

行业动态

HANG YE DONG TAI

中国加快挺进世界轮胎十强

据《欧洲轮胎橡胶杂志》(ERJ)介绍,一年一度的世界权威轮胎 75 强排名已进入收集资料阶段。近年来,我国已有多家轮胎企业进入此排名。2006 年度世界轮胎 75 强排名中,我国企业占 23 家,其中大陆企业 19 家;2007 年度我国企业占 21 家,其中大陆企业 16 家。对于 2008 年度我国轮胎企业的排名表现,人们正拭目以待。

随着世界经济的一体化,我国轮胎工业已成为世界轮胎工业的一部分。一方面世界轮胎前 12 强都在我国建立了轮胎厂,我国已成为全球轮胎制造中心。另一方面,我国轮胎已大量出口,2007 年出口轮胎 1.41 亿条。我国轮胎工业的发展已成为世界的焦点,世界轮胎 75 强排名是展示企业实力和影响力的极好机会。如果我国能有 35~40 家甚至更多的企业进入世界轮胎 75 强排名,无疑会提高我国轮胎企业的整体影响力,同时对世界轮胎行业造成的冲击也不言而喻。

世界轮胎 75 强排名由世界顶级媒介 Crain 集团每年 9 月在 ERJ 上发布,已有 20 多年的历史,成为世界轮胎行业关注的焦点,也成为评价轮胎公司实力的主要依据。国际上评价轮胎企业发展及实力时都以 75 强排行榜为重要依据,许多原材料、装备企业都以进入世界轮胎 75 强尤其是前十强为骄傲。世界著名轮胎公司对轮胎 75 强排名非常重视,参与申报已成为其必不可少的工作。一些轮胎企业将排名的名次直接列入企业的中长期目标。

分析近年世界轮胎 75 强排名,发现存在以下问题。一是我国入围的轮胎企业应该更多。2006 年排名第 75 位的肯尼亚 Sameer 公司的销售收入

仅 0.44 亿美元,而当年我国至少有 29 家轮胎企业的销售收入高于这一数字。二是我国一些进入 75 强的企业销售收入数据为空白。三是我国一些进入 75 强的企业所列的销售收与实际情况偏差较大。四是我国入围企业的名称不准确,有些企业已改名或者不存在了,但排名依旧。

据世界轮胎 75 强排名主要完成人美国《橡胶与塑料新闻》记者布雷德·道森(Brad Dawson)介绍,每年 ERJ 向轮胎企业发放调查表,同时在其网站也附有调查表,各企业填报调查表并反馈给 ERJ,这是 ERJ 获取数据的主要途径,排名中 60% 以上的数据是这样取得的。另一条途径是通过行业协会或者从轮胎经销商处侧面了解。近年来,他感觉到中国轮胎企业对参与排名的积极性越来越高,但是还是有一些企业对这项工作不了解或者不重视,由此导致对中国轮胎企业的排名不准确或者遗漏。ERJ 希望中国行业协会能在这方面做些弥补。他期望未来的世界 75 强排名能更准确地反映中国轮胎行业的实际情况,这样的排名才更权威、更有公信力。 钱伯章

锦湖公司两个新项目破土动工

日前,锦湖轮胎有限公司投资 1.65 亿美元在美国梅肯建轮胎厂和投资 6 700 万美元在韩国建研发中心的两个项目破土动工。

2008 年 5 月 12 日,锦湖公司和佐治亚州的政府官员齐聚在佐治亚州,举行了轮胎厂破土动工仪式。新厂占地 53 万 m^2 ,设计年产 210 万套乘用车轮胎。预计新厂于 2009 年正式投产,员工约为 200 名。新厂的二期建设将于 2011 年完成,投资总额为 6 000 万美元,二期建设完成后工厂年产能将提高 315 万套,新增 200 个就业机会。

5 月 15 日,锦湖公司的研发中心项目在韩国 Young-In 市破土动工。该中心预计占地 3.5 万 m^2 的研发中心,将作为锦湖公司美国、英国、中国和韩国等多个研发处的协调中心。该中心将设立一个化学实验室以及多个分析配方、噪声和震动的基地,并且设立一个基金会,为公司计划 2015 年将研发中心的规模扩大 2 倍做好准备,届

