

我国废旧橡胶综合利用技术 有望实现多样化

面对日益增多的废旧橡胶(主要是轮胎)可能造成的环境污染问题,提高废旧轮胎的使用和利用价值,寻求废旧轮胎处理方式的多样化,引导和规范废旧轮胎行业健康发展,国家已将“新型预硫化胎面法轮胎翻新工艺技术开发”、“废旧轮胎高附加值先进利用技术开发”、“废旧轮胎高附加值综合利用设备及关键工艺技术开发”、“废旧轮胎低温催化裂解技术开发”、“利用废旧轮胎生产高附加值柠檬油精技术开发”、“高值化废旧轮胎翻新和废旧轮胎复原再生技术与关键设备的开发”、“利用废旧轮胎生产高强度复原橡胶自动化生产技术开发”、“高品质再生胶高附加资源综合利用技术开发”、“废旧轮胎制备高品质精细轮胎再生胶技术开发”9项技术列为国家重大产业技术专项,投入2 900万元予以支持。

这些项目的研发和实施不仅打破了我国废旧橡胶的利用仅局限在再生胶、胶粉和翻胎领域的现状,而且对传统的再生胶、胶粉和轮胎翻新生产技术、应用技术和装备制造技术等也将进一步提升,同时它有利于缓解橡胶加工业原材料紧缺的状况,提高废旧橡胶利用的附加值。 熊伟华

全球丁吡胶乳产能集结亚洲

法国伊立欧(Eliokem)公司近期表示,轮胎工业向亚洲转移步伐加快,轮胎原材料的生产也随之向亚洲倾斜。在强大的需求拉动下,今后几年丁吡胶乳的新增产能也将主要集中在亚洲。

与天然胶乳和其他合成胶乳相比,丁吡胶乳与合成纤维的粘合性能具有明显优势,其品质的优劣对轮胎、胶管、胶带等橡胶制品骨架材料的粘合性能有重要影响。

伊立欧公司预测,亚洲丁吡胶乳需求占全球总需求的比例将由2007年的61%上升到2012年的66%;美洲所占比例将由19%下降至15%;欧洲和非洲所占比例由20%微幅下降到19%,基本保持不变。

中国丁吡胶乳的需求增速远高于4%的世界需求平均增速,将从2008年的4.88万t增加到2012年的6.01万t,年均增速5.8%。

为满足亚洲市场,尤其是中国市场快速发展的需要,国际传统丁吡胶乳生产企业开始纷纷以技术转让或独资办厂形式参与到中国市场竞争中来。如伊立欧公司就将在上海漕泾建一套丁吡胶乳装置,年产能1.7万t(湿重),预计2009年第三季度投产。

郭 轶

双星注重技术工人培养

日前,双星机械总公司技工杨文敏通过技术比武成为“首席技师”,每月享受“首席津贴”。在双星,技术比武仅仅是锻造“金蓝领”的方式之一。近年来,该集团通过名师带高徒、建立“技师库”、搭建“赛马场”、建立“大基地”等手段,使5 000多名包括中级技工、高级技工、技师和高级技师的创新“金蓝领”脱颖而出。在他们的努力下,双星2007年以来共完成创新项目4 000多项,累计创造效益3亿多元,为企业战胜原材料涨价、人力资源紧张、反倾销加剧等不利因素,发挥了至关重要的作用。

名师带高徒,师徒都有奖。双星以班组为单位,让技术好的职工和技术差的职工签订师徒合同,把班组和机台现场当课堂,工作期间学业务,业余时间学理论。新工人进班组,当天就指定名师与之签订师徒合同,开始传帮带。自2007年至今,双星各鞋类、轮胎、机械企业共有2 000多对师徒因为考核优秀,受到企业奖励。

建立“技师库”,激励添活力。双星不问学历和资历,只要技术好,就有可能成为“首席工人”,享受特殊津贴奖励,并在参与重大工艺改造项目、接受专业技能培训、晋升职称等方面享有优先权。双星还建立了“技师库”,使工人技师都能得到重视。例如,双星机械总公司选拔出48名技术工人“入库”,除每月给每名工人50~100元的技术津贴外,还优先从“技师库”中选拔技术工人,向集团推荐。

搭建“赛马场”,比武促提升。双星将技术比武活动作为“赛马场”,发现和培养技术能手。通