

测试键字样反黑后点击, 1<sup>#</sup>~6<sup>#</sup>测试点力值窗口立即显示测试仪 6 测力点的力值。同时第二次测试键字样反黑, 使点击生效。当调整测试仪上试样的位置后, 点击第二次测试键, 1<sup>#</sup>~6<sup>#</sup>测试点力值窗口立即显示测试仪 6 测力点的力值。同时第三次测试键字样反黑, 使点击生效。且 1<sup>#</sup>~6<sup>#</sup>测试平均值窗口显示第一次测试值和第二次测试值的平均值。依次类推, 如需测试第六次, 则点第六次测试键。

6. 测试平均值键: 当本条试样测试完成后, 点击该键。在总测试平均值窗口显示  $n$  次 ( $1 \leq n \leq 6$ ) 6 点的总平均值。如共测试 6 次则该窗口显示的数值为 6 次 6 点的 36 个力值累加除以 36, 单位为克。

7. 存贮键: 当本次测试完成后, 点击存贮键。测试数据将存贮于本测试软件安装目录下, 文件名默认为: Default.txt。需要重命名为新文件名存贮, 以便查询。

8. 查看键: 点击查看键, 所显示内容的位置为在本测试软件安装目录下。可根据需要点击相应的文件名打开, 查看。

9. 打印键: 当需要打印当前新测试报告或历史测试报告时可点击查看键, 在记事本中打印; 或点击查看键, 查看所需打印的测试报告后, 关闭记事本, 在测试软件界面点击打印键, 即可打印输出。

10. 退出键: 在本次测试工作结束后点击退出键, 本测力系统软件退出桌面。

## 5 安装使用与维护

1. 测试仪摆放于坚实平整的地面, 通过调节支脚使其水平。

2. 数据输出端头为 RS485/RS232, 转换器自测试仪右侧下部引出。其孔式为 9 芯 D 插头, 与微机 COM1 或 COM2 口紧固连接。

3. 电源线由箱体左侧下部引出, 单相三孔。可以稳固插接于电源插座。

4. 将电源开关接通, 6 个显示窗口进行笔划自检, 之后均显示为 0。

5. 用内六角扳手将每个测力滑块的紧固螺钉松开, 移至所需刻度紧固即可。

6. 将测力组件右侧的胶带限位柄伸展, 安放胶带试样。试样内侧紧靠胶带限位柄。这样可使测力点触头位置在 75 mm 宽试样的中心线即 37.5 mm 处, 靠紧之后将胶带限位柄收回。此时可从测力窗口读取 6 个测试点力值, 也可在软件界面进行相应操作。

## 6 主要配件

计算机 1 台, 打印机 1 台, 测力软件 1 套, M12 内六角扳手 1 个。

## 7 搬运注意事项

根据使用地和搬运方式确定包装形式。需注意的是: 在装车之前应将测试平台上的 6 测力滑块调至立式测试平台最中央的位置, 并用内六角扳手将其紧固。保证在运输过程中不滑动。

## 玲珑集团 25 系列超低断面超高性能 轿车子午线轮胎试制成功

日前, 玲珑集团独立开发的超低断面超高性能 275/24R24 95W L689 轿车子午线轮胎试制成功, 正在对成品轮胎进行全面的性能检测。

275/25R24 95W L689 是迄今为止国内开发的最低断面、最高速度级别的超高性能轿车子午线轮胎, 该规格轮胎断面很低, 胎肩曲线曲率很小, 轮廓设计和施工设计难度非常大, 世界上仅有少数大公司能开发如此低断面轮胎。

275/25R24 95W L689 轮胎是玲珑集团根据自主创立的低断面轿车轮胎轮廓设计思想和设计参数体系优化设计的, 胶料配方采用了绿色轮胎所用原材料溶聚丁苯橡胶和白炭黑, 轮面花纹和侧面设计美观, 花纹噪声低(已通过了欧洲 ECE 的噪声测试), 产品技术处于国内领先水平。

经过近几年的不断发展, 玲珑集团已成为国内主要的高性能轿车子午线轮胎生产厂家之一, 其高性能轿车子午线轮胎已形成规格齐全的产品体系。25 系列超低断面高性能轿车子午线轮胎的研究开发, 标志公司半钢子午线轮胎的研发能力又达到了一个新的水平。

刘纯宝