

促进剂 4.1, 硫黄+DCP 1.7, 合计 267.55, 含胶率 37.4%。

胶料的性能见表 6。

表 6 生产配方胶料的性能

项 目	数据
混炼胶性能	
门尼粘度[ML(1+4)125 °C]	31
门尼焦烧时间 t_5 (125 °C)/min	12.6
硫化特性	
t_{10} /min	1.0
t_{90} /min	6.5
硫化胶性能	
邵尔 A 型硬度/度	73
拉伸强度/MPa	15.8
200%定伸应力/MPa	6.5
拉断永久变形(JIS K 6301)/%	5.0
拉断永久变形(GB/T 528)/%	8.0
撕裂强度/(kN · m ⁻¹)	44.3
压缩永久变形(70 °C × 22 h)/%	11.6
70 °C × 96 h 老化后性能	
硬度变化/度	+5
拉伸强度变化率/ %	+3.5
拉断伸长率变化率/ %	-25.4
热胀冷缩尺寸变化率(-5~+40 °C)/%	0.28

在表 6 的硫化胶性能中, 热胀冷缩尺寸变化率稍高但仍接近技术要求, 其余的性能全部符合客户的技术要求。

4 制造工艺

对于高门尼粘度 EPDM (Keltan 778 和 Nor-del IP5565), 采用密炼机高温混炼十分适宜, 分散性好, 胶料性能高, 排胶温度大于 120 °C。密炼排胶后, 停放过夜, 在开炼机上加硫黄, 薄通打三角包 3 次, 出片备用。

对于规格较小(如 18 寸)的橡胶阀座, 采用注压/高温硫化工艺; 对于大规格(如 30 寸)的橡胶阀座, 因缺乏高吨位、大热板的注压机, 暂时采用大型平板硫化机, 填料模压硫化, 半成品胶片的厚度、宽度以及填胶量都要严格控制, 为保证胶料的流动性, 先用较低的温度硫化, 脱模后再在大型鼓风电热烘箱中进行二段硫化。

5 使用效果

本公司研制的蝶阀橡胶阀座产品经过客户的长期使用后, 未发生装配故障和使用泄漏问题。

正新公司在英国推出 Maxxis MA-Z4S 轮胎新品

日前, 正新轮胎公司在英国推出 Maxxis MA-Z4S 轮胎新品(见图 1)。这是一款有向超高性能全天候轮胎, 其规格和速度级别见表 1。其优点如下: (1)独特的胎面配方, 低断面; (2)胎面中部的条状花纹提高了轮胎的高速稳定性, V 型有向刀槽花纹提高了轮胎干/湿路面的操纵性; (3)胎面四条纵向花纹沟提高了轮胎的排水性能; (4)胎面花纹块独特结构提高了轮胎的驾驶舒适性, 并将轮胎噪声降到最低; (5)轮胎的耐磨、制动和耐热性能良好, 燃油消耗少。



图 1 Maxxis MA-Z4S 轮胎

表 1 Maxxis MA-Z4S 轮胎的规格和速度级别

规格	速度级别	规格	速度级别
195/50 R15	86 V	215/45 ZR17	91 W
195/50 R15	96 V	215/50 ZR17	95 W
205/50 R15	89 V	225/45 ZR17	94 W
225/50 R15	95 V	225/50 ZR17	98 W
195/50 R16	88 V	225/55 ZR17	101 W
205/40 Z R16	83 W	235/45 ZR17	97 W
205/45 Z R16	87 W	245/40 ZR17	95 W
205/50 R16	91 V	245/45 ZR17	99 W
205/55 R16	94 V	255/40 ZR17	98 W
215/55 R16	97 V	215/35 ZR18	84 W
225/50 R16	96 V	225/40 ZR18	92 W
225/55 R16	99 V	235/40 ZR18	95 W
245/50 R16	97 V	245/40 ZR18	97 W
205/40 Z R17	84 W	225/35 ZR20	90 W
205/45 Z R17	88 W	245/35 ZR20	95 W
205/50 Z R17	93 W	255/35 ZR20	97 W
215/40 Z R17	87 W	305/35 R24	114 V