标志等许可证制度使技术标准强制执行,产品准入市场。技术标准是技术法规的支撑体系。技术法规一般界定在安全、环保范围。因此,航空轮胎的国际标准重点必然在安全、环保方面。

航空轮胎标准化分委会转化国际标准要超前,目前的采标率已达 63%,今后进一步提高采标率,使我国的航空轮胎标准尽可能与国际标准接轨,具体措施如下。

1. 坚持采用国际航空轮胎标准,使我国航空轮胎标准与航空轮胎产业发展协调、配套,相互支撑,形成完整的航空轮胎标准体系。

2. 坚持航空轮胎标准源于市场、反映市场需求,成为市场准入的技术依据,具有强烈的贸易性。制修订的航空轮胎标准在技术上等同国际标准、时效上与国际标准同步。

3. 坚持航空轮胎标准以保护人和动物的健康、安全、环境为主,维护航空轮胎安全等系列标准;研究、制定航空轮胎的子午线轮胎标准、直升机航空轮胎标准,包括产品标准和试验方法标准等。

4. 从过去的被动跟踪、收集、转化国际标准和国外先进标准转入参加国际标准制修订,实现我国航空轮胎标准战略的根本性转变。

5. 加强航空轮胎检验、试验技术研究,在航空轮胎的安全检测和试验技术标准上有所创新。

6. 建设一支尽职尽责的专业标准化工作队伍。这支队伍不仅是标准化专家,而且是航空专业领域的专家,既熟悉产业发展和方针、政策,又

熟悉国际标准制定的规则、程序的专业人才。

我国航空轮胎标准虽然已经实现了等同国际标准,但如果在时效性上不与国际标准保持同步,直接后果是我们的航空轮胎产品不符合最新国际标准。因此,我们必须通过实质性参与国际标准制修订工作,在国内同步开展标准的修订、维护工作,以便达到同步采标的目的。

另外,各国航空轮胎制造商为应对激烈的市场竞争,发挥技术和品牌优势,充分采用非关税贸易中合法的手段在标准中设置技术壁垒,提高自己产品在市场上的竞争能力,所以单纯的跟踪、收集、转化国际标准和采标方法已不能适应竞争激烈的市场,必须实质性参加标准的制修订工作,承担相应的责任和义务,以提高我国航空轮胎产品的国际竞争力,这也是打破发达国家制造商在技术标准中构筑壁垒,保护国内企业在市场准入中合法权益的最有效途径。

5 结语

经过几代人的努力,开创了我国航空轮胎标准从无到有以及不断补充和完善的局面,标准化工作为航空轮胎的发展起到了不可替代的作用。在当前我国航空轮胎生产呈上升趋势的形势下,在开拓国内外市场的关键时期,标准化工作更应成为促进现代化生产力发展的动力,为提高产品竞争力提供支持。航空轮胎的标准化工作一要继续坚持采用国际标准,以规范市场、推动产品出口;二要实质性参加标准制修订工作,通过不懈的努力,打破技术壁垒,达到与 ISO 有关成员国相互理解、达成共识的目的。因此,在“十一五”期间,通过进一步强化航空轮胎标准化工作和健全航空轮胎标准体系使我国航空轮胎标准化工作迈上一个新的台阶。

固铂推出 Discoverer CTS 新品轮胎

固铂轮胎公司近日向美国市场推出一款优质豪华 SUV 车辆轮胎产品——Discoverer CTS 轮胎。该款轮胎具有良好的湿牵引性能和乘坐舒适性能,可以安装在直径为 16, 17 和 20 英寸的轮辋

上面,产品规格有 215/70R16, 225/75R16, 235/70R16, 245/70R16, 245/75R16, 255/65R16, 255/70R16, 265/70R16, 265/75R16, 235/70R17 XL, 245/65R17, 245/70R17, 255/65R17, 265/65R17, 265/70R17, 235/65R18, 245/60R18, 255/70R18, 265/70R18 和 275/55R20 XL。 尚 轮