时研发人员也会增长到 1 200 人。

锦湖公司目前在全球有 9 个工厂(包括在建的), 韩国 3 个, 中国 4 个, 越南和美国各 1 个。锦湖公司在中国的第 4 个工厂正在南京建设, 将生产卡车和公共汽车子午线轮胎; 越南工厂全线正式生产轮胎的年产能是 315 万条, 只要市场允许, 整个工厂可以扩产到年产轮胎 1 300 万条。到 2008 年年底, 锦湖公司在韩国本土以外的轮胎年产能将达到 330 万条, 超过韩国本土的 320 万条。到 2009 年年底, 南京和梅肯两个工厂投产后, 锦湖公司全球的轮胎年产能将达到 770 万条。

陈维芳

风神公司采取多种措施保证 工程机械轮胎生产

风神轮胎股份有限公司是全国大型的工程机械轮胎生产基地, 其主导产品河南牌工程机械轮胎在市场上一直占有举足轻重的地位。2008 年以来, 该公司的工程机械轮胎市场需求继续保持旺盛的增长态势。为解决产品供不应求的问题, 公司积极采取多种措施, 扩大产能。

公司首先立足于管理创新, 通过深入推进精益化生产管理模式, 加快了生产进度; 其次, 致力于技术创新, 在保证产品质量的前提下改进生产工艺, 提高了生产效率; 另外, 加大技改措施, 按今年年初的既定方案, 有条不紊地开展各种设备改造活动, 扩大了生产规模。

通过以上措施的实施, 公司的斜交工程机械轮胎生产和销售取得了显著成效。1~5 月份, 公司工程机械轮胎产量较去年同期提高 30.9%, 最大限度地满足了市场需求, 极大地缓解了供不应求的销售形势。

许 丽

曙光航空轮胎挺进国际市场

日前, 首批米格-29 (Mig-29) 飞机主轮胎跨洋过海, 交付到国外采购商手中。这些轮胎是由昊华南方曙光橡胶工业研究设计院(以下简称曙光院)研制、生产的。这标志着该院又有一种新规

格航空轮胎进入国际市场。

米格-29 是前苏联米高扬设计局研制的双发高机动性超音速制空战斗机。北约组织给予的绰号是“支点”(Fulcrum)。按照国际通行的战斗机划代标准, 属于典型的第三代战斗机。目前有超过 1 600 架米格-29 飞机在全世界 29 个国家的空军中服役, 粗略统计年耗轮胎近 8 万条, 主轮胎约 4 万条。

自苏联解体后, 米格-29 飞机日常飞行所需损耗件, 尤其轮胎逐渐出现供应断档。曙光院了解到该信息后, 主动出击, 凭借自身在航空轮胎领域的强大技术实力, 以及多年在国际市场创立的品牌知名度, 顺利签下供货订单。

此前曙光院供货目录上还没有该规格航空轮胎, 拿到订单后, 该院航空轮胎研究所承担起产品开发任务。他们凭借丰富的经验和雄厚的实力, 在极短时间内完成了设计、试制。在合同规定期限内, 产品通过了试验和验收, 达到国际标准要求。米格-29 飞机主轮胎研制成功并实现商品化, 标志着该院航空轮胎家族又添新成员, 优质产品组合进一步丰富。

邓海燕

双星鲁中公司气动围条切割机诞生

以前, 双星鲁中公司成型使用脚踏板拉簧杠杆式围条切割机。在切割围条时, 操作工需用脚使劲踩踏板拉簧把割刀拉下切割围条, 根据定长每切割一段需用手拉布卷, 然后手工打布卷, 操作劳动强度大, 上围条工一天下来累得脚都抬不动。两个围条工共用一台围条割刀, 不但生产效率低, 而且用力不匀造成鞋帮的围条切割不透, 需用手撕裂, 切口毛边不光滑, 还容易粘在电热割刀上造成围条熟料现象, 对产品质量存有一定的隐患。

为解决这一难题, 该公司骨干员工积极开动脑筋想办法, 安装了电动打布卷装置, 经试验效果非常好, 操作十分简便, 实现了打布卷自动化, 极大地降低了员工操作劳动强度, 切割后的围条切口光滑无毛刺, 杜绝了围条熟料现象, 消除了产品质量隐患, 提高了成品鞋质量, 综合提高生产效率 15%。

张艾丽 李 刚